

# **AC SCHNITZER**

**-Montageanleitung-**

**Frontsplitter**

**- X2 (U10) -**



**5111 410 310**

*(english version see page 15)*

## AC Schnitzer Frontsplitter - X2 (U10) -

### Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen !

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf ! Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

### Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

### Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen/-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen !

Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden. Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten !

### Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **18 AW**

### Benötigtes Werkzeug

Klebeband  
Spiralbohrer  
Akkubohrer o.ä.  
Diverse Torx und Inbusschraubendreher

# Gelieferte Bauteile



C Schnitzer Frontsplitter - X2 (U10) -

A



1x

B



1x Satz



1x

Montageanleitung Nr.: 5111 410 310 / Stand: 03.02.2025 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

## AC Schnitzer Frontsplitter - X2 (U10) -

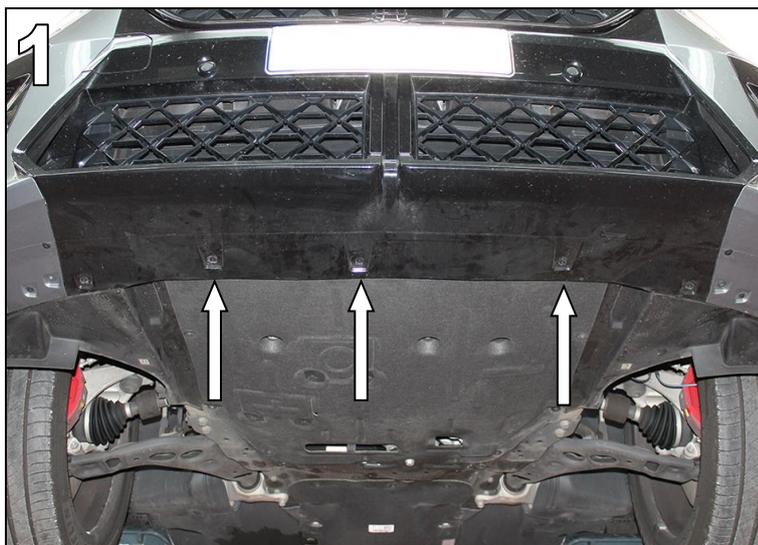
- A** AC Schnitzer Frontsplitter
- B** AC Schnitzer Schraubenset / besteht aus:  
3x Befestigungsschraube 5x35mm, 1x Linsenkopfschraube M6x60mm, 4x Linsenkopfschraube M6x16mm,  
4x Linsenkopfschraube M6x20mm, 1x Linsenkopfschraube M6x35mm, 10x Unterlegscheibe U6x18mm,  
1x Sechskantschraube M6x20mm für Fixierwerkzeug Hohlraumanker, 9x Hohlraumanker M6x17mm,  
1x Fixierwerkzeug für Hohlraumanker, 1x Distanzhülse 25x20mm, 1x Distanzhülse 15x20mm mit Vertiefung,  
4x Gummischeibe 3mm
- C** AC Schnitzer Vitro – schwarz –  
(*ggf. bereits an AC Schnitzer Frontsplitter verklebt*)

## AC Schnitzer Frontsplitter - X2 (U10) -

### Montage des AC Schnitzer Frontsplitters

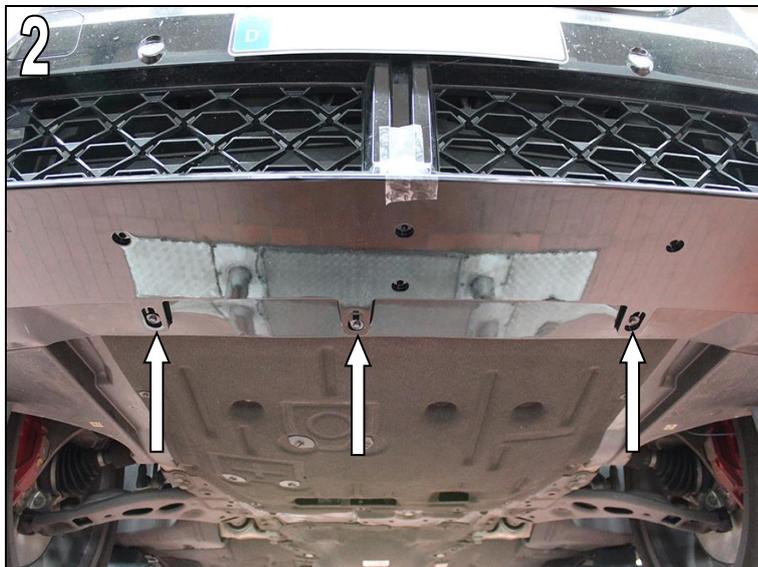
**Abb. 1**

Mittler Befestigungsschrauben (3x) der Frontschürze lösen.



**Abb. 2**

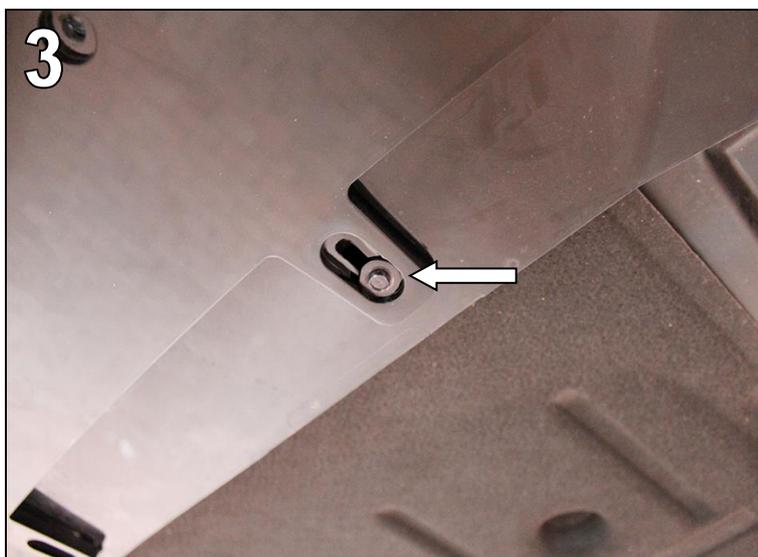
AC Schnitzer Frontsplitter am Fahrzeug ansetzen und mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben 5x35mm im hinteren markierten Bereich befestigen.



Dazu.....

**Abb. 3**

Befestigungsschrauben müssen am hinteren Ende der AC Schnitzer Frontsplitterbohrung anliegen.



## AC Schnitzer Frontsplitter - X2 (U10) -

Montage ...

