

AC[®]
SCHNITZER

-Montageanleitung-

MINI Frontsplitter
- F56 GP -



5111 256 170

(english version see page 15)

AC Schnitzer Frontsplitter MINI GP

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen !

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW / MINI Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf !

Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

AC Schnitzer Frontsplitter nur für MINI GP

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **10 AW**, die je nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs abweichen kann.

Benötigte Werkzeuge

- Akkubohrer
- Ø 6mm Bohrer
- Ø 12mm Bohrer
- Stufenfräser o.ä.
- Sechskant Inbus TX-Schlüssel o.ä.
- Sechskant Steckschlüssel o.ä.

AC Schnitzer Frontsplitter MINI GP

Kapitel	Seite
1. Gelieferte Bauteile	3 - 4
2. Montage des AC Schnitzer Frontsplitters	5

A



1x

Gelieferte Bauteile

AC[®]
SCHNITZER

AC Schnitzer Frontsplitter MINI GP

B



11x

C



7x

D



11x

E



11x

F



1x

G



1x

H



9x



- A AC Schnitzer Frontsplitter
- B Linsenkopfschraube mit Innensechskant M6x20mm / M6x30mm / M6x45mm
- C Sechskantschraube 5x25mm
- D Unterlegscheibe U6,4x18mm
- E Hohlraumanker M6
- F Fixierwerkzeug für Hohlraumanker
- G Sechskantschraube M6x20mm
- H AC Schnitzer Distanzhülenset (bestehend aus: je 2x 5x20mm / 7x20mm / 11x20mm und 3x 23,5x20mm)
- I AC Schnitzer Vitro Aufkleber – Schwarz –

Montageanleitung Nr.: 5111 256 170 / Stand: 05.02.2021 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

AC Schnitzer Frontsplitter MINI GP

2. Montage des AC Schnitzer Frontsplitters

Unterseite der Frontschürze im Montagebereich des AC Schnitzer Frontsplitters reinigen.

Abb. 1

Unterbodenverkleidung demontieren. Radhausinnenverkleidung im unteren Bereich lösen. Dazu 8 Befestigungsschrauben der Unterbodenverkleidung und 4 Befestigungsschrauben der Radhausinnenverkleidung lösen.



Abb. 2 & 3

AC Schnitzer Frontsplitter am Fahrzeug ansetzen und mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben **schwarz 5x25mm** an den äußeren Befestigungspunkten des AC Schnitzer Frontsplitters befestigen.

AC Schnitzer Frontsplitter in der Mitte mit Klebeband fixieren.



AC Schnitzer Frontsplitter MINI GP

Montage

AC Schnitzer Frontsplitter am Fahrzeug ausrichten.

Dazu folgendermaßen vorgehen:

Abb. 4

Dabei den AC Schnitzer Frontsplitter, in Fahrtrichtung, ganz nach vorne drücken. Die Sechskantbefestigungsschrauben, rechts und links, liegen am hinteren Anschlag der Befestigungspunkte des AC Schnitzer Frontsplitters.



Abb. 5

AC Schnitzer Frontsplitter, rechts und links, an der Radhauskante der Serienfrontschürze ausrichten.



Abb. 6

Befestigungspunkte des AC Schnitzer Frontsplitters mit einem $\varnothing 6\text{mm}$ Bohrer durch den AC Schnitzer Frontsplitter und die Serienfrontschürze durchbohren. (Insg. 9 Bohrungen.)

Achtung !

Vorsichtig bohren. Serienfrontschürze nicht komplett durchbohren.

➔ siehe Abb. 7 & 8



AC Schnitzer Frontsplitter MINI GP

Montage

Abb. 7
Definition der Bohrpunkte.



Abb. 8
Durch die mittleren-hinteren Befestigungspunkte eine $\varnothing 6\text{mm}$ Bohrung durch die Serienfrontschürze und den Alu-Frontschürzenträger bohren.



