

AC SCHNITZER

-Montageanleitung-

Frontsplitter

- MINI J01 -



5111 601 310

(english version see page 15)

Allgemeine Hinweise !



AC Schnitzer Frontsplitter - MINI J01 JCW Trim -

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen ! Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW / MINI Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen. Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf ! Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).
.....AC Schnitzer Frontsplitter nur in Verbindung mit John Cooper Works Trim.

ACHTUNG - Lebensgefahr !



Vorsicht ! Fahrzeug beinhaltet elektrische Hochvoltleitungen.

Qualifikation :

Alle Arbeiten an Hochvolt-Komponenten dürfen **nur von speziell geschulten Fachkräften** (Qualifikation: Fachkundiger für Arbeiten an hochvolt-eigensicheren Fahrzeugen) durchgeführt werden. Für jedes Elektrofahrzeug muss zusätzlich die jeweils fahrzeugspezifische Schulung mit Lernzielkontrolle absolviert werden.

Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden. Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen/-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen ! Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden. Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten !

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **12 AW**

Benötigtes Werkzeug

Spiralbohrer mit Akkubohrer o.ä.
Diverse Torx Schraubendreher

Gelieferte Bauteile

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Frontsplitter - MINI J01 JCW Trim -

A



1x



1x Satz

C



1x Satz

D



1x

Montageanleitung Nr.: 5111 601 310 / Stand: 05.02.2025 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

AC Schnitzer Frontsplitter - MINI J01 JCW Trim -

- A** AC Schnitzer Frontsplitter
- B** AC Schnitzer Schraubenset / besteht aus:
4x Linsenkopfschraube M6x25mm, 4x Linsenkopfschraube M6x40mm, 5x Linsenkopfschraube M6x50mm,
17x Unterlegscheibe U6,4x18mm, 4x Mutter M6 selbstsichernd, 1x Sechskantschraube M6x20mm für
Fixierwerkzeug Hohlraumanker, 4x Hohlraumanker M6x17mm, 1x Fixierwerkzeug für Hohlraumanker
- C** AC Schnitzer Hülsen Set / besteht aus:
2x Distanzhülse 20-15x20mm (*abgeschrägt*), 2x Distanzhülse 20x20mm, 5x Distanzhülse 25x20mm
- D** AC Schnitzer Vitro – schwarz –
(*ggf. bereits an AC Schnitzer Frontsplitter verklebt*)

AC Schnitzer Frontsplitter - MINI J01 JCW Trim -

Montage des AC Schnitzer Frontsplitters

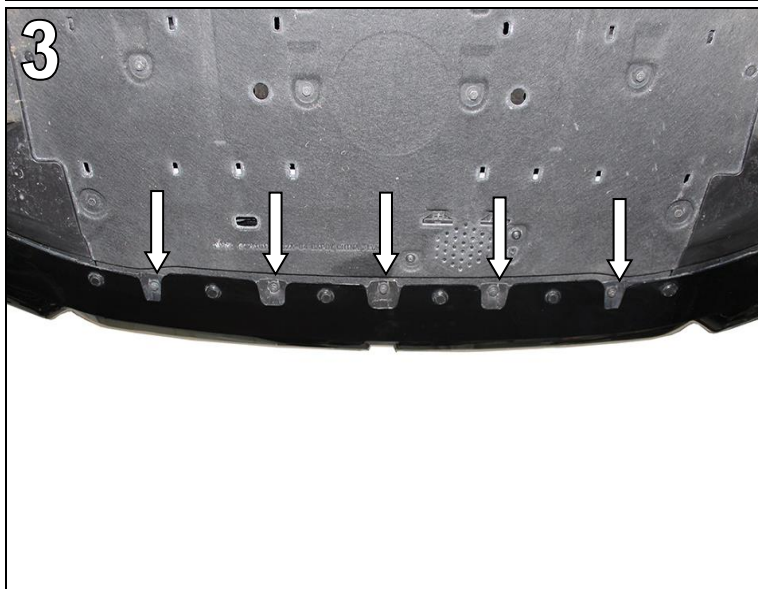
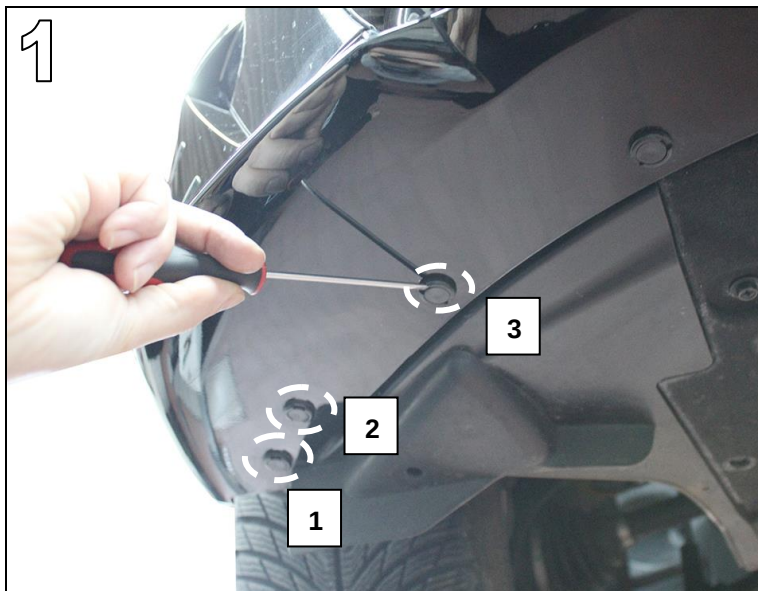
Abb. 1 & 2

Spreizniet 1 & 3 (rechts & links) entfernen.
Werden nicht wiederverwendet.

Spreizniet 2 (rechts & links) ist zu entfernen, wenn im AC Schnitzer Frontsplitter keine Vertiefung vorhanden ist. **Siehe Abb. 2**

Abb. 3

Markierte Befestigungsschrauben (5x) der Serienfrontschürze / Unterbodenverkleidung lösen.
Werden nicht wiederverwendet.



AC Schnitzer Frontsplitter - MINI J01 JCW Trim -

Montage ...