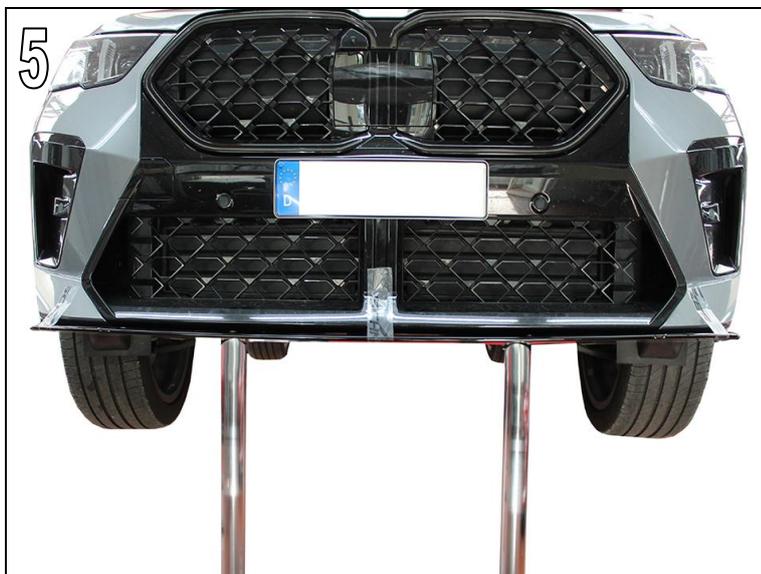
### Abb. 4

AC Schnitzer Frontsplitter an der Serienfrontschürzenkontur und Radlaufkontur ausrichten und mit Klebeband fixieren.



### Abb. 5

AC Schnitzer Frontsplitter mit Klebeband fixieren.



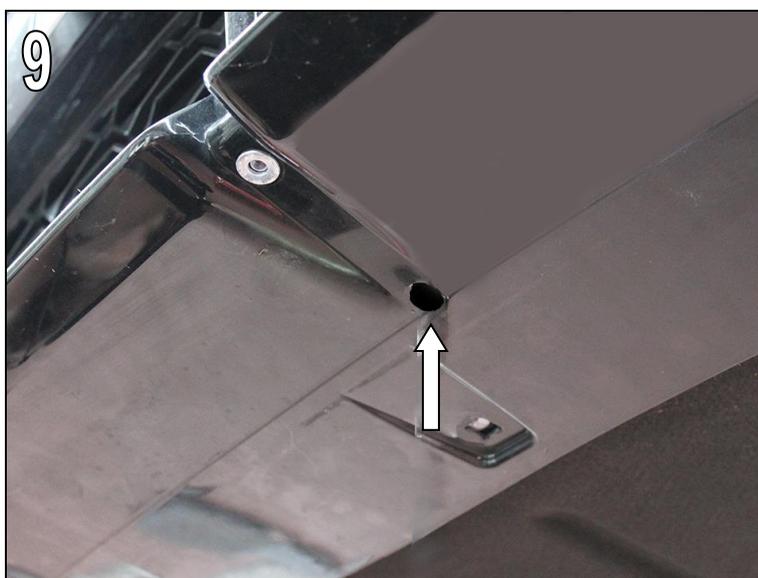
### Abb. 6 & 7

Durch die Befestigungsbohrungen (10x) des AC Schnitzer Frontsplitters eine  $\varnothing$  6,5mm Bohrung in die serienmäßige Frontschürze durchführen.



## AC Schnitzer Frontsplitter - X2 (U10) -

Montage ....



### Abb. 8

AC Schnitzer Frontsplitter entnehmen und die durchgeführten Bohrungen mit  $\varnothing 12\text{mm}$  vorsichtig aufbohren.

Mitgelieferte Hohlraumanker M6x17mm in der Serienfrontschürze verbauen

Dazu...

### Abb. 9

**Achtung !**

In der Bohrung mitte – hinten keinen Hohlraumanker verbauen.

## AC Schnitzer Frontsplitter - X2 (U10) -

Montage ....

### Abb. 10

In den Bohrungen der Serienfrontschürze die mitgelieferten **Hohlraumanker M6x17mm** montieren. Hierzu die mitgelieferte Sechskantschraube **M6x20mm** verwenden.

### ACHTUNG !

Bei der Montage der M6 Hohlraumanker ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen.

Mitgelieferter Hohlraumanker **M6x17mm** in die Bohrungen der **Frontschürze** einsetzen. Mit dem mitgelieferten Fixierwerkzeug des Hohlraumankers und der mitgelieferten Sechskantschrauben **M6x20mm** den Hohlraumanker vorsichtig festziehen.

...Dazu

Die Sechskantschrauben **M6x20mm** in den Hohlraumanker **M6x17mm** eindrehen und mit dem Fixierwerkzeug den Hohlraumanker gegenhalten. Durch das Eindrehen der Linsenkopfschraube wird der Hohlraumanker axial komprimiert und spreizt auf der Rückseite der Serienfrontschürze radial alle 4 Flügel auf.

**Den Hohlraumanker nicht in einem Schritt festziehen. Hohlraumanker „Schritt für Schritt“ festziehen !**

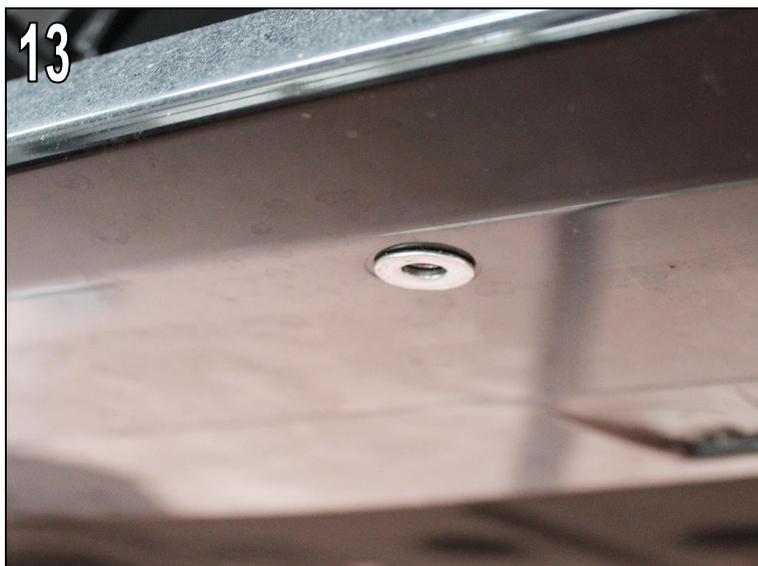
### Abb. 11 bis 13

Fertig montierte Hohlraumanker.