AC Schnitzer Front Splitter wieder demontieren.

Abb. 9 & 10
Mittlere-hintere durchgeführte Bohrungen mit einem Antennenfräser o.ä. auf $\varnothing 21\text{mm}$ vorsichtig auffräsen.



AC Schnitzer Frontsplitter MINI GP

Montage



Abb. 11
Fertig aufgefräste Bohrungen.



Abb. 12
Alle Bohrungen in der Serienfrontschürze und im Alu-Frontschürzenträger auf $\varnothing 12\text{mm}$ vorsichtig aufbohren.

AC Schnitzer Frontsplitter MINI GP

Montage

ACHTUNG !

Bei der Montage der M6 Hohlraumanker ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen.

Mitgelieferter M6 Hohlraumanker in die Bohrungen einsetzen. Mit dem mitgelieferten Fixierwerkzeug des Hohlraumankers, der mitgelieferten Sechskantschraube M6x20mm und einem 10er Schraubenschlüssel den Hohlraumanker vorsichtig festziehen.

....Dazu

Ggf. Motorunterfahrerschutz demontieren.

Abb. 13 & 14

Mit zwei handelsüblichen Schraubendreher o.ä. im vorderen Bereich der Frontschürze für ausreichenden Platz sorgen.

Der M6 Hohlraumdübel darf nur die untere Materialstärke der Frontschürze greifen !

Abb. 15

Die Sechskantschraube M6x20mm in den Hohlraumanker M6 eindrehen und mit dem Fixierwerkzeug den Hohlraumanker M6 gegenhalten. Durch das Eindrehen der Sechskantschraube wird der Hohlraumanker M6 axial komprimiert und spreizt auf der Rückseite der Serienfrontschürze radial alle 4 Flügel auf.

Den M6 Hohlraumanker nicht in einem Schritt festziehen. M6 Hohlraumanker „Schritt für Schritt“ festziehen !

Siehe Beschreibung auf Seite 10 & 11.



AC Schnitzer Frontsplitter MINI GP

Montage

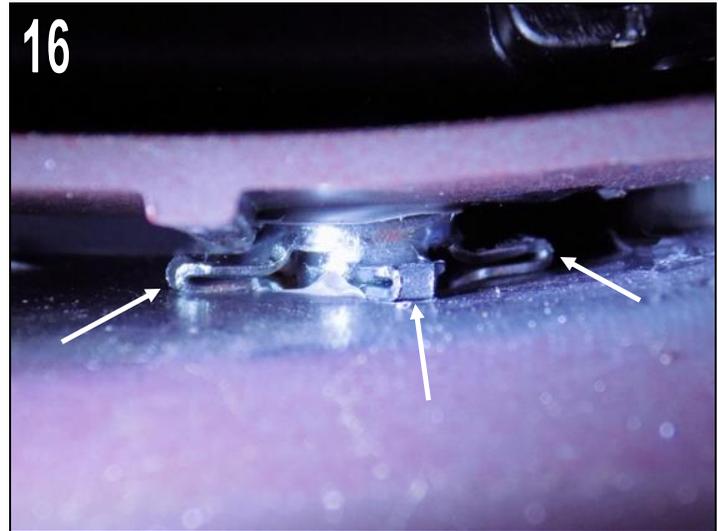


Abb. 16 & 17

Der M6 Hohlraumdübel darf nur die untere Materialstärke der Frontschürze greifen !

Die Spreizflügel des M6 Hohlraumankers sollten sich gleichmäßig zusammenziehen.



Siehe Abb. 18 „richtig“ und Abb. 19 „falsch“.

