

AC SCHNITZER

-Montageanleitung-

Design Paket Seite 6tlg.

M2 (G87)



5113 387 510
(englisch version see page 9)

AC Schnitzer Design Paket Seite 6tlg. G87

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemässen Einbau entstehen !

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäss oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen. Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf ! Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

**Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich mit Reiniger gesäubert werden!
Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden. Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.**

Lackieren

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen/-konturen) überprüft werden. Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen/-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen ! Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden. Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten !

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **12 AW**

Erforderliches Werkzeug

Klebeband
Abdeckband

Gelieferte Bauteile

AC SCHNITZER

AC Schnitzer Design Paket Seite 6tlg. G87

A



1x Set



A AC Schnitzer Design Elemente rechts & links

B AC Schnitzer Vitro Aufkleber

C AC Schnitzer Aufkleber Teilekennzeichnung

D Kleber und Reiniger

Montageanleitung Nr.: 5113 387 510 / Stand: 16.01.2024 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

AC Schnitzer Design Paket Seite 6tlg. G87

Montage der Design Elemente Seite

Abb. 1

Es ist auf Teilekennzeichnung der AC Schnitzer Bauteile zu achten.

➡ Rechts / links / oben / unten

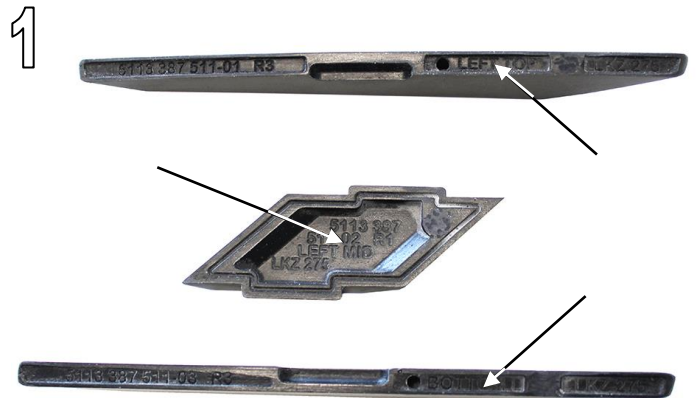
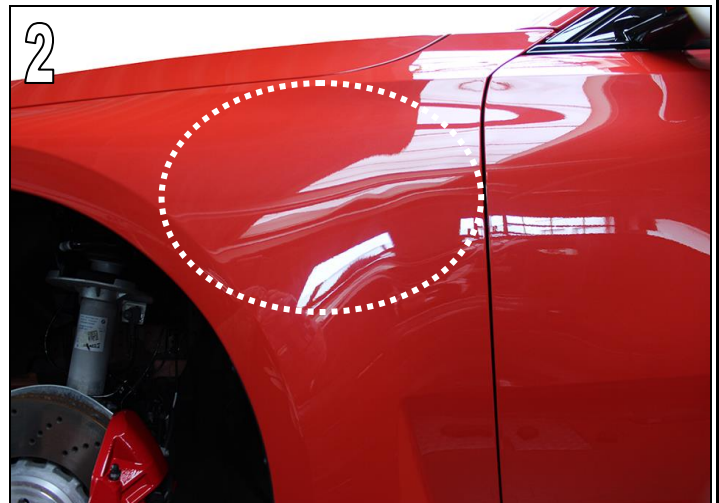


Abb. 2

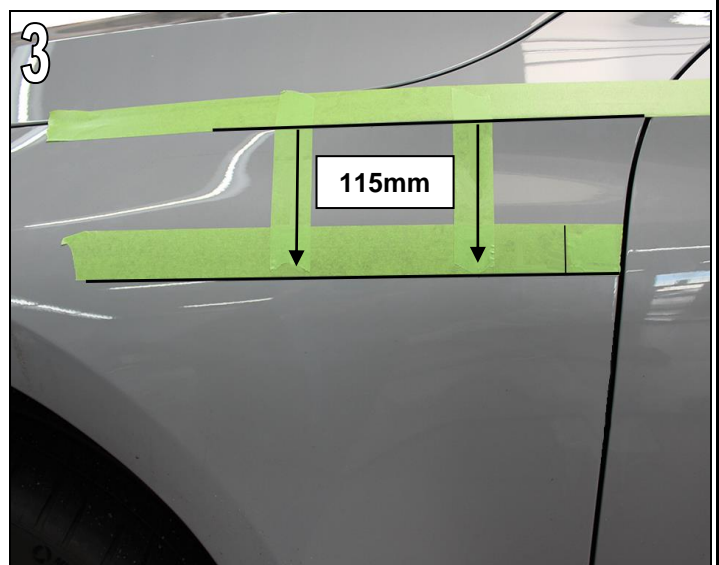
Kotflügel, im markierten Bereich, mit dem mitgelieferten Reiniger säubern.