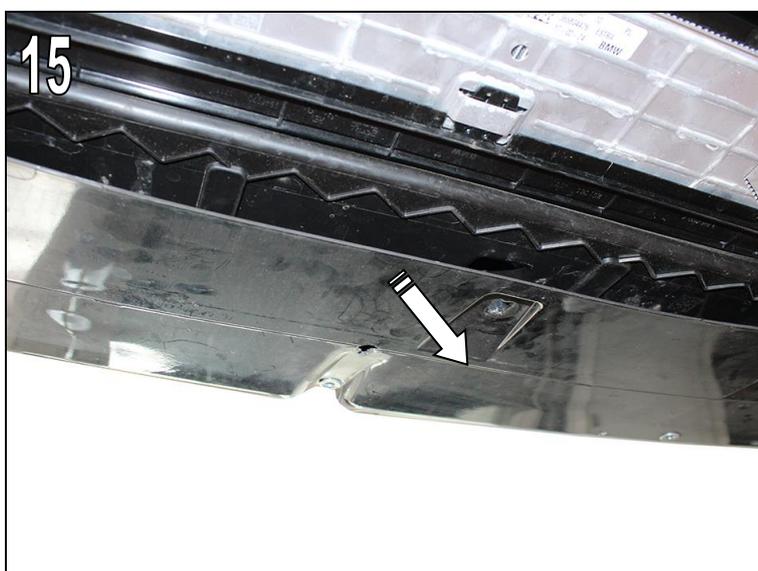


## AC Schnitzer Frontsplitter - X2 (U10) -

Montage ....



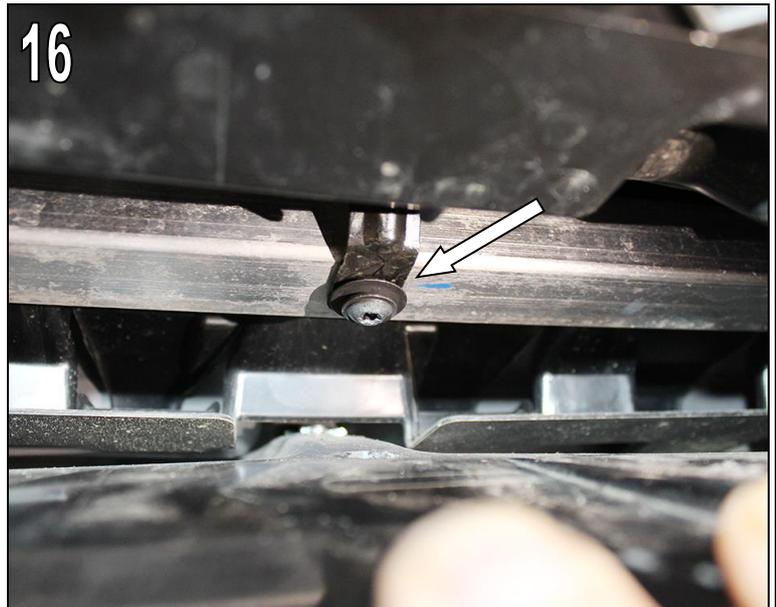
**Abb. 14**  
Unterbodenverkleidung demontieren.



**Abb. 15 & 16**  
Im hinteren Bereich die Serienfrontschürze nach unten wegführen und Serienbefestigungsschraube in der Alu Quertraverse entfernen. *Keine Wiederverwendung.*

## AC Schnitzer Frontsplitter - X2 (U10) -

Montage ....



**Abb. 17**

AC Schnitzer Frontsplitter am Fahrzeug ansetzen, ausrichten und mit den mitgelieferten Linsenkopfschrauben **M6x16mm** und Unterlegscheibe **U6,4x18mm**, an den **seitlichen Befestigungspunkten**, befestigen.

Linsenkopfschrauben nur leicht anziehen.



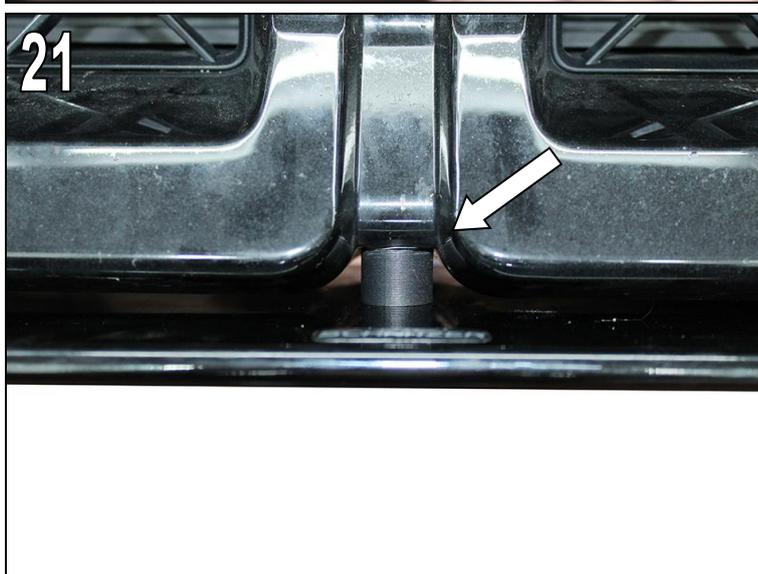
**Abb. 18 & 19**

AC Schnitzer Frontsplitter mit den mitgelieferten Linsenkopfschrauben **M6x20mm**, Unterlegscheibe **U6,4x18mm** und **Gummischeibe 3mm**, an den **mittleren Befestigungspunkten**, befestigen.

Linsenkopfschrauben nur leicht anziehen.

## AC Schnitzer Frontsplitter - X2 (U10) -

Montage ....



### Abb. 20 & 21

AC Schnitzer Frontsplitter mit der mitgelieferten Linsenkopfschraube **M6x35mm**, Unterlegscheibe **U6,4x18mm** und **Distanzhülse mit Vertiefung 15x20mm**, an der **mittleren vorderen Befestigungspunkt**, befestigen.

Linsenkopfschrauben nur leicht anziehen.

