

# **AC SCHNITZER**

**-Montageanleitung-**

**Seitenschweller**

**- X3 (G45) -**



**5171 345 310**

*(english version see page 10)*

# Allgemeine Hinweise !



## AC Schnitzer Seitenschweller X3 (G45)

### Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen !

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt. Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen. Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf ! Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

### Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille). Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich mit Reiniger gesäubert werden.  
**Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden. Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.**

..... nur in Verbindung mit M Sportpaket SA 337

### Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden. Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen/-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen ! Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden. Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten !

### Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **10 AW**

### Benötigtes Werkzeug

Klebeband  
Bohrer Ø 6,2mm  
Akkuschrauber oder Akkubohrer

# Gelieferte Bauteile

# AC SCHNITZER

AC Schnitzer Seitenschweller X3 (G45)

A



**1x Satz**



- A AC Schnitzer Seitenschweller
- B Kunststoffniet
- C Spiralbohrer Ø 6,2mm
- D Aufkleber Teilekennzeichnung
- E AC Schnitzer Vitro Aufkleber – schwarz –
- F Kleber und Reiniger

Montageanleitung Nr.: 5171 345 310 / Stand: 09.07.2025 / TSch

AC Schnitzer – Neuenhofstraße 160 – D – 52078 Aachen – Tel. 0241/5688 -130 / [www.ac-schnitzer.de](http://www.ac-schnitzer.de)

## AC Schnitzer Seitenschweller X3 (G45)

### Montage des AC Schnitzer Seitenschwellers

#### Hinweis !

Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich vor Montage mit Reiniger gereinigt werden !

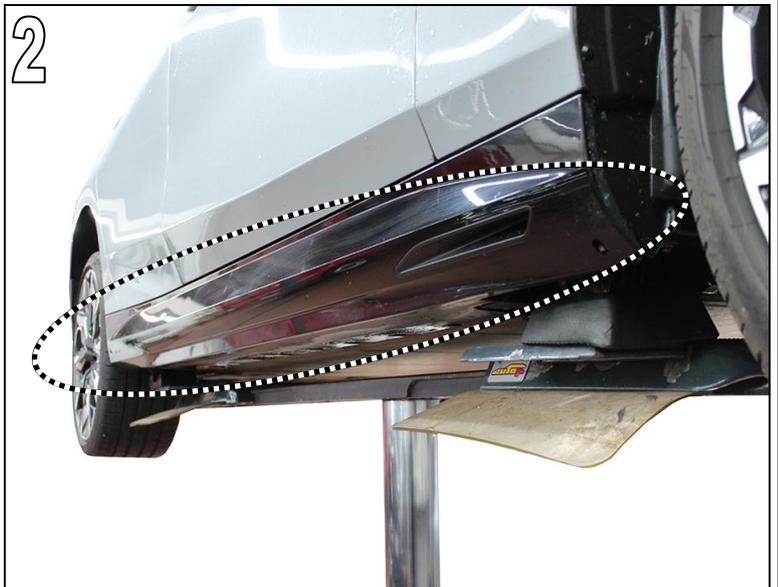
#### Abb. 1

Fahrzeug auf der Hebe.- / Arbeitsbühnen so positionieren, dass genügend Platz zum Seitenschweller besteht. Der Seitenschweller sollte seitlich frei zugänglich sein.



#### Abb. 2

Serienseitenschweller im unteren Bereich, mit dem mitgelieferten Reiniger, reinigen.



Zum Anhalten des AC Schnitzer Seitenschwellers, 2. Person zur Hilfe nehmen.

#### Abb. 3

AC Schnitzer Seitenschweller am Fahrzeug ansetzen und darauf achten, dass der AC Schnitzer Seitenschweller an der Kante des Serienseitenschweller, im unteren Bereich, anliegt.



## AC Schnitzer Seitenschweller X3 (G45)

Montage ...

### Abb. 4 & 5

AC Schnitzer Seitenschweller am Fahrzeug ausrichten. Auf Konturenverlauf an den Radhäusern ist zu achten.

Ggf. AC Schnitzer Seitenschweller ausmitteln.