Kotflügel wie abgebildet abkleben.

Abb. 3

Entlang der oberen Kotflügelkontur das erste Abdeckband kleben. Anschließend von der unteren Kante des Abdeckbands **115mm** nach unten abmessen und einen weiteren Streifen Abdeckband, wie abgebildet, waagrecht aufkleben.



AC Schnitzer Design Paket Seite 6tlg. G87

Montage ...

Abb. 4

Auf dem unteren Abdeckband, von der Kotflügelkante nach vorne gemessen, eine **75mm** Markierung anbringen.



Abb. 5

Klebefläche der AC Schnitzer Design Elemente von Lack- und Grundierungsresten befreien, anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger säubern.

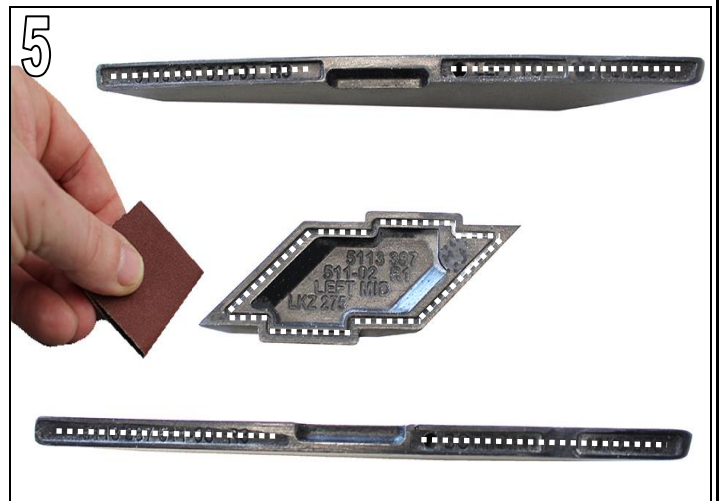
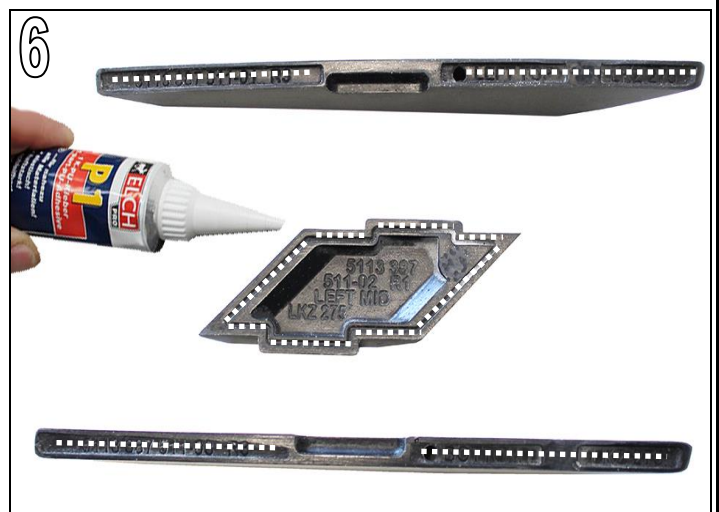


Abb. 6

Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberaupe mit **5mm** entlang der Klebefläche auftragen.



AC Schnitzer Design Paket Seite 6tlg. G87

Montage ...

Abb. 7

AC Schnitzer Design Elemente oben, unterhalb der Klebekante / Abdeckband an der Markierung **75mm** ansetzen und mit Klebeband fixieren.



Abb. 8

AC Schnitzer Design Elemente Mitte, unterhalb in die Führungsnut des AC Schnitzer Design Elements einführen und ausrichten. Mit Klebeband fixieren.



Abb. 9

AC Schnitzer Design Elemente unten, mit der Führungsnut an das AC Schnitzer Design Element Mitte anlegen und ausrichten. Mit Klebeband fixieren.



AC Schnitzer Design Paket Seite 6tlg. G87

Montage ...

Abb. 10

AC Schnitzer Design Elemente mit Klebeband fixieren.