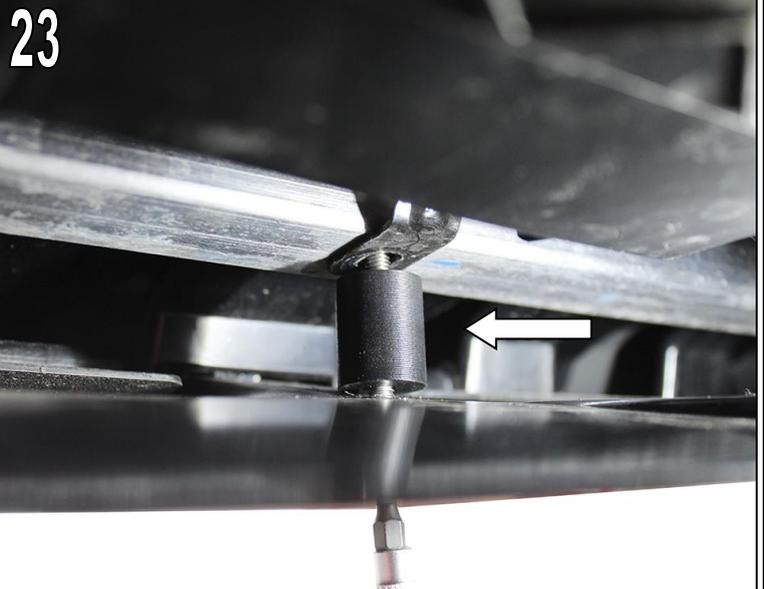
## AC Schnitzer Frontsplitter - X2 (U10) -

Montage ....

### Abb. 22 & 23

AC Schnitzer Frontsplitter mit der mitgelieferten Linsenkopfschraube **M6x60mm**, Unterlegscheibe **U6,4x18mm** und **Distanzhülse 25x20mm**, zwischen Serienfrontschürze und Alu Quertraverse, befestigen.

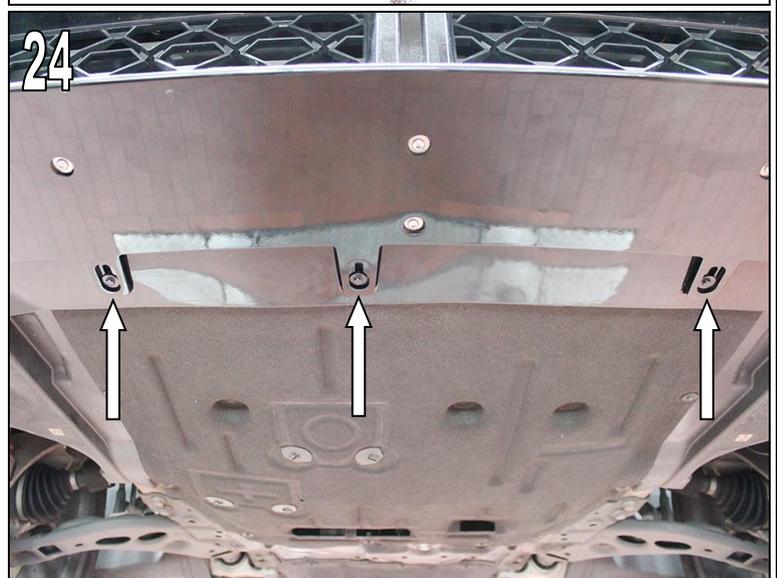
Linsenkopfschrauben nur leicht anziehen.



### Abb. 24

Unterbodenverkleidung zusammen AC Schnitzer Frontsplitter und den mitgelieferten Befestigungsschrauben **5x35mm** montieren.

AC Schnitzer Frontsplitter ausrichten und alle Befestigungsschrauben festziehen.



## AC Schnitzer Frontsplitter - X2 (U10) -

Montage ....

### Abb. 25

AC Schnitzer Vitro in die vorgesehenen Vertiefungen des AC Schnitzer Frontsplitters einkleben.



Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung  
vorbehalten !

## Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten ( z.B. Anlagefläche/ -konturen nachschleifen ) sollten vor dem Lackieren erfolgen!

Die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung eines Bauteils ist von der Vorbehandlung und von äußeren Einflüssen abhängig und damit mit keinem anderen Karosserieteil vergleichbar.

Um Verzug / Verformung bei der Bearbeitung und beim Trocknen zu vermeiden sind AC Schnitzer Bauteile auf einer entsprechenden Vorrichtung zu platzieren.

### Hinweis!

**Bitte beachten Sie unbedingt die Lackiervorschriften des Lackherstellers !**

#### Lackierschritte:

- 1. Reinigen:** Kunststoffreiniger / Silikonentferner
- 2. Tempern:** 30Min. bei **max. 40° Celsius Objekttemperatur**
- 3. Prüfen:** Kanten und Nähte der Oberfläche (evtl. Poren), ggf. schleifen
- 4. Schleifen:** 2K Spachtel P220 – P280 (trocken), komplettes Bauteil P400 – P600 (trocken)
- 5. Abkleben:** Klebeflächen, TÜV-Kennzeichnung, Typschilder
- 6. Reinigen:** Silikonentferner
- 7. Füllern:** 2K HS-Füller
- 8. Trocknen:** 1Std. bei **max. 40° Celsius Objekttemperatur**, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben
- 9. Entfernen:** Abklebung Typenschilder, Klebeflächen und TÜV-Kennzeichnung
- 10. Schleifen:** P800 (trocken)
- 11. Reinigen:** Silikonentferner
- 12. Abkleben:** Klebeflächen
- 13. Lackieren:** Technische Daten und Lackierhinweise des Lackherstellers beachten
- 14. Trocknen:** 1Std. bei **max. 40° Celsius Objekttemperatur**, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben

# **AC SCHNITZER**

**-Fitting Instructions-**

**Front Splitter**

**- X2 (U10) -**



**5111 410 310**

## AC Schnitzer Front Splitter - X2 (U10) -

### Important Notes !

These fitting instructions must be read before starting installation work. AC Schnitzer accepts no liability for liability for damage caused by incorrect fitting !

The target group for these fitting instructions is in any case specialist personnel trained on BMW vehicles with the appropriate specialist knowledge.

All illustrations show LHD vehicles; for RHD vehicles, proceed analogously or according to separate fitting instructions.

As the manufacturer, we are obliged to point out that any modifications you make to a vehicle registered for public traffic must be approved by a test center and entered in the vehicle documents! As the legal regulations may vary from country to country, please contact the relevant authorities for further information.

### Fitting

All work must be carried out in accordance with the applicable safety regulations (e.g. safety goggles).

### Painting

Before painting, all AC Schnitzer body components on the vehicle must be checked for accuracy of fit (e.g. contact surfaces/contours) must be checked.

Possible reworking (e.g. re-sanding contact surfaces/contours) should be carried out before painting !