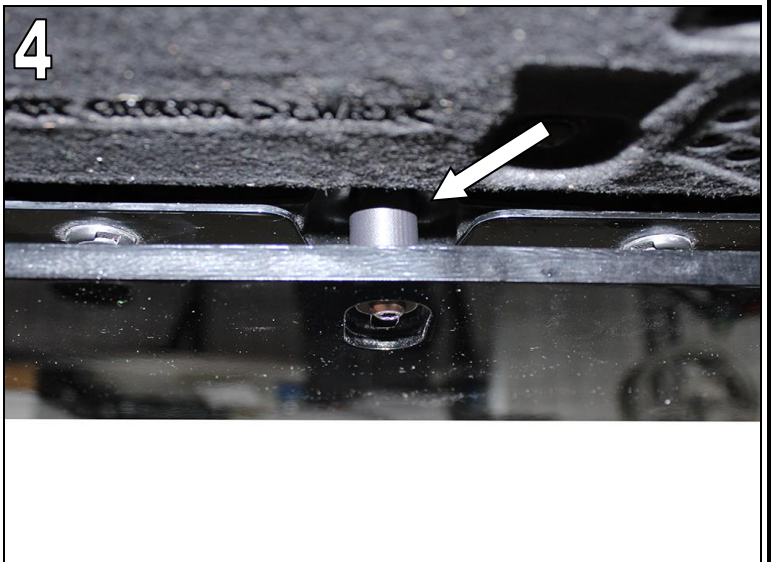


Abb. 4 & 5

AC Schnitzer Frontsplitter mit der Distanzhülse **25x20mm**, der Linsenkopfschraube **M6x50mm** und Unterlegscheibe **U6,4x18mm**, an den hinteren Befestigungspunkten festschrauben.

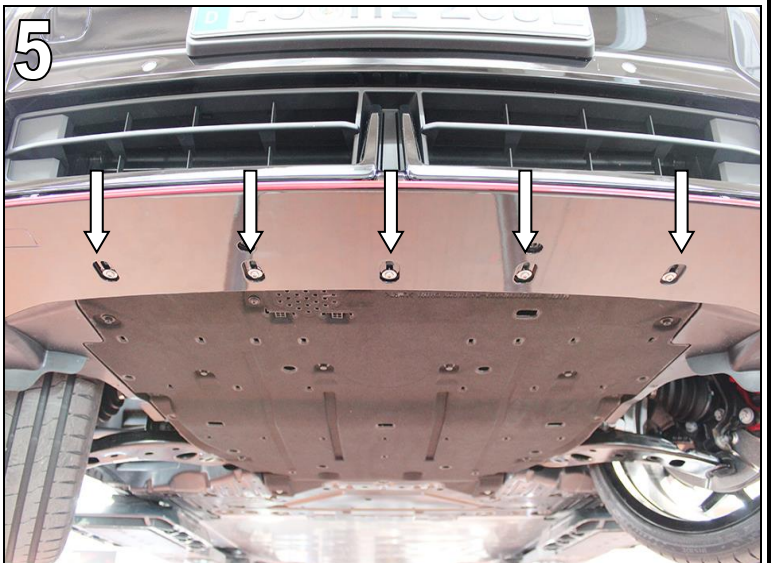


Abb. 6

AC Schnitzer Frontsplitter an der Radlaufkontur und Serienfronschürze ausrichten.

AC Schnitzer Frontsplitter - MINI J01 JCW Trim -

Montage ...

Abb. 7

Befestigungsschrauben müssen am hinteren Ende der AC Schnitzer Frontsplitterbohrung anliegen.



Abb. 8

Die mitgelieferten Distanzhülsen **20-15x20mm (abgeschrägt)** und **20x20mm**, wie abgebildet, zwischen AC Schnitzer Frontsplitter und Serienfrontschürze einsetzen. Distanzhülsen müssen mit den Bohrungen des AC Schnitzer Frontsplitters fluchten.

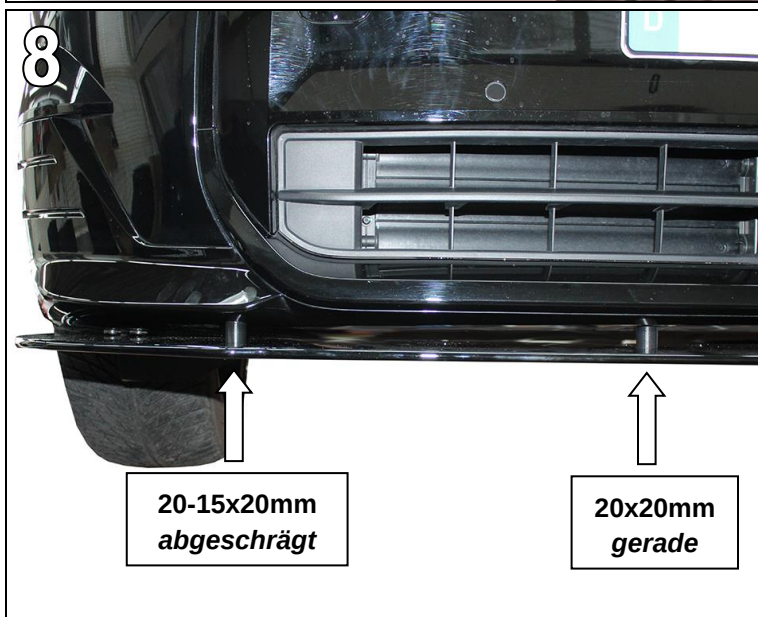


Abb. 12

Durch den AC Schnitzer Frontsplitter und die Distanzhülsen eine **Ø 6,5mm** Bohrung in die Serienfrontschürze vornehmen. Achtung mittig bohren.



AC Schnitzer Frontsplitter - MINI J01 JCW Trim -

Montage ...

Abb. 10

AC Schnitzer Frontsplitter abnehmen und die durchgeführten Bohrungen mit $\varnothing 12\text{mm}$ vorsichtig aufbohren.



Abb. 11

In den aufgebohrten $\varnothing 12\text{mm}$ Bohrungen die mitgelieferten Hohlraumanker **M6x17mm** montieren.



ACHTUNG !

Bei der Montage der M6 Hohlraumanker ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen.

Abb. 12

Mitgelieferter M6 Hohlraumanker in die Bohrungen einsetzen. Mit dem mitgelieferten Fixierwerkzeug des Hohlraumankers, der mitgelieferten Sechskantschraube M6x20mm die Hohlraumanker vorsichtig festziehen.



AC Schnitzer Frontsplitter - MINI J01 JCW Trim -

Montage ...

Abb. 13

Die Sechskantschraube M6x20mm in den Hohlraumanker M6 eindrehen und mit dem Fixierwerkzeug den Hohlraumanker M6 gegenhalten. Durch das Eindrehen der Sechskantschraube wird der Hohlraumanker M6 axial komprimiert und spreizt auf der Innenseite der Frontschürze radial alle 4 Flügel auf.

Den M6 Hohlraumanker nicht in einem Schritt festziehen. M6 Hohlraumanker „Schritt für Schritt“ festziehen !



Abb. 14

Achtung !