Abb. 11

Mitgelieferte AC Schnitzer Vitro Aufkleber, wie abgebildet, auf das Design Element Mitte kleben.

Evtl. an den Klebeflächen austretenden Kleber mit dem mitgelieferten Reiniger entfernen.



**Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden.
Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.**

**AC Schnitzer Aufkleber Teilekennzeichnung in der
B-Säule Beifahrerseite aufkleben.**



*Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung
vorbehalten !*

Montageanleitung Nr.: 5113 387 510 / Stand: 16.01.2024 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlagefläche /-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen !

Die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung eines Bauteils ist von der Vorbehandlung und von äußeren Einflüssen abhängig und damit mit keinem anderen Karosserieteil vergleichbar.

Um Verzug / Verformung bei der Bearbeitung und beim Trocknen zu vermeiden sind AC Schnitzer Bauteile auf einer entsprechenden Vorrichtung zu platzieren.

Hinweis!

Bitte beachten Sie unbedingt die Lackiervorschriften des Lackherstellers !

Lackierschritte:

- | | |
|-----------------------|---|
| 1. Reinigen: | Kunststoffreiniger / Silikonentferner |
| 2. Tempern: | 30Min. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur |
| 3. Prüfen: | Kanten und Nähte der Oberfläche (evtl. Poren), ggf. schleifen |
| 4. Schleifen: | 2K Spachtel P220 – P280 (trocken), komplettes Bauteil P400 – P600 (trocken) |
| 5. Abkleben: | Klebeflächen, TÜV-Kennzeichnung, Typschilder |
| 6. Reinigen: | Silikonentferner |
| 7. Füllern: | 2K HS-Füller |
| 8. Trocknen: | 1Std. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben |
| 9. Entfernen: | Abklebung Typenschilder, Klebeflächen und TÜV-Kennzeichnung |
| 10. Schleifen: | P800 (trocken) |
| 11. Reinigen: | Silikonentferner |
| 12. Abkleben: | Klebeflächen |
| 13. Lackieren: | Technische Daten und Lackierhinweise des Lackherstellers beachten |
| 14. Trocknen: | 1Std. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben |

AC SCHNITZER

-Fitting Instructions-

Design package side 6-pcs.

M2 (G87)



5113 387 510

General Notes !



AC Schnitzer Design package side 6-pcs. G87

Important notes !

Diese These installation instructions must be read before starting installation work. AC Schnitzer accepts no liability for liability for damage caused by incorrect installation! These installation instructions are intended for use by authorised AC Schnitzer dealers.

The target group for these installation instructions is in all cases specialist personnel trained on BMW vehicles with the appropriate expertise.

All illustrations show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed analogously or according to separate fitting instructions.

As the manufacturer, we are obliged to point out that any modifications you make to a vehicle authorised for public traffic require approval by a test centre and registration in the vehicle documents! As the legal regulations may vary from country to country, please enquire with the relevant authorities.

Fitting

All work must be carried out in accordance with the applicable safety regulations (e.g. safety goggles).

**Components and surfaces that are glued together must always be cleaned with a cleaning agent!
Drying time of the adhesive approx. 24 hours. Washable after approx. 48 hours.**

Painting

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components must be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces / contours). Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting ! Painting Instructions and corresponding notes and recommendations are attached at the end of these Fitting Instructions. The instructions of the paint manufacturer must be observed !

Fitting time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is **12 unit**

Required tools

Adhesive tape
Masking tape

Fitting Instructions No: 5113 387 510 / Issue: 16.01.2024 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Supplied Components

AC SCHNITZER

AC Schnitzer Design package side 6-pcs. G87

A



1x Set



A AC Schnitzer Design Elements right & left

B AC Schnitzer Vitro sticker

C AC Schnitzer sticker part identification

D Adhesive & cleaner

Fitting Instructions No: 5113 387 510 / Issue: 16.01.2024 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Fitting Instructions

AC Schnitzer Design package side 6-pcs. G87

Fitting AC Schnitzer Design package side 6-pcs.

Fig. 1

Pay attention to the part labelling of the AC Schnitzer components.