Painting instructions and corresponding notes such as painting recommendations can be found as an appendix at the end of the assembly instructions. Always follow the paint manufacturer's painting instructions!

### Fitting Time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is **18 unit**

### Required Tools

- Masking tape
- Twist drill
- Cordless skrewdriver
- Various torx and allen screwdrivers

# Supplied Components



AC Schnitzer Front Splitter - X2 (U10) -

A



B



# Supplied Components



## AC Schnitzer Front Splitter - X2 (U10) -

**A** AC Schnitzer Front Splitter

**B** AC Schnitzer screw set / consists of:

3x fitting screw 5x35mm, 1x pan head screw M6x60mm, 4x pan head screw M6x16mm,  
4x pan head screw M6x20mm, 1x pan head screw M6x35mm, 10x washer U6x18mm,  
1x hexagon head screw M6x20mm for fitting tool cavity anchor, 9x cavity anchor M6x17mm,  
1x fitting tool for cavity anchor, 1x spacer sleeve 25x20mm, 1x spacer sleeve 15x20mm with deepening,  
4x rubber disk 3mm

**C** AC Schnitzer sticker – black –

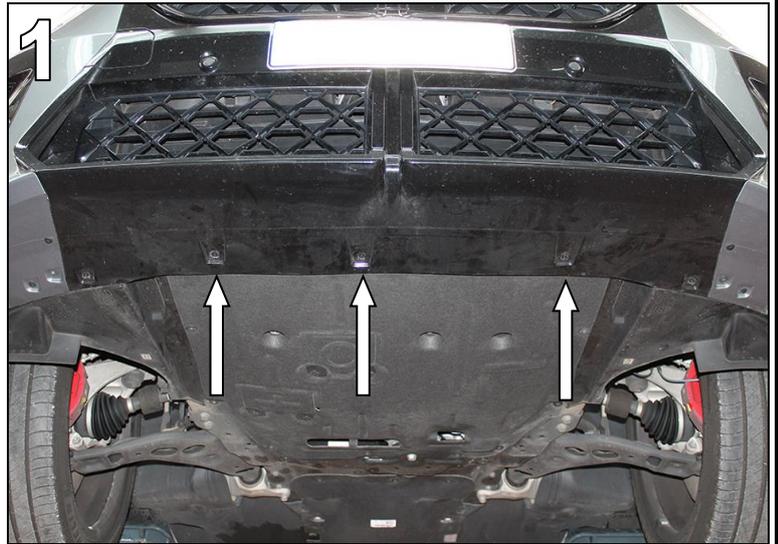
*(possibly already glued to AC Schnitzer front splitter)*

## AC Schnitzer Front Splitter - X2 (U10) -

### Fitting the AC Schnitzer Front Splitter

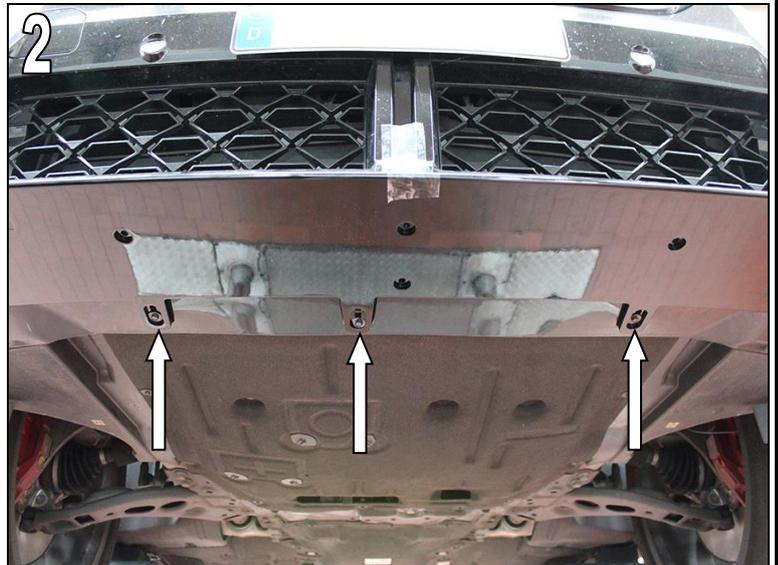
**Fig. 1**

Loosen the middle fitting screws (3x) of the front skirt.



**Fig. 2**

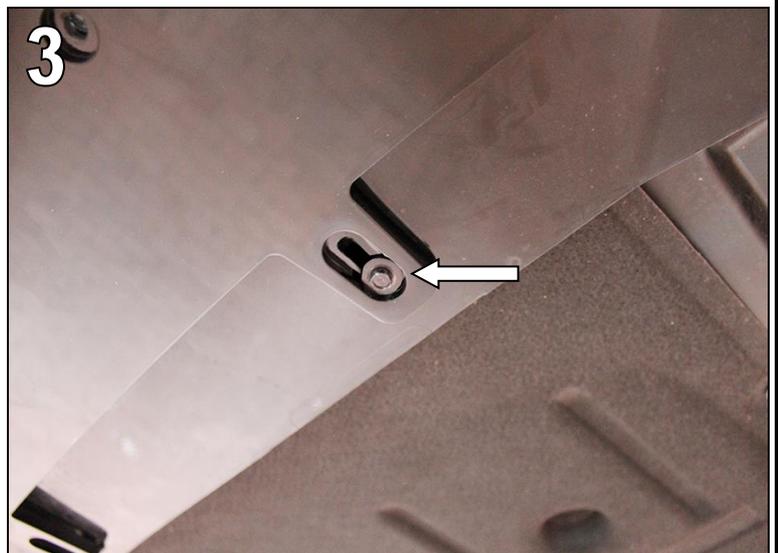
Position the AC Schnitzer front splitter on the vehicle and secure with the 5x35mm fitting screws supplied in the marked area at the rear.



To do.....

**Fig. 3**

Fitting screws must rest against the rear end of the AC Schnitzer front splitter hole.



# Fitting Instructions

**AC  
SCHNITZER**

## AC Schnitzer Front Splitter - X2 (U10) -

Fitting ...