### Abb. 6

Nach dem Ausrichten des AC Schnitzer Seitenschwellers, durch die vorhandene **vordere** Bohrung im AC Schnitzer Seitenschweller, eine  $\varnothing 6,2\text{mm}$  Bohrung durchführen.

### Achtung !

**Nur durch die Seitenschwellerverkleidung durchbohren.**



## AC Schnitzer Seitenschweller X3 (G45)

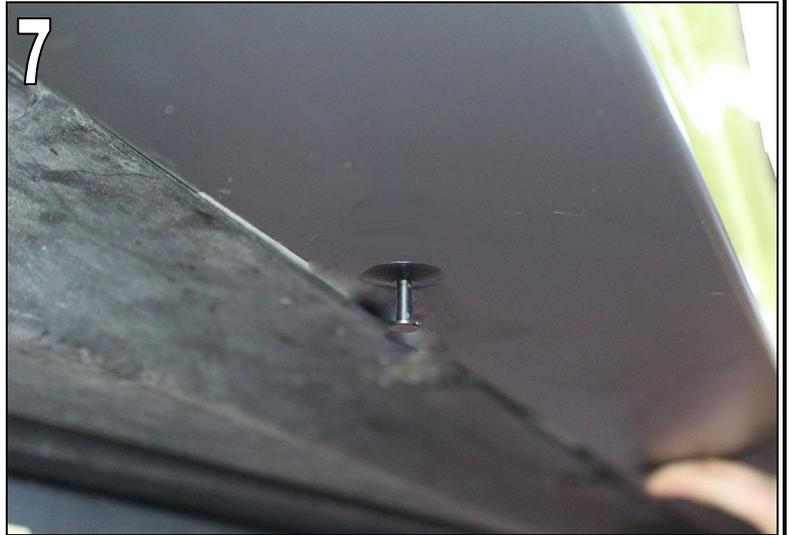
Montage...

### Abb. 7

AC Schnitzer Seitenschweller durch die durchgeführten Bohrungen mit Spreiznieten fixieren.

### Achtung !

Spreiznieten nicht komplett aufspreizen.



### Abb. 8

Position des AC Schnitzer Seitenschwellers kontrollieren, ggf. ausrichten und alle **weiteren** Bohrungen **von vorne nach hinten**, durch die vorhandenen Bohrungen des AC Schnitzer Seitenschwellers, mit einem  $\varnothing$  6,2mm Bohrer durchführen. **Seitenschweller muss beim Ausrichten und bohren immer am Fahrzeug anliegen.**

### Achtung !

**Nur durch die Seitenschwellerverkleidung durchbohren.**



### Abb. 9

Spreiznieten vorn und hinten wieder entfernen und AC Schnitzer Seitenschweller abnehmen. Abbildung zeigt fertig durchgeführte Bohrungen.

Ggf. Bohrspäne entfernen.



## AC Schnitzer Seitenschweller X3 (G45)

Montage...

### Abb. 10

AC Schnitzer Seitenschweller im Bereich der Klebenut anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger reinigen.



### Abb. 11

Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberaube mit  $\varnothing$  5mm entlang der Klebenut auftragen.



### Abb. 12

AC Schnitzer Seitenschweller am Fahrzeug ansetzen.  
2. Person zur Hilfe nehmen.



## AC Schnitzer Seitenschweller X3 (G45)

### Montage...

#### Abb. 13

Mitgelieferte Spreiznieten, in die zuvor durchgeführten Bohrungen, einsetzen und komplett aufspreizen.

AC Schnitzer Seitenschweller mit Klebeband fixieren.

*Evtl. an den Klebeflächen austretenden Kleber mit dem mitgelieferten Reiniger entfernen.*



#### Abb.14

Ggf. - Mitgelieferten AC Schnitzer Vitro Aufkleber in die dafür vorgesehene Aussparung im AC Schnitzer Seitenschweller einkleben.

Ggf. - Mitgelieferte Aufkleber Teilekennzeichnung unterhalb des AC Schnitzer Seitenschwellers, im hinteren Bereich, aufkleben. 5171 345 311 links 5171 345 312 rechts.



### Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

Nach der **Trocknungszeit 24 Stunden** Klebeband entfernen.

Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung  
vorbehalten !

## Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten ( z.B. Anlagefläche/ -konturen nachschleifen ) sollten vor dem Lackieren erfolgen!

Die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung eines Bauteils ist von der Vorbehandlung und von äußeren Einflüssen abhängig und damit mit keinem anderen Karosserieteil vergleichbar.

Um Verzug / Verformung bei der Bearbeitung und beim Trocknen zu vermeiden sind AC Schnitzer Bauteile auf einer entsprechenden Vorrichtung zu platzieren.

### Hinweis!

**Bitte beachten Sie unbedingt die Lackiervorschriften des Lackherstellers !**

#### Lackierschritte:

- |                       |  |
|-----------------------|--|
| <b>1. Reinigen:</b>   | Kunststoffreiniger / Silikonentferner  |
| <b>2. Tempern:</b>    | 30Min. bei <b>max. 40° Celsius Objekttemperatur</b>  |
| <b>3. Prüfen:</b>     | Kanten und Nähte der Oberfläche (evtl. Poren), ggf. schleifen  |
| <b>4. Schleifen:</b>  | 2K Spachtel P220 – P280 (trocken), komplettes Bauteil P400 – P600 (trocken)                                    |
| <b>5. Abkleben:</b>   | Klebeflächen, TÜV-Kennzeichnung, Typschilder   |
| <b>6. Reinigen:</b>   | Silikonentferner   |
| <b>7. Füllern:</b>    | 2K HS-Füller   |
| <b>8. Trocknen:</b>   | 1Std. bei <b>max. 40° Celsius Objekttemperatur</b> , Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben |
| <b>9. Entfernen:</b>  | Abklebung Typenschilder, Klebeflächen und TÜV-Kennzeichnung  |
| <b>10. Schleifen:</b> | P800 (trocken)   |
| <b>11. Reinigen:</b>  | Silikonentferner   |
| <b>12. Abkleben:</b>  | Klebeflächen   |
| <b>13. Lackieren:</b> | Technische Daten und Lackierhinweise des Lackherstellers beachten  |
| <b>14. Trocknen:</b>  | 1Std. bei <b>max. 40° Celsius Objekttemperatur</b> , Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben |

# **AC SCHNITZER**

**-Fitting Instructions-**

**Side Skirts  
- X3 (G45) -**



**5171 345 310**

# General Notes !



## AC Schnitzer Side Skirts X3 (G45)

### Important Notes !

These installation instructions must be read before starting installation work. AC Schnitzer accepts no liability for liability for damage caused by incorrect installation! These installation instructions are intended for use by authorised AC Schnitzer dealers.

The target group for these installation instructions is in all cases specialist personnel trained on BMW vehicles with the appropriate expertise. All illustrations show LHD vehicles; for RHD vehicles, proceed analogously or according to separate installation instructions.

As the manufacturer, we are obliged to point out that any modifications you make to a vehicle authorised for public traffic must be approved by a test centre and entered in the vehicle documents ! As the legal regulations may vary from country to country, please enquire with the relevant authorities.

### Fitting

All work must be carried out in accordance with the applicable safety regulations (e.g. safety goggles). Components and surfaces that are to be glued together must always be cleaned with cleaner.

**Drying time of the adhesive approx. 24 hours. Car wash resistant after approx. 48 hours.**

**.... only in conjunction with M sports package SA 337**

### Painting

Before painting, all AC Schnitzer body components on the vehicle must be checked for accuracy of fit (e.g. contact surfaces/contours) must be checked. Possible reworking (e.g. re-sanding contact surfaces/contours) should be carried out before painting! Painting instructions and corresponding notes such as painting recommendations can be found as an appendix at the end of the assembly instructions. The paint manufacturer's painting instructions must be observed !