Der Abstand des Gewindestegs zur Außenkante des M6 Hohlraumankers, bzw. die mittige Position sollte wie abgebildet sein.

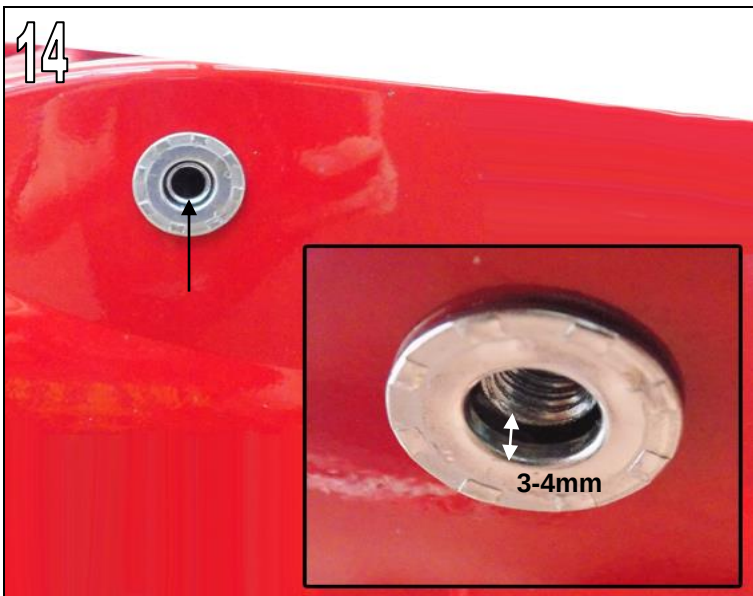
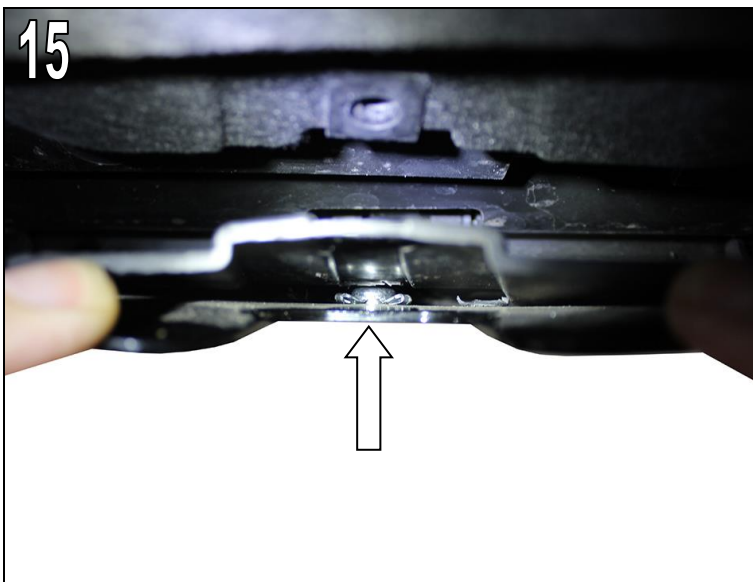


Abb. 15

Die montierten Hohlraumanker, dürfen sich nur in der äußere Serienfrontschürze aufspreizen.



AC Schnitzer Frontsplitter - MINI J01 JCW Trim -

Montage ...

Abb. 16

Alle montierten Einnietmutter, mit Hilfe der Sechskantschraube, von Hand gerade / senkrecht biegen.

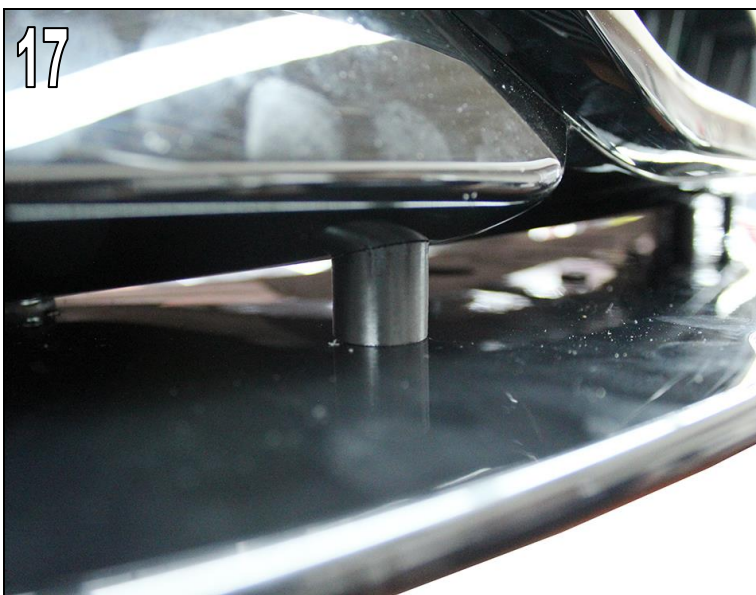
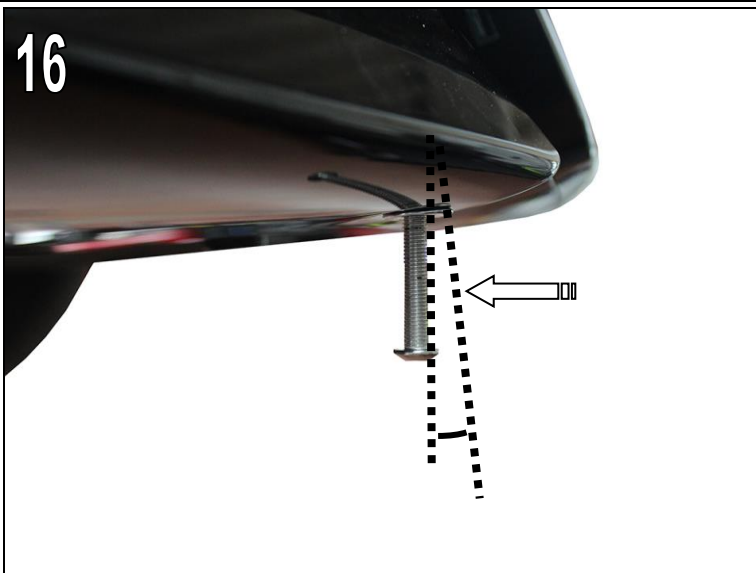


Abb. 17 & 18

AC Frontsplitter mit den mitgelieferten Distanzhülsen, Linsenkopfschrauben und Unterlegscheiben, wie Arbeitsschritt 4 bis 8 am Fahrzeug montieren.

AC Schnitzer Frontsplitter ausrichten und festziehen.

Siehe auch Montageskizze auf Seite 12.