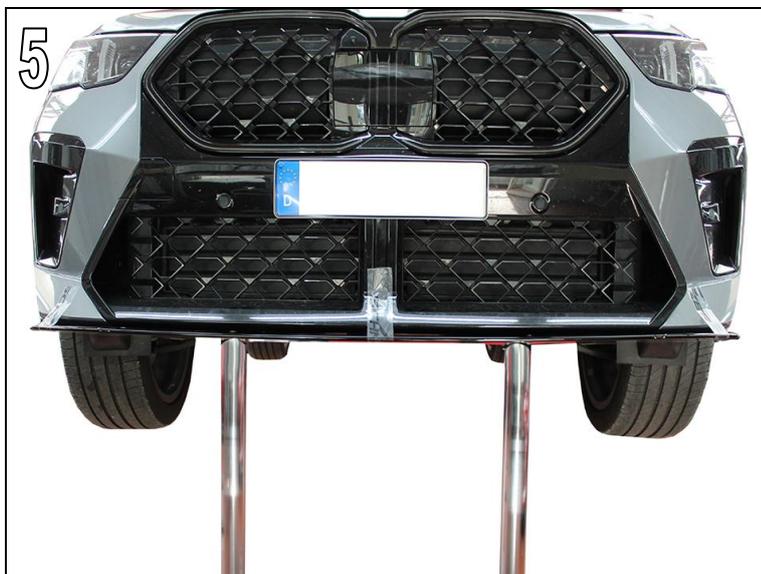
**Fig. 4**

Align AC Schnitzer front splitter to the standard front skirt contour and wheel arch contour and fix with adhesive tape.



**Fig. 5**

Fix AC Schnitzer front splitter with adhesive tape.



**Fig. 6 & 7**

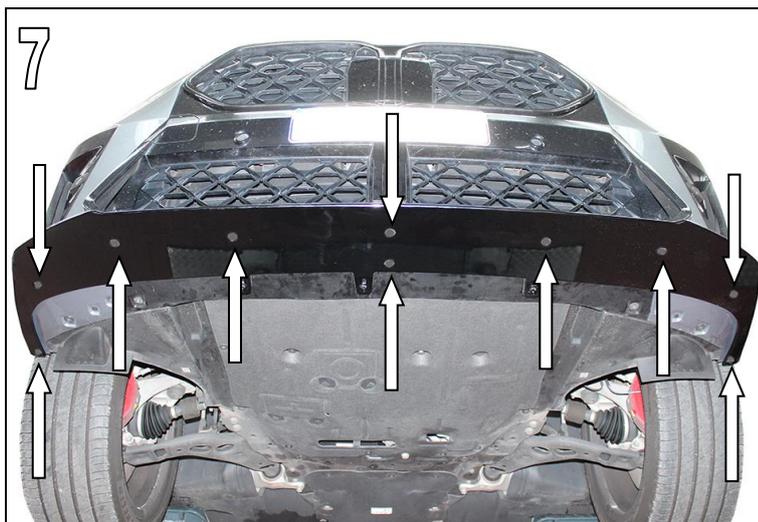
Drill a  $\varnothing$  6.5mm hole through the fixing holes (10x) of the AC Schnitzer front splitter in the standard front skirt.



# Fitting Instructions

## AC Schnitzer Front Splitter - X2 (U10) -

Fitting ....

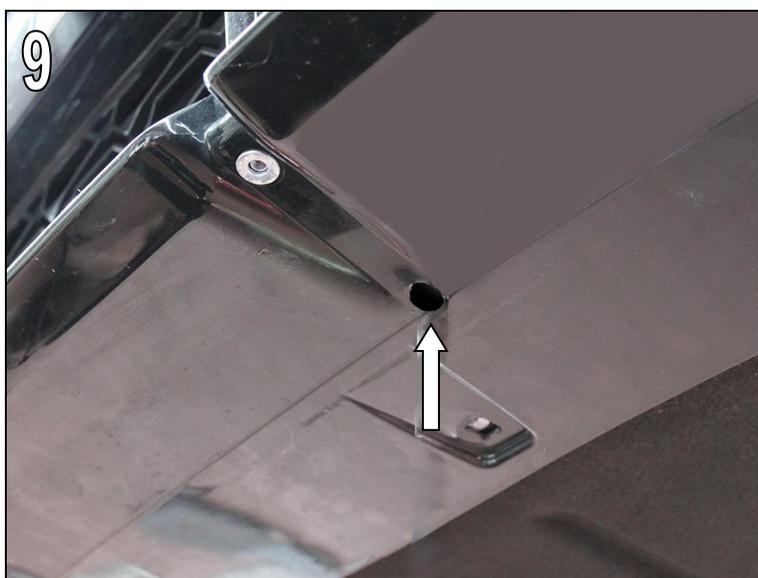


**Fig. 8**

Remove AC Schnitzer front splitter and carefully drill out the holes with  $\varnothing$  12mm.

Instal the M6x17mm cavity anchors supplied in the standard front skirt.

To do...



**Fig. 9**

**Attention !**

Do not install a cavity anchor in the center-rear hole.

# Fitting Instructions

## AC Schnitzer Front Splitter - X2 (U10) -

Fitting ....

**Fig. 10**

Fit the supplied **M6x17mm** cavity anchors in the holes in the standard front skirt. Use the **M6x20mm** hexagon head screw supplied for this purpose.

**ATTENTION !**

**Special care must be taken when installing the M6 cavity anchors.**

Insert the **M6x17mm** cavity anchor supplied into the holes in the **front skirt**. Carefully tighten the cavity anchor using the fixing tool supplied with the cavity anchor and the **M6x20mm** hexagon head screws supplied.

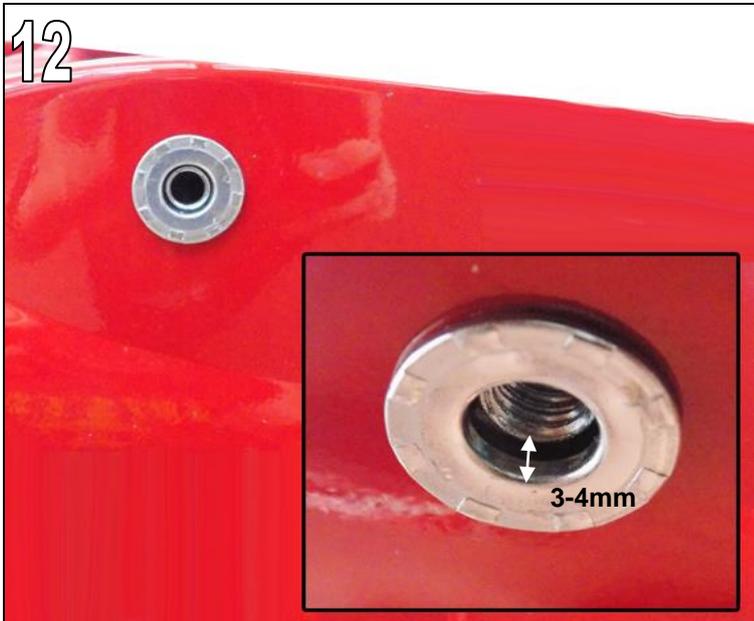
...to do

Screw the hexagon head screws **M6x20mm** into the cavity anchor **M6x17mm** and hold the cavity anchor in place with the fixing tool. By screwing in the pan-head screw, the cavity anchor is compressed axially and spreads **all 4** wings radially on the rear of the standard front skirt.