### Fitting Time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is **10 AW**

### Required Tools

Adhesive tape  
Drill Ø 6,2mm  
Cordless screwdriver or cordless drill

# Supplied Components

# AC SCHNITZER

AC Schnitzer Side Skirts X3 (G45)

**A**



**1x set**



- A** AC Schnitzer side skirts
- B** Plastic rivet
- C** Drill Ø 6,2mm
- D** Sticker parts identification
- E** AC Schnitzer sticker – black –
- F** Adhesive and cleaner

Fitting instructions No: 5171 345 310 / Issue 09.07.2025 / TSch

AC Schnitzer – Neuenhofstraße 160 – D – 52078 Aachen – Tel. 0241/5688 -130 / [www.ac-schnitzer.de](http://www.ac-schnitzer.de)

# Fitting Instructions

**AC**  
**SCHNITZER**

## AC Schnitzer Side Skirts X3 (G45)

### Fitting the AC Schnitzer side skirts

#### Note !

Components and surfaces that are glued together must always be cleaned with cleaner before assembly!

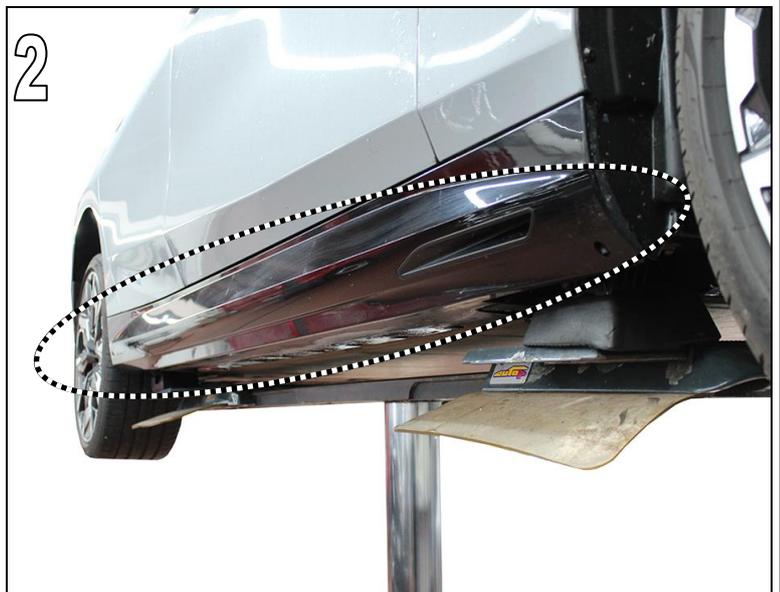
#### Fig. 1

Position the vehicle on the lifting / working platform so that there is sufficient space to the side skirt. The side skirt should be freely accessible from the side.



#### Fig. 2

Clean the lower section of the standard side skirt with the cleaner supplied.



To hold on the AC Schnitzer side skirts take an assistant to help.

#### Fig. 3

Position the AC Schnitzer side skirts on the vehicle and ensure that the AC Schnitzer side skirts lies against the edge of the standard side skirts in the lower area.



## AC Schnitzer Side Skirts X3 (G45)

Fitting ...



**Fig. 4 & 5**

Align AC Schnitzer side skirts to the vehicle. Pay attention to the contours on the wheel arches.

If necessary, centre AC Schnitzer side skirts.



**Fig. 6**

After aligning the AC Schnitzer side skirt, drill a  $\varnothing$  6,2mm hole through the existing **front hole** in the AC Schnitzer side skirt.

**Attention !**

**Only drill through the side skirts panelling.**



# Fitting Instructions

**AC**  
**SCHNITZER**

## AC Schnitzer Side Skirts X3 (G45)

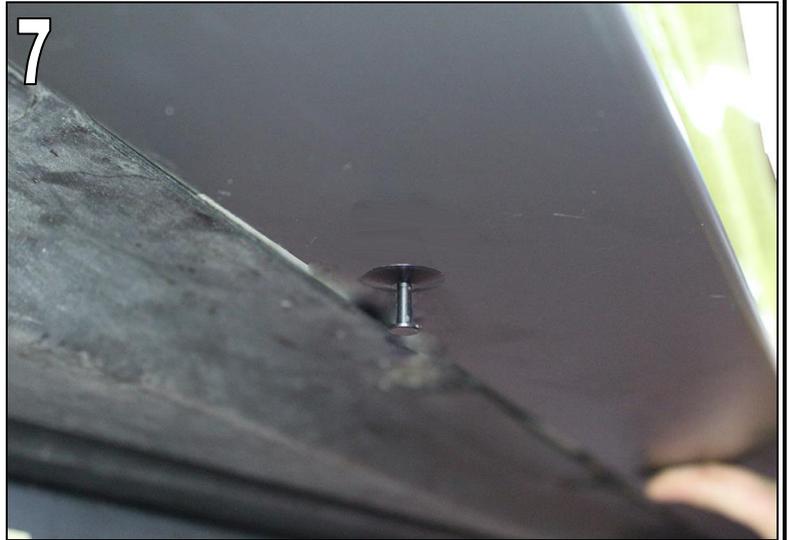
Fitting...