AC Schnitzer Frontsplitter MINI GP

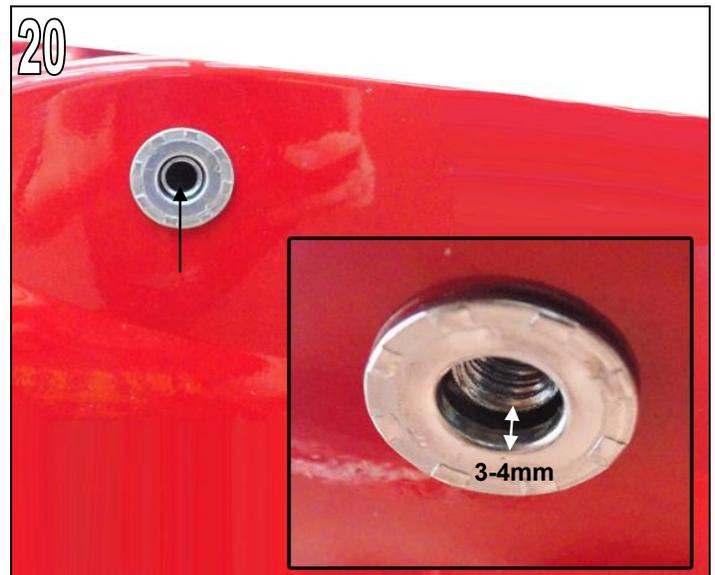
Montage



Abb. 20

Fertig montierter Hohlraumanker M6.

Der Abstand des Gewindestegs zur Außenkante des M6 Hohlraumankers, bzw. die mittige Position sollte wie abgebildet sein.



AC Schnitzer Frontsplitter, wie in Arbeitsschritt **Abb. 2** & **Abb. 3** beschrieben, wieder montieren.

Abb. 21

AC Schnitzer Frontsplitter mit den mitgelieferten Linsenkopfschrauben **M6x20mm** / **M6x30mm** / **M6x45mm**, jeweils mit einer mitgelieferten Unterlegscheibe **U6,4x18mm** und den mitgelieferten Distanzhülsen an der Serienfrontschürze festschrauben.



AC Schnitzer Distanzhülse mit der Aussparung für den Hohlraumanker nach **oben** montieren / einsetzen.

➔ siehe Abb. 22 bis 24

Montageanleitung

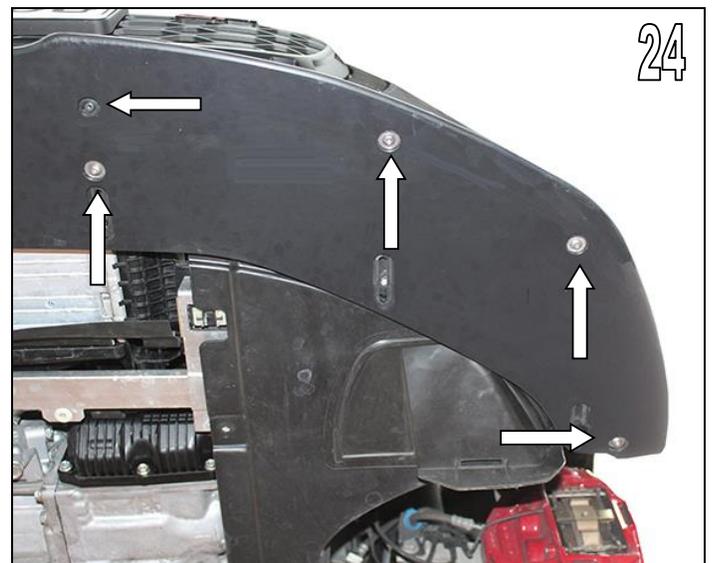
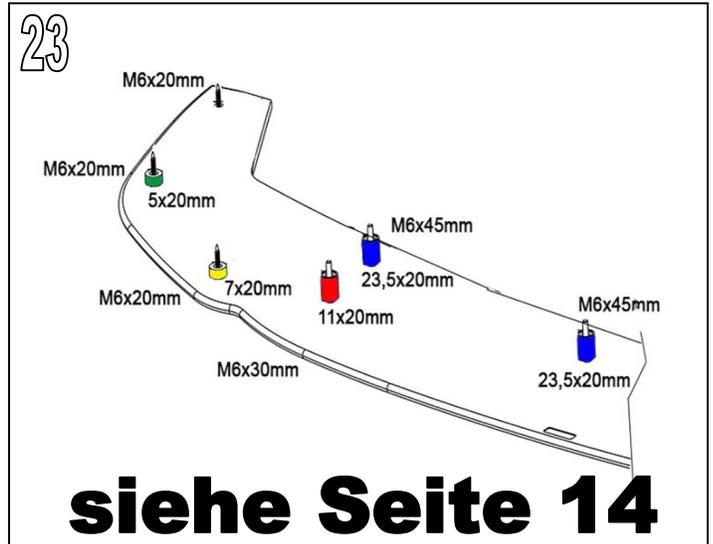