AC Schnitzer Frontsplitter - MINI J01 JCW Trim -

Montage ...

Abb. 19

Befestigungsschraube im Radhaus lösen.
Räder können montiert bleiben.



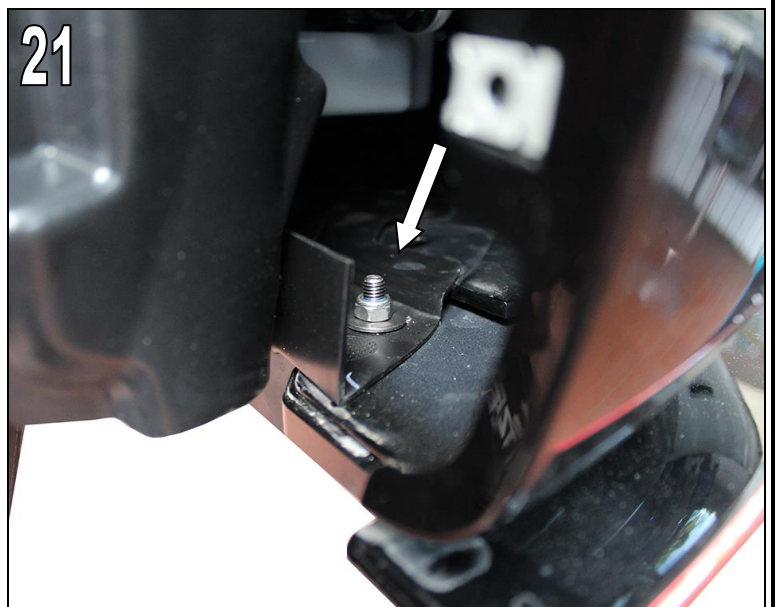
Abb. 20

Radhaus zur Seite klemmen.



Abb. 21 & 22

AC Schnitzer Frontsplitter an den äußeren Befestigungspunkten mit den mitgelieferte Befestigungsschraube **M6x25mm** und Unterlegscheibe **U6,4x18mm**, sowie den selbstsichernden Muttern **M6** mit Unterlegscheibe **U6,4x18mm** festschrauben.



AC Schnitzer Frontsplitter - MINI J01 JCW Trim -

Montage ...

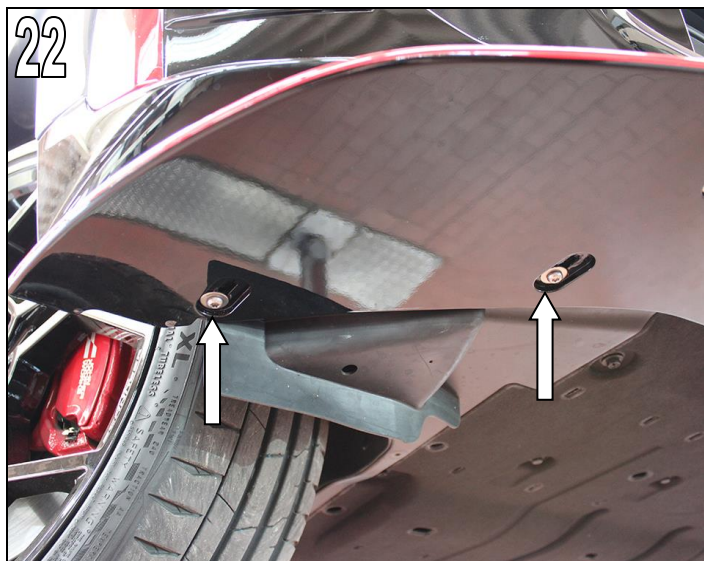
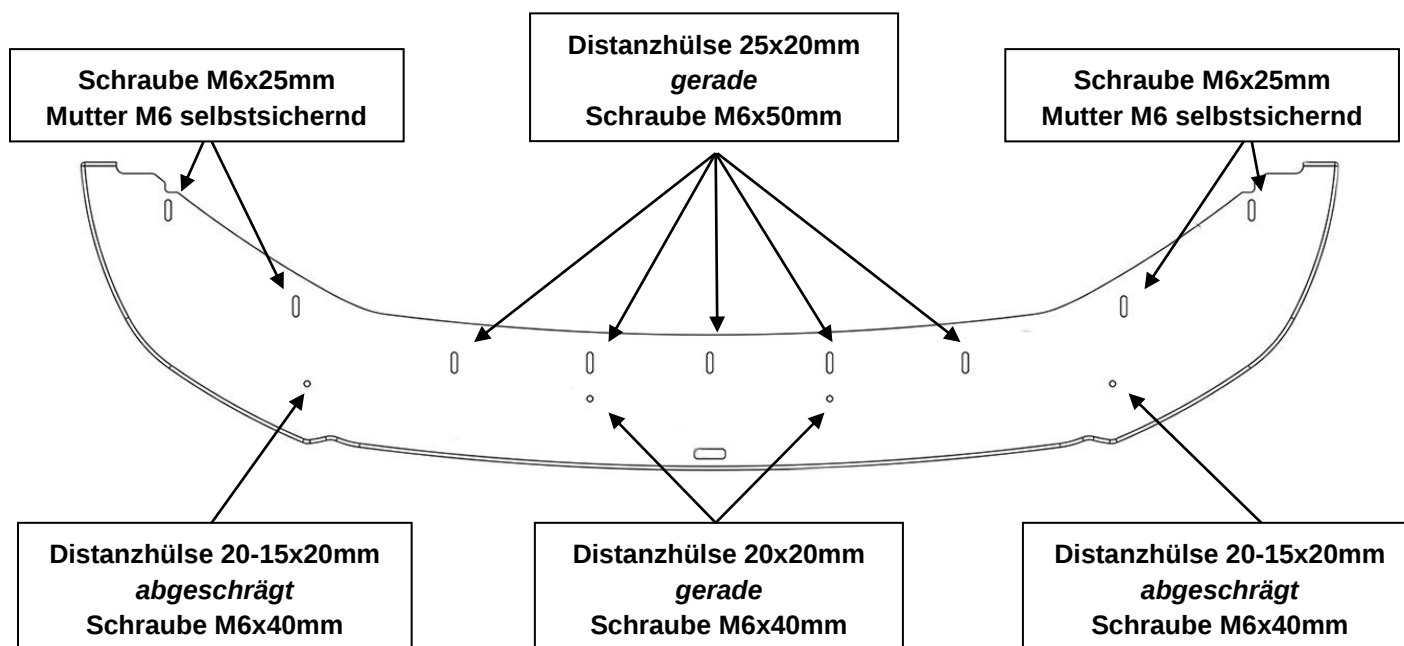


Abb. 23

Mitgelieferte AC Schnitzer Vitro Aufkleber in die dafür vorgesehene Aussparung am AC Schnitzer Frontsplitter einkleben.