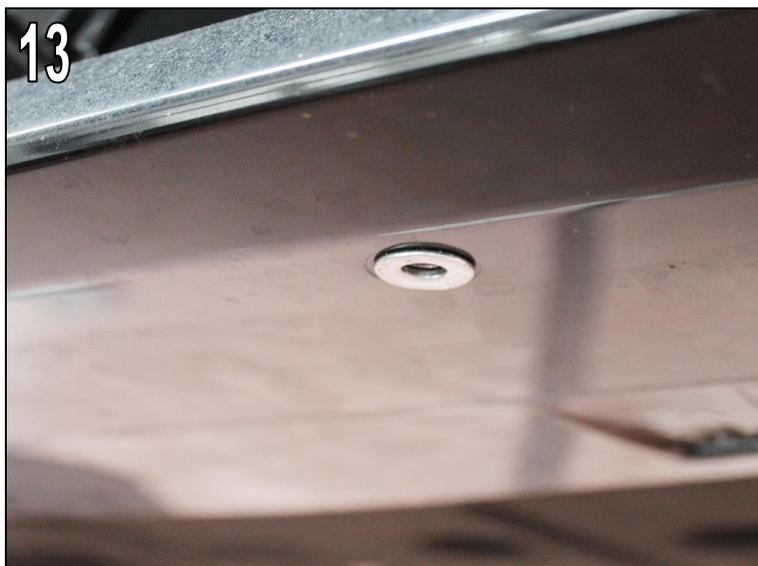
**Do not tighten the cavity anchor in one step. Tighten the cavity anchor "step by step"!**

**Fig. 11 until 13**

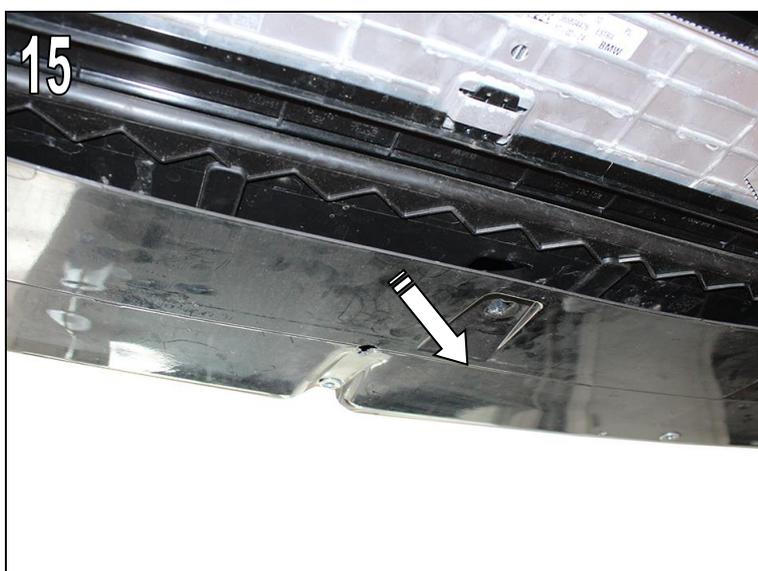
Pre-assembled cavity anchors.



## AC Schnitzer Front Splitter - X2 (U10) - Fitting ....



**Fig. 14**  
Remove the underbody paneling.



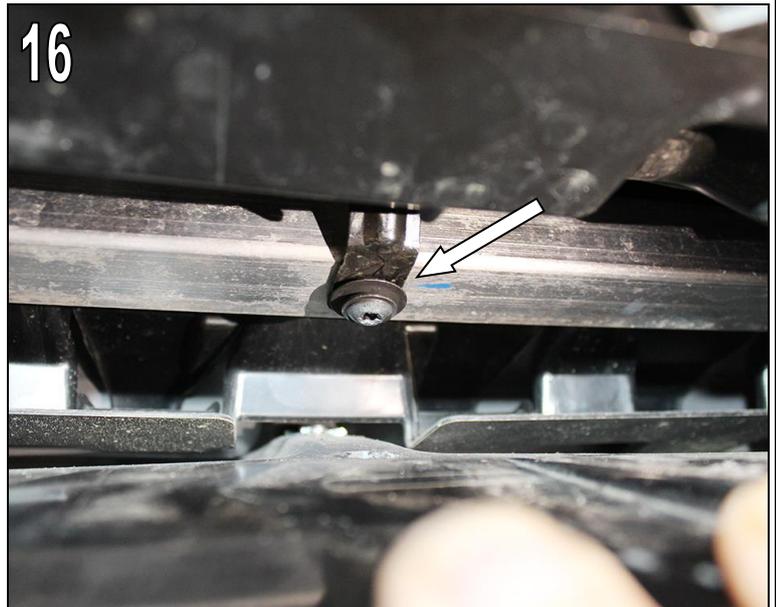
**Fig. 15 & 16**  
At the rear, move the standard front skirt downwards and remove the standard fastening screw in the aluminum cross member. *Do not reuse.*

# Fitting Instructions

**AC**  
**SCHNITZER**

## AC Schnitzer Front Splitter - X2 (U10) -

Montage ....



**Fig. 17**

Position the AC Schnitzer front splitter on the vehicle, align and fasten to **the side fixing points** using the **M6x16mm** pan-head screws and **U6,4x18mm** washer supplied.

Tighten the pan-head screws only lightly.



**Fig. 18 & 19**

Fasten AC Schnitzer front splitter to **the center fixing points** using the **M6x20mm** pan-head screws, washer **U6,4x18mm** and **rubber disk 3mm** supplied.

Tighten the pan-head screws only lightly.

# Fitting Instructions

**AC**  
**SCHNITZER**

## AC Schnitzer Front Splitter - X2 (U10) -

Fitting ....



### Fig. 20 & 21

Fasten AC Schnitzer front splitter to the **center front fixing point** using the **M6x35mm** pan-head screw, washer **U6,4x18mm** and **spacer sleeve with 15x20mm** recess supplied.

Tighten the pan-head screws only lightly.