AC Schnitzer Frontsplitter MINI GP

Montage



Abb. 23
Übersicht der Distanzhülsen und Befestigungsschrauben.



AC Schnitzer Frontsplitter MINI GP

Abb. 25

Unterbodenverkleidung mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben **schwarz 5x25mm** wieder befestigen.

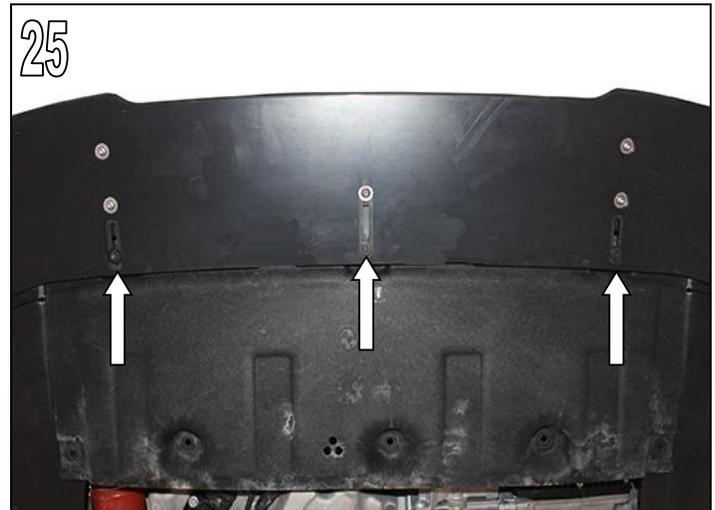


Abb. 26

AC Schnitzer Frontsplitter im hinteren Bereich mit der mitgelieferten Befestigungsschraube **schwarz 5x25mm** befestigen.

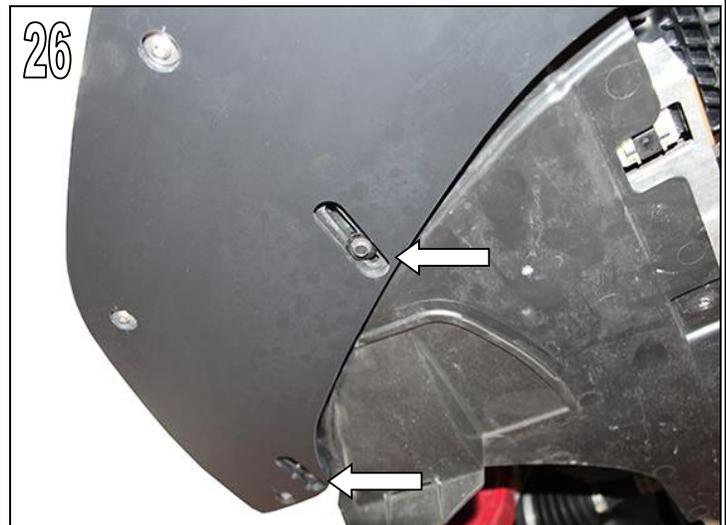


Abb. 27

Mitgelieferte AC Schnitzer Vitro Aufkleber in die dafür vorgesehene Aussparung am AC Schnitzer Frontsplitter einkleben.



Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten !



AC[®]
SCHNITZER

-Fitting Instructions-

MINI Front Splitter
- F56 GP -



5111 256 170

General Notes !



AC Schnitzer Front Splitter MINI GP

Important Note !

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation!

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW / MINI vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

All diagrams show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed accordingly or follow separate Fitting Instructions.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents.

As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.

Fitting

Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles).

AC Schnitzer Front Splitter only for MINI GP

Fitting Time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is around **10 units**.

Required Tools

Cordless drill
Ø 6mm drill bit
Ø 11mm drill bit
Step milling cutter
Allen key, T-wrench or similar
Hex socket wrench or similar

AC Schnitzer Front Splitter MINI GP

Chapter	Page
1. Supplied Components	17-18
2. Fitting of the AC Schnitzer Front Splitter	19

A



1x

Supplied Components



AC Schnitzer Front Splitter MINI

B



11x

C



7x

D



11x

E



11x

F



1x

G



1x

H



9x



1x

- A AC Schnitzer Front Splitter
- B Pan-head bolt with Allen head M6x20mm / M6x30mm / M6x45mm
- C Hex head bolt 5x25mm
- D Washers U6,4x18mm
- E Cavity fitting M6
- F Fixing tool for cavity fitting
- G Hex head bolt M6x20mm
- H AC Schnitzer spacer (consisting of: each 2x 5x20mm / 7x20mm / 11x20mm und 3x 23,5x20mm)
- I AC Schnitzer sticker – black –

Fitting Instructions No: 5111 256 170 / Issue: 05.02.2021 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Fitting Instructions



AC Schnitzer Front Splitter MINI GP

2. Fitting of the AC Schnitzer Front Splitter

Clean the underside of the front skirt in the fitting area of the AC Schnitzer front splitter.

Fig. 1

Remove underbody paneling. Loosen the wheel housing inner paneling in the lower area. To do this, loosen 8 fastening screws of the underbody panel and 4 fastening screws of the wheel housing inner panel.



Fig. 2 & 3

Position the AC Schnitzer front splitter on the vehicle and fix it to the outer fixing points of the AC Schnitzer front splitter with the supplied fixing screws **black 5x25mm**.

Fix AC Schnitzer front splitter in the center with adhesive tape.



Fitting Instructions



AC Schnitzer Front Splitter MINI GP

Fitting

Align AC Schnitzer front splitter on vehicle.

Proceed as follows:

Fig. 4

Press the AC Schnitzer front splitter fully forwards in the direction of travel. The hexagonal fixing screws, right and left, rest against the rear stop of the fixing points of the AC Schnitzer front splitter at the height of the rear recess.



Fig. 5

Align AC Schnitzer front splitter, right and left, with the wheel arch edge of the standard front skirt.



Fig. 6

Drill through the fixing points of the AC Schnitzer front splitter with a \varnothing 6mm drill through the AC Schnitzer front splitter and the standard front skirt. (9 holes in total.)

Attention !

Drill carefully. Do not drill completely through series front skirt.