Montageabbildung der Distanzhülsen und Befestigungsschrauben.
Befestigungsschrauben jeweils mit einer Unterlegscheibe U6,4x18mm montieren.



Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten !

Montageanleitung Nr.: 5111 601 310 / Stand: 05.02.2025 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlagefläche/ -konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen!

Die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung eines Bauteils ist von der Vorbehandlung und von äußeren Einflüssen abhängig und damit mit keinem anderen Karosserieteil vergleichbar.

Um Verzug / Verformung bei der Bearbeitung und beim Trocknen zu vermeiden sind AC Schnitzer Bauteile auf einer entsprechenden Vorrichtung zu platzieren.

Hinweis!

Bitte beachten Sie unbedingt die Lackiervorschriften des Lackherstellers !

Lackierschritte:

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. Reinigen: | Kunststoffreiniger / Silikonentferner |
| 2. Tempern: | 30Min. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur |
| 3. Prüfen: | Kanten und Nähte der Oberfläche (evtl. Poren), ggf. schleifen |
| 4. Schleifen: | 2K Spachtel P220 – P280 (trocken), komplettes Bauteil P400 – P600 (trocken) |
| 5. Abkleben: | Klebeflächen, TÜV-Kennzeichnung, Typschilder |
| 6. Reinigen: | Silikonentferner |
| 7. Füllern: | 2K HS-Füller |
| 8. Trocknen: | 1Std. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur , Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben |
| 9. Entfernen: | Abklebung Typenschilder, Klebeflächen und TÜV-Kennzeichnung |
| 10. Schleifen: | P800 (trocken) |
| 11. Reinigen: | Silikonentferner |
| 12. Abkleben: | Klebeflächen |
| 13. Lackieren: | Technische Daten und Lackierhinweise des Lackherstellers beachten |
| 14. Trocknen: | 1Std. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur , Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben |



AC SCHNITZER

-Fitting Instructions-

Front Splitter

- MINI J01 -



5111 601 310

General Notes !



AC Schnitzer Front Splitter - MINI J01 JCW Trim -

Important Notes !

These installation instructions must be read before starting installation work. AC Schnitzer accepts no liability for damage caused by incorrect installation ! The target group for these installation instructions is in any case specialist personnel trained in BMW / MINI vehicles with the appropriate expertise. All illustrations show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed analogue or according to separate installation instructions.

As the manufacturer, we are obliged to point out that any modifications that you make to a vehicle authorised for public traffic must be approved by a test centre and entered in the vehicle documents ! As the legal regulations may vary from country to country, please enquire with the relevant authorities.

Fitting

All work must be carried out in accordance with the applicable safety regulations (e.g. safety goggles).

.....AC Schnitzer front splitter only in conjunction with John Cooper Works Trim.

Attention – danger to life !



Caution ! Vehicle contains high-voltage electrical cables.

Qualification :

All work on high-voltage components may only be carried out **by specially trained specialists** (qualification: specialist for work on high-voltage intrinsically safe vehicles). For each electric vehicle, the vehicle-specific training with learning objective check must also be completed.

Painting

Before painting, all AC Schnitzer body components on the vehicle must be checked for accuracy of fit (e.g. contact surfaces/contours). Possible reworking (e.g. re-sanding contact surfaces/contours) should be carried out before painting ! Painting instructions and corresponding notes such as painting recommendations can be found as an appendix at the end of the assembly instructions. Always follow the paint manufacturer's painting instructions !

Fitting time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is **12 unit**

Required tools

Twist drill with cordless drill or similar
Various torx screwdrivers

Fitting Instructions no: 5111 601 310 / Issue: 05.02.2025 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Supplied Components

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Front Splitter - MINI J01 JCW Trim -

A



1x



1x set



1x set



1x

Fitting Instructions no: 5111 601 310 / Issue: 05.02.2025 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Supplied Components



AC Schnitzer Front Splitter - MINI J01 JCW Trim -

- A** AC Schnitzer Front Splitter

- B** AC Schnitzer screw set / consists of:
4x pan-head screw M6x25mm, 4x pan-head screw M6x40mm, 5x pan-head screw M6x50mm,
17x washer U6,4x18mm, 4x nut M6 self-locked, 1x hexagon screw M6x20mm for fitting cavity anchor
4x cavity anchor M6x17mm, 1x fitting tool for cavity anchor

- C** AC Schnitzer spacer sleeves set / consist of:
2x spacer sleeve 20-15x20mm (*bevelled*), 2x spacer sleeve 20x20mm, 5x spacer sleeve 25x20mm

- D** AC Schnitzer sticker – black –
(*possibly already glued on the AC Schnitzer Splitter*)

Fitting Instructions

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Front Splitter - MINI J01 JCW Trim -

Fitting the AC Schnitzer Front Splitter

Fig. 1 & 2

Remove expanding rivet 1 & 3 (right & left).
Will not be reused.

Expanding rivet 2 (right & left) must be removed if there
is no recess in the AC Schnitzer front splitter.

See Fig. 2

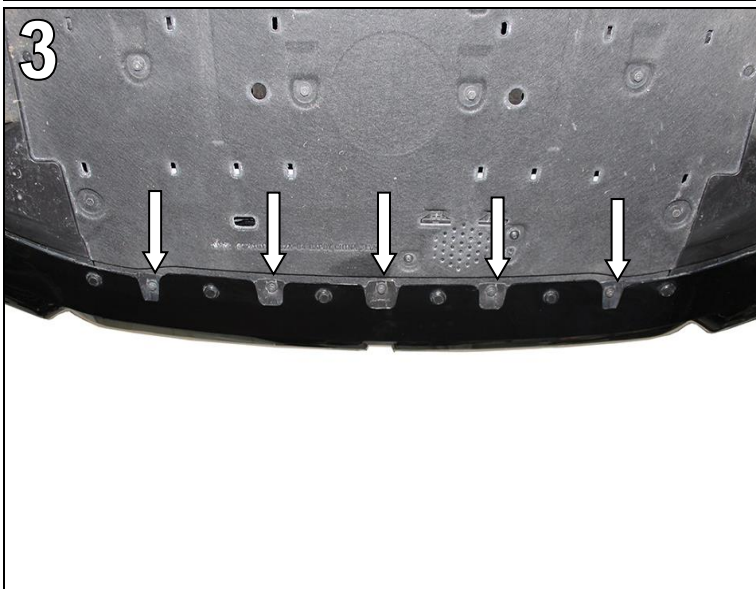
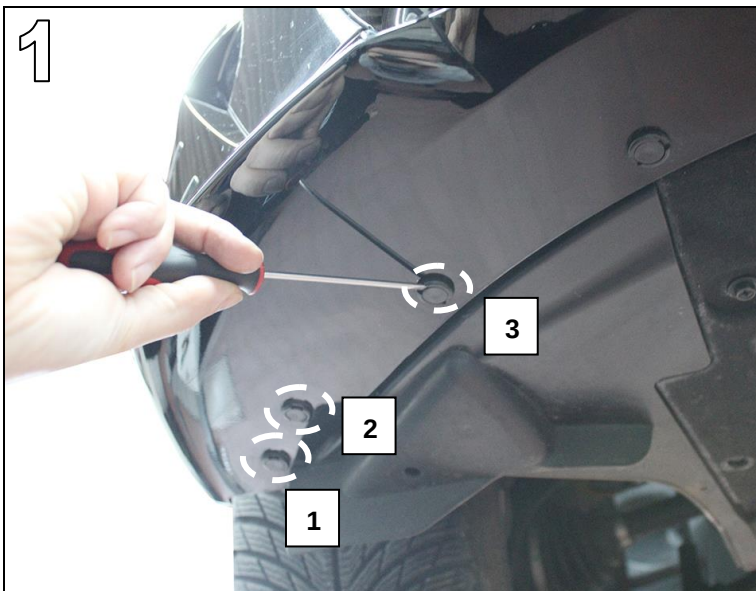