**Fig. 7**

Fix AC Schnitzer side skirts through the drilled holes with expanding rivets.

**Caution !**

**Do not spread the expanding rivets completely.**



**Fig. 8**

Check position of AC Schnitzer side skirts, align if necessary and drill all further holes from front to rear through the existing holes in the AC Schnitzer side skirts, using a  $\varnothing 6.2$  mm drill bit. **Side skirts must always be in contact with the vehicle when aligning and drilling.**

**Attention !**

**Only drill through the side skirts panelling.**



**Fig. 9**

Remove expanding rivets at front and rear and remove AC Schnitzer side skirts. Illustration shows completed drill holes.

Remove drilling swarf if necessary.



## AC Schnitzer Side Skirts X3 (G45)

Fitting...

**Fig. 10**

Sand the AC Schnitzer side skirts in the area of the adhesive groove and clean with the cleaner supplied.



**Fig. 11**

Apply the supplied adhesive in the form of an adhesive bead with  $\varnothing$  5mm along the adhesive groove.



**Fig. 12**

Fit AC Schnitzer side skirts to the vehicle.  
Take an assistant to help.



# Fitting Instructions

**AC  
SCHNITZER**

## AC Schnitzer Side Skirts X3 (G45)

Fitting...

**Fig. 13**

Insert the supplied expanding rivets into the previously drilled holes and expand them completely.

Fix AC Schnitzer side skirts with adhesive tape.

Remove any adhesive that may leak from the adhesive surfaces using the cleaner supplied.



**Fig. 14**

If necessary - Stick the AC Schnitzer sticker supplied into the recess provided in the AC Schnitzer side skirts.

If necessary - Stick the supplied parts identification sticker underneath the AC Schnitzer side skirts, in the rear area. 5171 345 311 left 5171 345 312 right.



**Car wash resistant after approx. 48 hours.**

Remove the adhesive tape after the **drying time 24 hours.**

Errors, modifications and further technical development reserved !

Fitting instructions No: 5171 345 310 / Issue 09.07.2025 / TSch

AC Schnitzer – Neuenhofstraße 160 – D – 52078 Aachen – Tel. 0241/5688 -130 / [www.ac-schnitzer.de](http://www.ac-schnitzer.de)

## Notes on Painting AC Schnitzer Components

Before painting, check the fit of all AC Schnitzer bodystyling components on the vehicle (e.g. support surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of support surfaces/contours) should be carried out before painting !

The quality and durability of the paint on a component depend on the preparation and are affected by external influences, and cannot therefore be compared with other body parts.

To prevent distortion/deformation during processing and drying, AC Schnitzer components must be placed on a corresponding jig.

### Note !

**The manufacturer's painting instructions must be followed !**

### Painting Steps:

1. **Clean:** Plastic cleaner / Silicone remover
2. **Temper:** 30 min. at **max. 40° Celsius object temperature**
3. **Inspect:** Sand down surfaces edges and seams (any pores) if required
4. **Sand:** 2K stopper P220 – P280 (dry), complete component P400 – P600 (dry)
5. **Mask off:** Contact surfaces, TÜV plate, rating plates
6. **Clean:** Silicone remover
7. **Fill:** 2K HS-filler
8. **Dry:** 1 hour at **max. 40° Celsius object temperature**, leave component in drying cabinet overnight
9. **Remove:** Masking on rating plates, contact surfaces and TÜV plate
10. **Sand:** P800 (dry)
11. **Clean:** Silicone remover
12. **Mask off:** Contact surfaces
13. **Paint:** Note manufacturer's technical data and painting instructions
14. **Dry:** 1 hour at **max. 40° Celsius object temperature**, leave component in drying cabinet overnight