➔ see page 7 & 8



Fitting Instructions

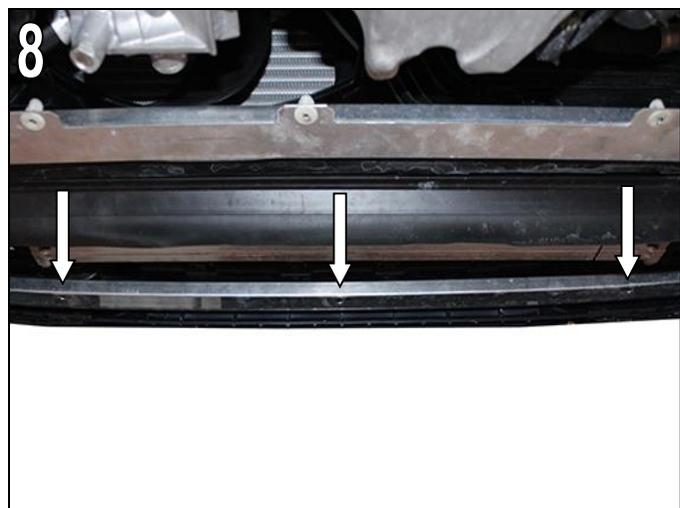
AC Schnitzer Front Splitter MINI GP

Fitting

Fig. 7
Definition of the drilling points.



Fig. 8
Through the middle-rear mounting points drill a Drill a \varnothing 6mm hole through the standard front apron and the aluminum front apron support.



AC Schnitzer front splitter dismantle again.

Fig. 9 & 10
Carefully mill the center-rear holes to \varnothing 21mm using an antenna milling cutter or similar.



Fitting Instructions

AC Schnitzer Front Splitter MINI GP

Fitting



Fig. 11
Finish milled holes.



Fig. 12
Carefully drill out all holes in the standard front apron
and in the aluminum front apron carrier to \varnothing 12mm.

Fitting Instructions

AC Schnitzer Front Splitter MINI GP

Fitting

Attention !

With the assembly of the cavity fixing M6 is to be gone forward with special care.

Insert the M6 cavity fixings supplied in the bores. Using the cavity bolt fixing tool supplied, and hex bolt M6x20mm supplied, carefully tighten the cavity fixing bolt with a 10 mm wrench.

....do this

If necessary, dismantle underdriving protection.

Fig. 13 & 14

With two screwdrivers or similar make sufficient place in the front skirt.

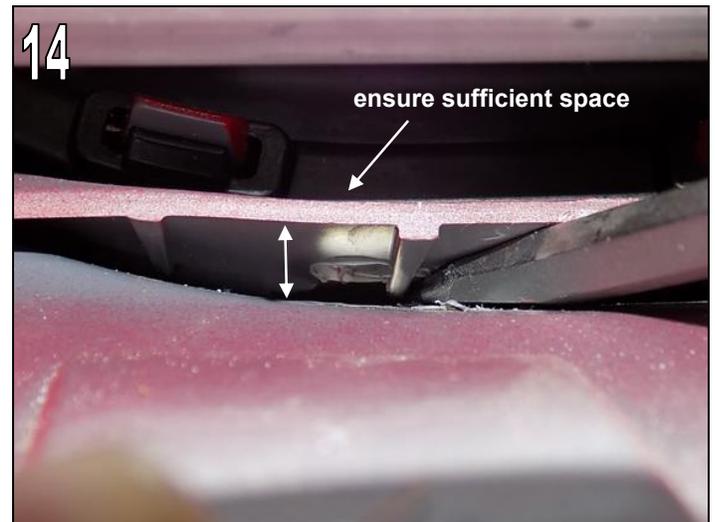
The cavity fixing bolt take only the lower material strength of the front skirt !

Fig. 15

Screw the M6x20mm bolt into the M6 cavity fixing and counterhold the M6 cavity fixing with the fixing tool. Screwing in the bolt compresses the M6 cavity fixing, and spreads all 4 wings radially out on the back of the standard front skirt.

Tighten the cavity bolt not in one step. Cavity bolt "step by step" tighten.

See fitting instructions on page 10 & 11.