➔ right / left / top / bottom

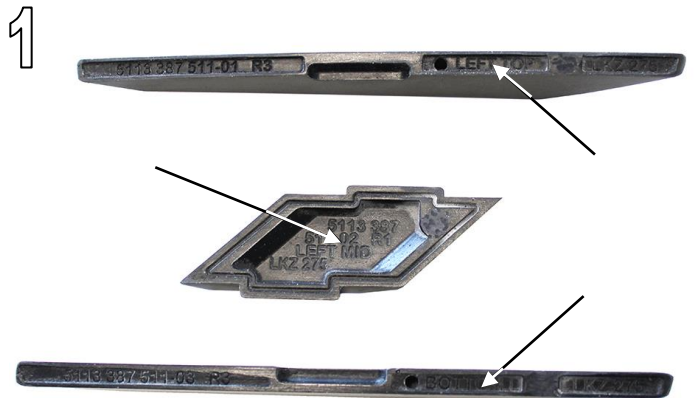
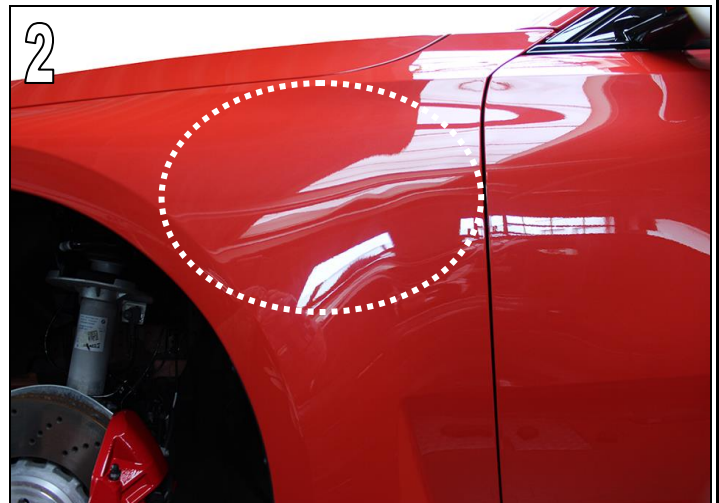


Fig. 2

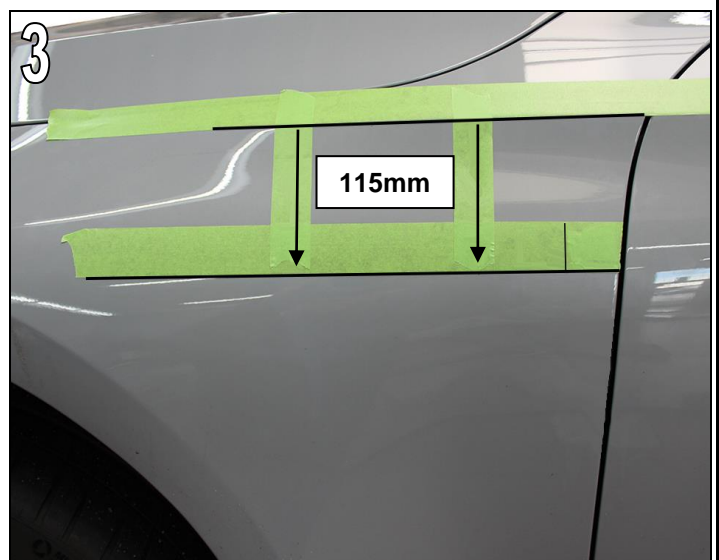
Clean the marked area of the mudguard with the cleaner supplied.



Mask the mudguards as shown.

Fig. 3

Stick the first masking tape along the upper mudguard contour. Then measure **115 mm** downwards from the lower edge of the masking tape and stick on another strip of masking tape horizontally as shown.



Fitting Instructions

AC SCHNITZER

AC Schnitzer Design package side 6-pcs. G87

Fitting ...

Fig. 4

Make a **75 mm** mark on the lower masking tape strip, measured from the edge of the mudguard to the front.



Fig. 5

Remove paint and primer residues from the bonding surface of the AC Schnitzer design elements, sand and clean with the cleaner supplied.