Fig. 3

Loosen the marked fixing screws (5x) of the standard
front skirt / underbody panelling.
Will not be reused.

Fitting Instructions



AC Schnitzer Front Splitter - MINI J01 JCW Trim -

Fitting ...

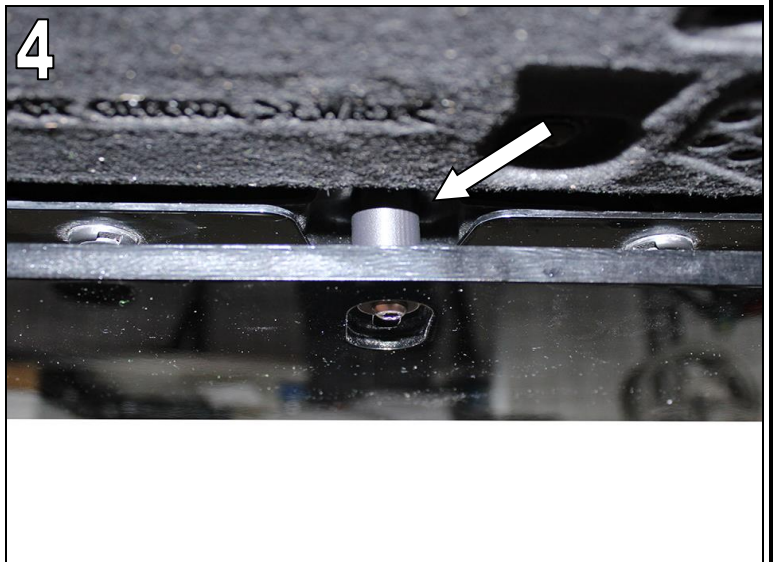


Fig. 4 & 5

Screw the AC Schnitzer front splitter to the rear fixing points using the **25x20mm** spacer sleeve, the **M6x50mm** pan-head screw and washer **U6,4x18mm**.

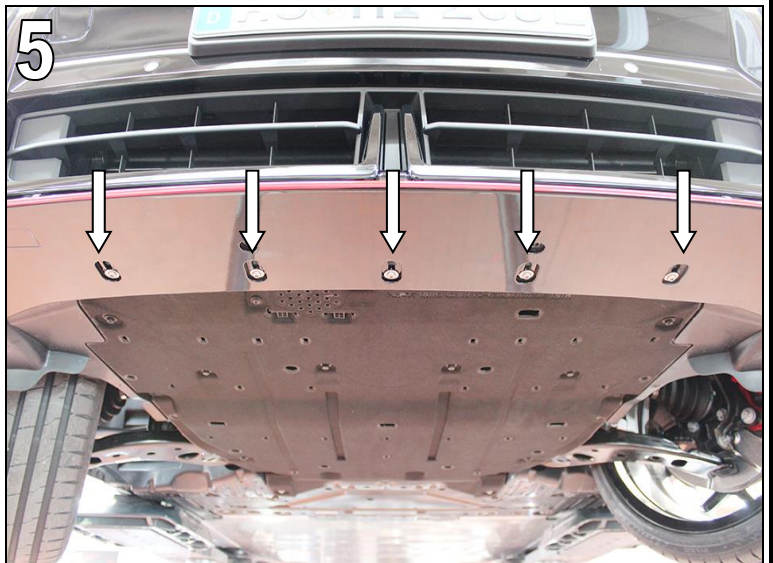


Fig. 6

Align AC Schnitzer front splitter to the wheel arch contour and standard front skirt.

AC Schnitzer Front Splitter - MINI J01 JCW Trim -

Fitting ...

Fig. 7

Fixing screws must rest against the rear end of the AC Schnitzer front splitter hole.



Fig. 8

Insert the supplied spacer sleeves **20-15x20mm (beveled)** and **20x20mm**, as shown, between AC Schnitzer front splitter and standard front skirt. Spacer sleeves must **be aligned with the holes** in the AC Schnitzer front splitter.

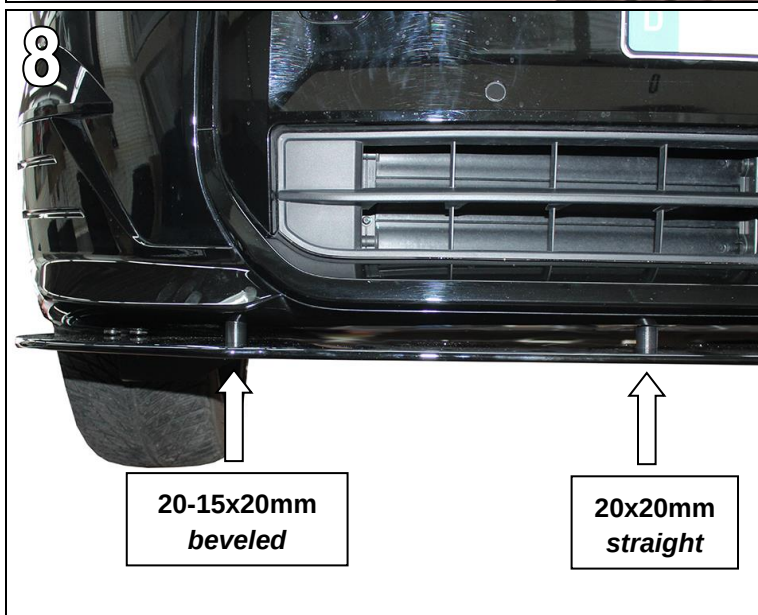


Fig. 12

Drill a **Ø 6,5mm** hole in the standard front skirt through the AC Schnitzer front splitter and the spacer sleeves. Attention, drill in the center.