Fitting Instructions

AC Schnitzer Front Splitter MINI GP

Fitting

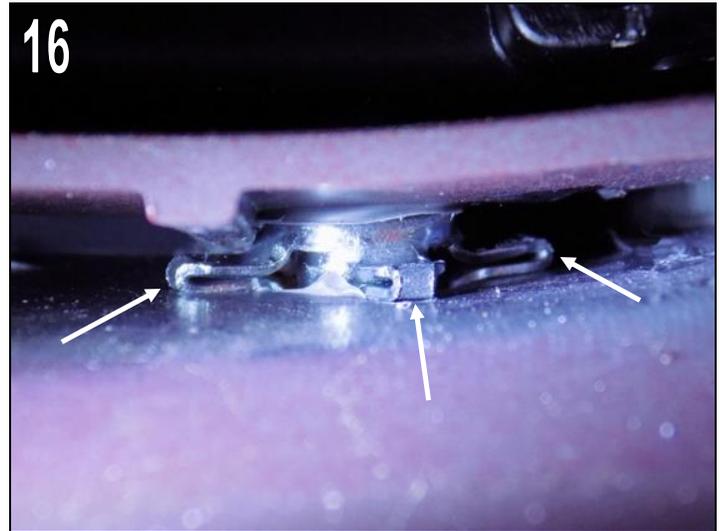


Fig. 16 & 17

The cavity fixing bolt take only the lower material strength of the front skirt !

The 4 wings of the cavity fixing bolt should be evenly compressed.



See Fig. 18 „right“ and Fig. 19 „wrong“.

Fitting Instructions

AC Schnitzer Front Splitter MINI GP

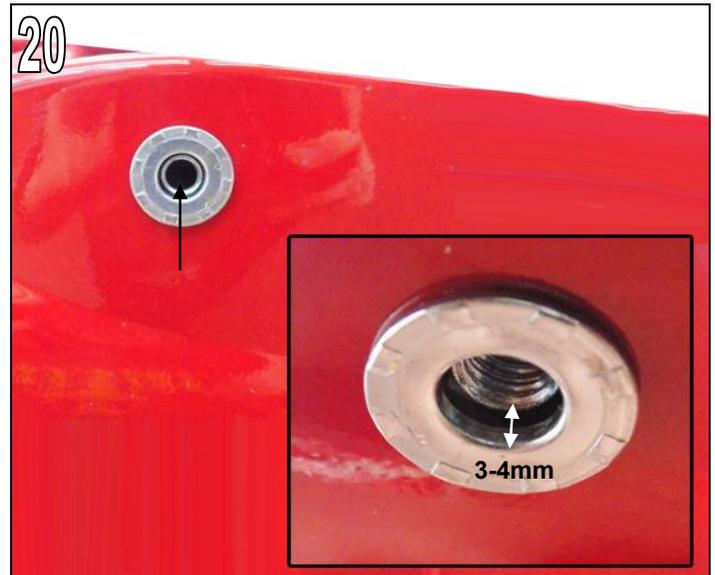
Fitting



Fig. 20

Finished, mounted cavity fixing M6.

The distance of the cavity fixing bolt to the outer edge and the concentric position should be illustrated like.



Refit the AC Schnitzer front splitter as described in work steps **Fig. 3 to Fig. 3**.

Fig. 21

AC Schnitzer front splitter with the supplied lens head screws **M6x20mm / M6x30mm / M6x45mm**, each with a supplied washer **U6,4x18mm** and the supplied spacer sleeves to the standard front skirt.

Mount / insert AC Schnitzer spacer sleeve with the recess for the cavity anchor facing upwards.