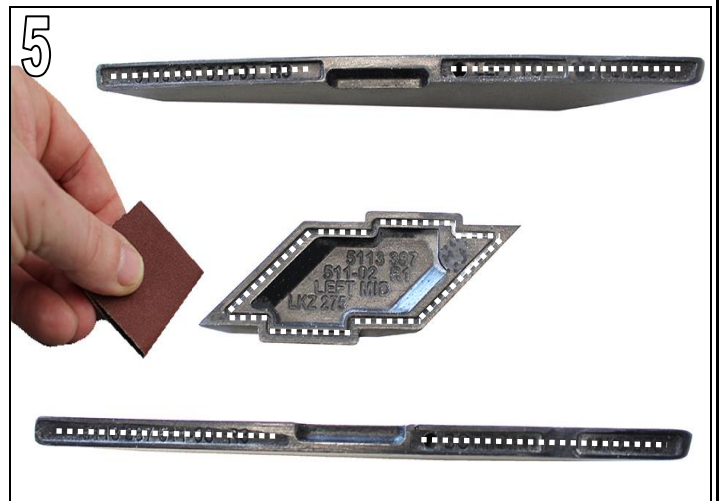
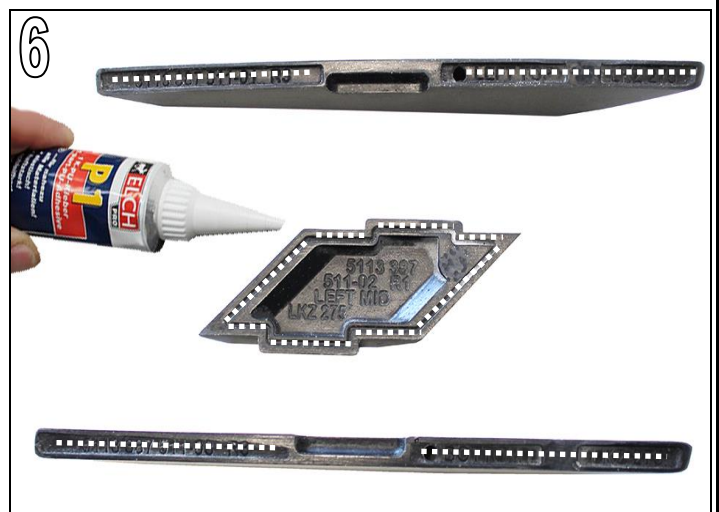


Fig. 6

Apply the supplied adhesive in the form of a 5 mm bead along the adhesive surface.



AC Schnitzer Design package side 6-pcs. G87

Fitting ...

Fig. 7

Position the AC Schnitzer design elements top, below the adhesive edge / masking tape at the **75 mm** mark and fix in place with adhesive tape.



Fig. 8

Insert AC Schnitzer design elements centre, underneath into the guide groove of the AC Schnitzer design element and align. Fix in place with adhesive tape.



Fig. 9

Place the AC Schnitzer design elements bottom with the guide groove on the AC Schnitzer design element centre and align. Fix in place with adhesive tape.



Fitting Instructions

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Design package side 6-pcs. G87

Fitting ...

Fig. 10

Fix AC Schnitzer design elements with adhesive tape.



Fig. 11

Stick the AC Schnitzer Vitro stickers supplied onto the centre design element as shown.

Remove any adhesive that may leak from the adhesive surfaces using the cleaner supplied.

Drying time of the adhesive approx. 24 hours.

Car wash resistant after approx. 48 hours.

Affix AC Schnitzer parts labelling sticker in the passenger side B-pillar.



Errors, modifications and further technical development reserved !

Fitting Instructions No: 5113 387 510 / Issue: 16.01.2024 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Notes on Painting AC Schnitzer Components

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components must be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting !

The quality and durability of the paint on a component depends on the preparation and external influences, and cannot therefore be compared with that on any other body element.

To avoid distortion/deformation during working and drying, AC Schnitzer components should be placed on a corresponding jig.

Note !

The painting instructions of the paint manufacturer must be followed!

Painting Steps:

- | | |
|------------------|---|
| 1. Cleaning: | Plastic cleaner / silicone remover |
| 2. Tempering: | 30 min. at max. 40° C object temperature |
| 3. Inspection: | Edges and seams on surface (pores etc.), sand down if necessary |
| 4. Sanding: | 2K stopper P220 – P280 (dry), complete component P400 – P600 (dry) |
| 5. Masking off: | Contact surfaces, TÜV marking, rating plates |
| 6. Cleaning: | Silicone remover |
| 7. Filling: | 2K HS filler |
| 8. Drying: | 1 hour at max. 40° C object temperature, component should remain in drying cabinet overnight |
| 9. Removal: | Masking tape on rating plates, contact surfaces and TÜV marking |
| 10. Sanding: | P800 (dry) |
| 11. Cleaning: | Silicone remover |
| 12. Masking off: | Contact surfaces |
| 13. Painting: | Observe technical data and painting instructions from paint manufacturer |
| 14. Drying: | 1 hour at max. 40° C object temperature, component should remain in drying cabinet overnight |