AC Schnitzer Front Splitter - MINI J01 JCW Trim -

Fitting ...

Fig. 10

Remove AC Schnitzer front splitter and carefully drill out the holes with $\varnothing$ 12mm.



Fig. 11

Mount the supplied **M6x17mm** cavity anchors in the drilled $\varnothing$ 12mm holes.



ATTENTION !

Special care must be taken when installing the M6 cavity anchors.

Fig. 12

Insert the supplied M6 cavity anchor into the holes. Carefully tighten the cavity anchor using the fixing tool supplied with the cavity anchor and the M6x20mm hexagon head screw supplied.



AC Schnitzer Front Splitter - MINI J01 JCW Trim -

Fitting ...

Fig. 13

Screw the hexagon head screw M6x20mm into the cavity anchor M6 and hold the cavity anchor M6 with the fixing tool. By screwing in the hexagon head screw, the M6 cavity anchor is compressed axially and spreads all 4 wings radially on the inside of the front apron.

**Do not tighten the M6 cavity anchor in one step.
Tighten the M6 cavity anchor "step by step"!**



Fig. 14

Attention !

The distance between the threaded web and the outer edge of the M6 cavity anchor, or the central position, should be as shown.

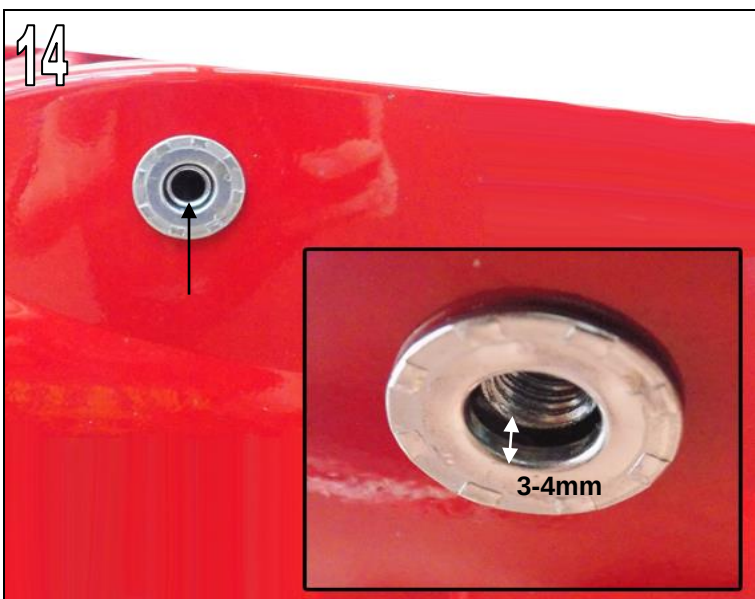
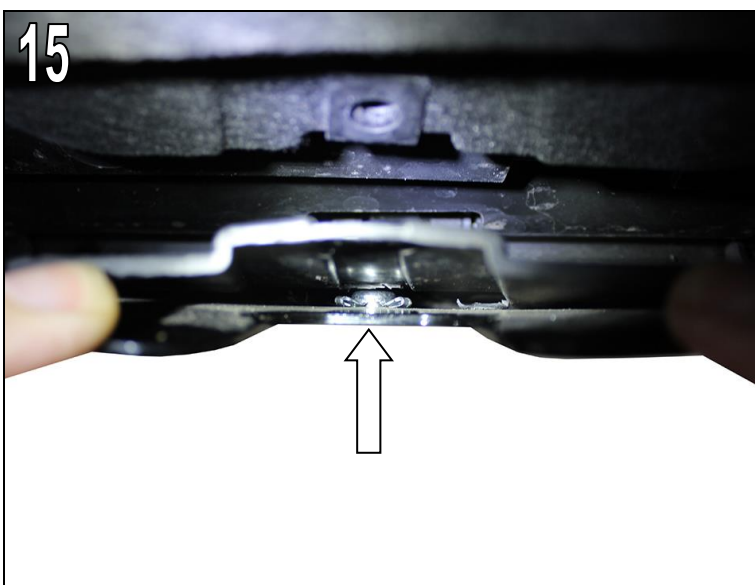


Fig. 15

The mounted cavity anchors **on the inside** may only expand in the outer standard front skirt.



Fitting Instructions

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Front Splitter - MINI J01 JCW Trim -

Fitting ...

Fig. 16

Bend all fitted cavity anchors straight/vertical by hand using the hexagon head screw.

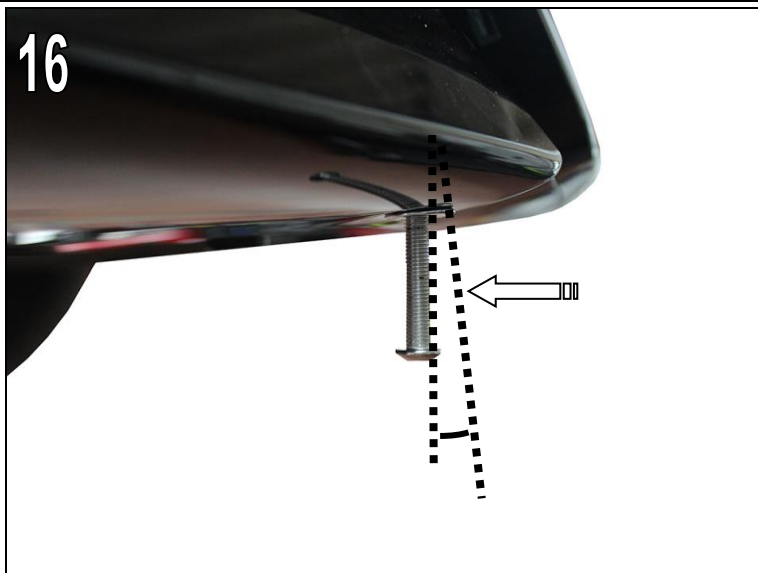


Fig. 17 & 18

Fit the AC Schnitzer front splitter to the vehicle using the spacer sleeves, pan head screws and washers supplied, like work steps 4 until 8 align and tighten the AC Schnitzer front splitter.

See also fitting diagram page 26.



Fitting Instructions

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Front Splitter - MINI J01 JCW Trim -

Fitting ...