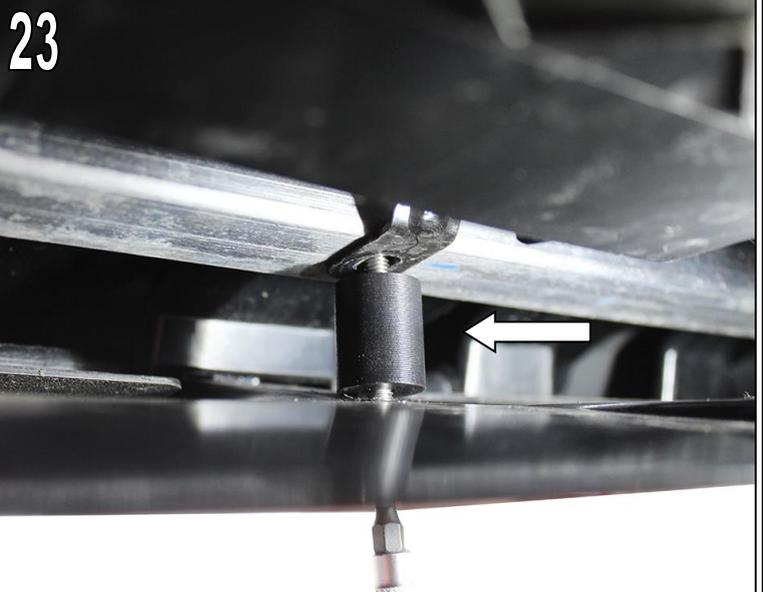
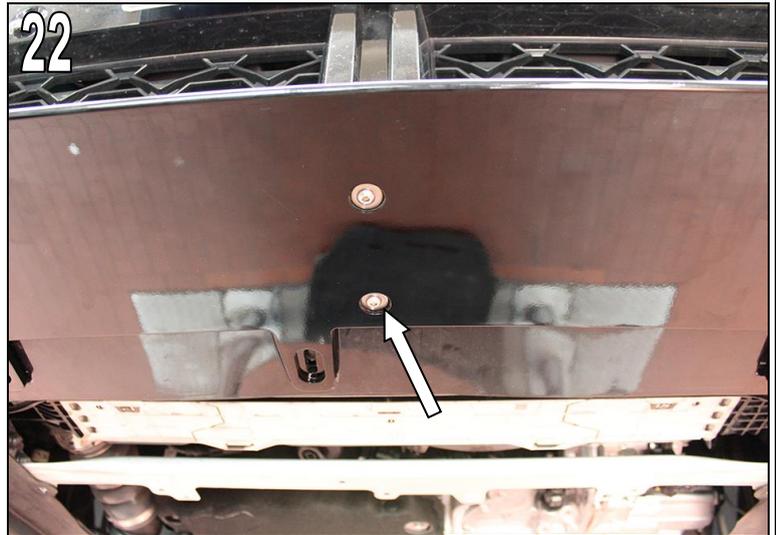
# Fitting Instructions

## AC Schnitzer Front Splitter - X2 (U10) - Fitting ....

**Fig. 22 & 23**

Fasten AC Schnitzer front splitter between standard front skirt and aluminum cross member using the **M6x60mm** pan-head screw, washer **U6,4x18mm** and **spacer sleeve 25x20mm** supplied.

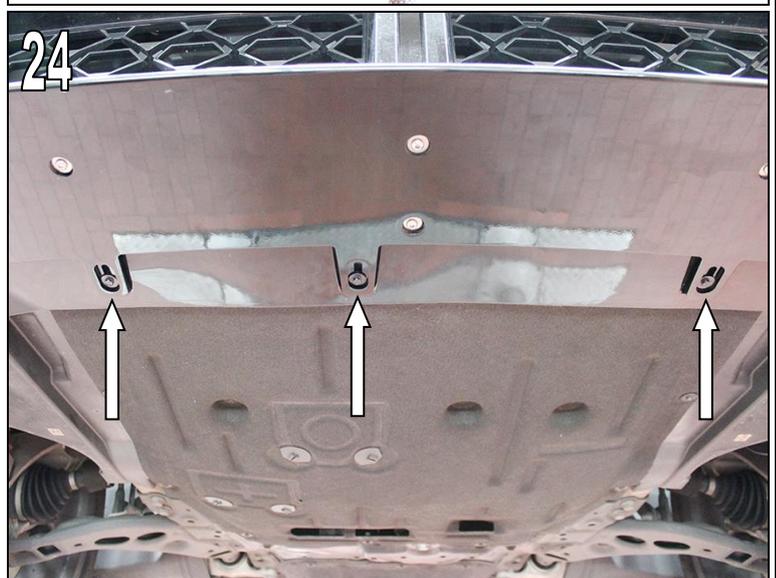
Tighten the pan-head screws only lightly.



**Fig. 24**

Fit underbody paneling together with AC Schnitzer front splitter and the **5x35mm** fixing screws supplied.

Align AC Schnitzer front splitter and tighten all fitting screws.



## AC Schnitzer Front Splitter - X2 (U10) -

Fitting ....

**Fig. 25**

Glue AC Schnitzer sticker into the recesses provided in the AC Schnitzer front splitter.



Errors, modifications and further technical development reserved !

## Notes on Painting AC Schnitzer Components

Before painting, check the fit of all AC Schnitzer bodystyling components on the vehicle (e.g. support surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of support surfaces/contours) should be carried out before painting !

The quality and durability of the paint on a component depend on the preparation and are affected by external influences, and cannot therefore be compared with other body parts.

To prevent distortion/deformation during processing and drying, AC Schnitzer components must be placed on a corresponding jig.

### Note !

**The manufacturer's painting instructions must be followed !**

#### Painting Steps:

1. **Clean:** Plastic cleaner / Silicone remover
2. **Temper:** 30 min. at **max. 40° Celsius object temperature**
3. **Inspect:** Sand down surfaces edges and seams (any pores) if required
4. **Sand:** 2K stopper P220 – P280 (dry), complete component P400 – P600 (dry)
5. **Mask off:** Contact surfaces, TÜV plate, rating plates
6. **Clean:** Silicone remover
7. **Fill:** 2K HS-filler
8. **Dry:** 1 hour at **max. 40° Celsius object temperature**, leave component in drying cabinet overnight
9. **Remove:** Masking on rating plates, contact surfaces and TÜV plate
10. **Sand:** P800 (dry)
11. **Clean:** Silicone remover
12. **Mask off:** Contact surfaces
13. **Paint:** Note manufacturer's technical data and painting instructions
14. **Dry:** 1 hour at **max. 40° Celsius object temperature**, leave component in drying cabinet overnight