➔ see Fig. 22 until 24

Fitting Instructions

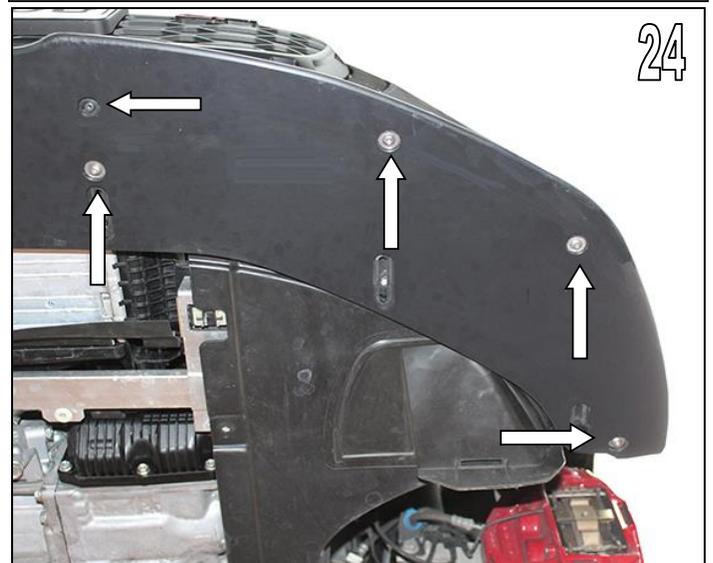
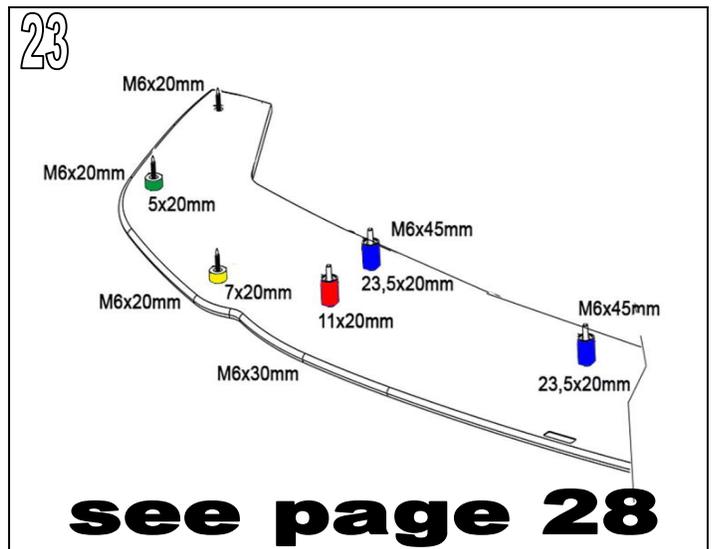


AC Schnitzer Front Splitter MINI GP

Fitting



Fig. 23
Overview of spacer sleeves and fixing screws.



Fitting Instructions



AC Schnitzer Front Splitter MINI GP

Fig. 25
Reattach the underbody panelling with the supplied Reattach fastening screws **black 5x25mm**.



Fig. 26
Fix AC Schnitzer front splitter in rear area with supplied fixing screw **black 5x25mm**.

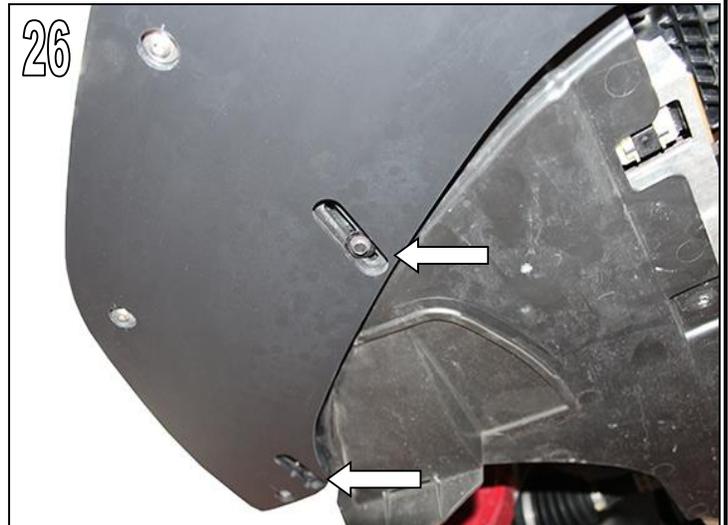


Fig. 27
Affix the AC Schnitzer sticker supplied in the recess provided.



Subject to errors, modifications and technical development !

Fitting Instructions No: 5111 256 170 / Issue: 05.02.2021 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