Fig. 19

Loose the fixing screw in the wheel arch.
Wheels can remain mounted.



Fig. 20

Clamp wheel arch to the side.



Fig. 21 & 22

Tighten the AC Schnitzer front splitter at the outer fitting points with the supplied **M6x25mm** pan-head screws and **U6,4x18mm** washer, and the **M6** self-locking nuts with **U6,4x18mm** washer.



Fitting Instructions



AC Schnitzer Front Splitter - MINI J01 JCW Trim -

Fitting ...

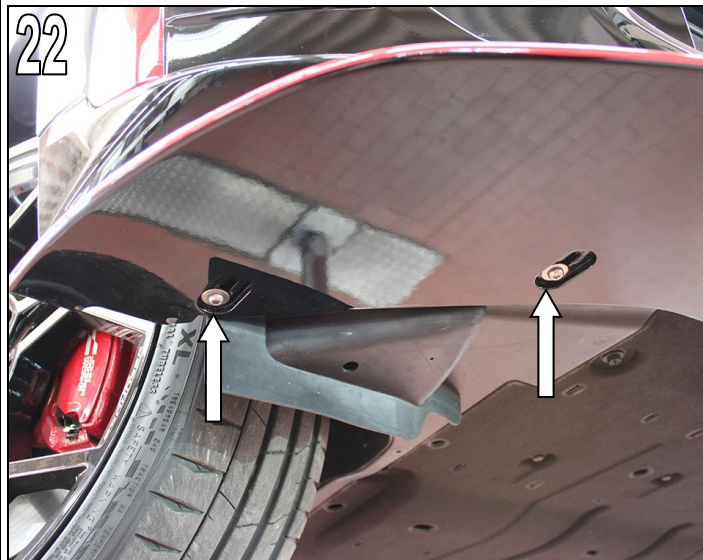
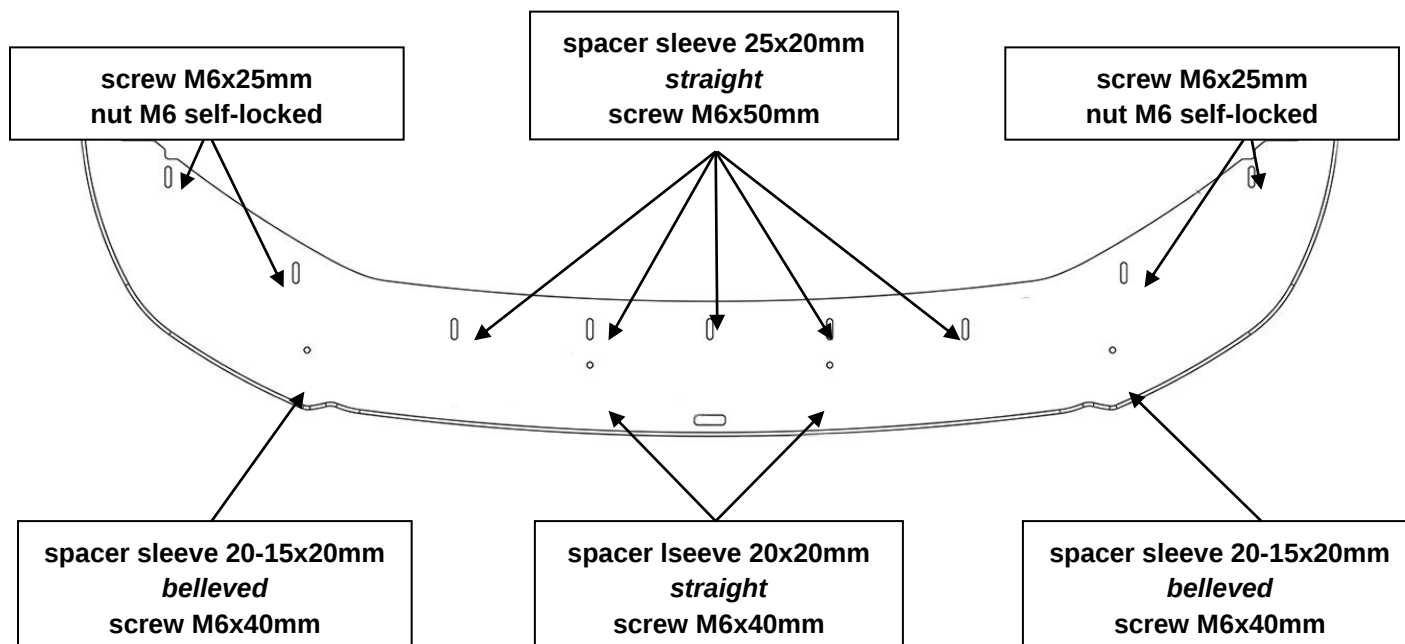


Fig. 23

Stick the supplied AC Schnitzer Vitro sticker into the recess provided on the AC Schnitzer front splitter.

Fitting illustration of the spacer sleeves and fitting screws.
Mount the fitting screws with a washer U6,4x18mm.



Errors, modifications and further technical development reserved !

Fitting Instructions no: 5111 601 310 / Issue: 05.02.2025 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Notes on painting AC Schnitzer components

Before painting, all AC Schnitzer body components on the vehicle must be checked for accuracy of fit (e.g. contact surfaces / contours). Possible reworking (e.g. re-sanding contact surfaces/contours) should be carried out before painting !

The quality and durability of a component's paintwork depends on the pre-treatment and external influences. and therefore cannot be compared with any other body part.

To avoid distortion / deformation during processing and drying, AC Schnitzer components must be placed on an appropriate fixture.

Note !

Please observe the paint manufacturer's painting instructions!

Painting steps:

- | | |
|----------------------|---|
| 1. cleaning: | Plastic cleaner / silicone remover |
| 2. tempering: | 30min. at max. 40° Celsius object temperature |
| 3. check: | Edges and seams of the surface (possibly pores), sand if necessary |
| 4. sanding: | 2K filler P220 - P280 (dry), complete component P400 - P600 (dry) |
| 5. masking: | Adhesive surfaces, TÜV marking, type plates |
| 6. cleaning: | silicone remover |
| 7. filling: | 2K HS filler |
| 8. drying: | 1 hour at max. 40° Celsius object temperature, component should remain in the drying chamber overnight |
| 9. removal: | masking of type plates, adhesive surfaces and TÜV marking |
| 10. sanding: | P800 (dry) |
| 11. cleaning: | silicone remover |
| 12. masking: | Adhesive surfaces |
| 13. painting: | Observe the paint manufacturer's technical data and painting instructions |
| 14. drying: | 1 hour at max. 40° Celsius object temperature, component should remain in the drying chamber overnight |

