

AC SCHNITZER

-Montageanleitung-

**Front Side Wings
– X3 (G45) –**



5111 345 320
(englisch version see page 11)

Allgemeine Hinweise !



AC Schnitzer Front Side Wings X3 (G45)

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen !

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß vorzugehen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich mit Reiniger gesäubert werden !

Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden. Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen/-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen !

Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden. Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten !

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **6 AW**

Erforderliches Werkzeug

Abdeckband
Klebeband

Gelieferte Bauteile

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Front Side Wings X3 (G45)

A



1x Satz



- A** AC Schnitzer Front Side Wings
- B** AC Schnitzer Aufkleber Teilekennzeichnung
- C** Kleber inkl. Reiniger

Montageanleitung Nr.: 5111 345 320 / Stand: 24.04.2025 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

AC Schnitzer Front Side Wings X3 (G45)

Montage der AC Schnitzer Front Side Wings

Abb. 1

Serienfrontschürze im abgebildeten Bereich mit dem mitgelieferten Reiniger säubern.

Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich Schmutz und Fettfrei sein.

Beide AC Schnitzer Front Side Wings sind seitengleich.

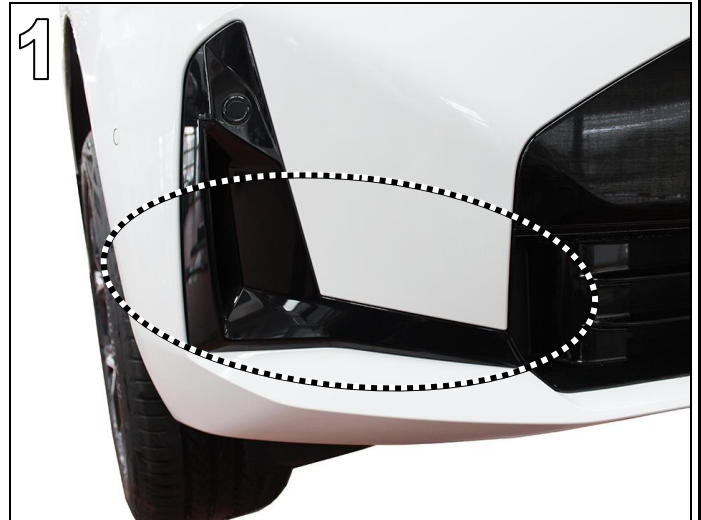


Abb. 2

Wie abgebildet an den Frontschürzenkonturenkanten und Frontschürzeneinsatz Abdeckband anbringen.

Jeweils eine Markierung, von der oberen Kante des Frontschürzeneinsatzes nach oben gemessen, von **30mm** anbringen.

Von der unteren Eckkante des Frontschürzeneinsatzes, nach oben gemessen, **130mm**.

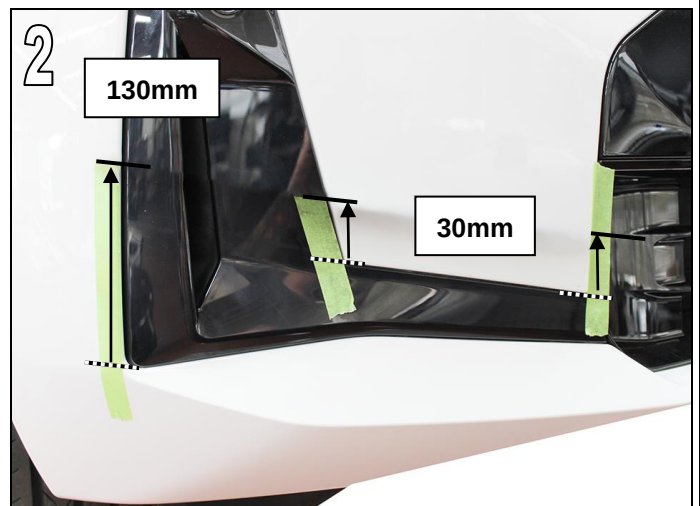


Abb. 3

Unterhalb der Markierung diagonal einen Klebestreifen anbringen. *Dient als Montagehilfe.*



AC Schnitzer Front Side Wings X3 (G45)

Montage ...



Abb. 4 & 5

Klebenut der AC Schnitzer Front Side Wings von Lack- und Grundierungsresten befreien, anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger säubern.



Abb. 6

Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberraupe mit Ø 5mm auf die Klebenut des AC Schnitzer Front Side Wing auftragen.



AC Schnitzer Front Side Wings X3 (G45)

Montage ...

Abb. 7 & 8

AC Schnitzer Front Side Wings an den markierten Punkten und an der Oberkante des diagonalen Abdeckbands ansetzen. *Markierungen sind unterhalb des AC Schnitzer Front Side Wings.*

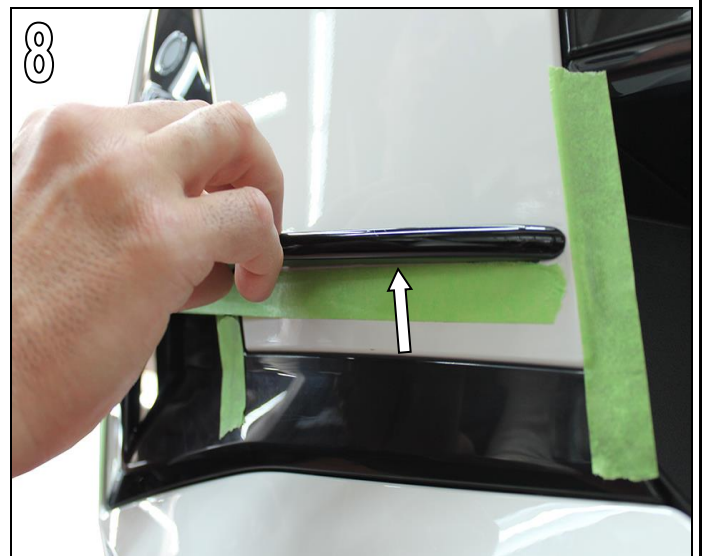


Abb. 9 bis 11

Auf Konturenverlauf achten.



AC Schnitzer Front Side Wings X3 (G45)

Montage ...



Abb. 12

AC Schnitzer Front Side Wings mit Klebeband fixieren.

Ggf. AC Schnitzer Montagehilfen oder Rebounds verwenden.

AC Schnitzer Front Side Wings X3 (G45)

Montage ...

Abb. 13

Bei Verwendung eines Rebounds ist darauf zu achten, dass dieser Waagrecht montiert wird und nicht wegrutscht.



Abb. 14

Mitgelieferter Aufkleber „Teilekennzeichnung“ im vorderen Bereich des Motorraums aufkleben. Klebbereich zuvor reinigen.



Hinweis!

Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden.
Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten !

Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlagefläche/ -konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen !

Die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung eines Bauteils ist von der Vorbehandlung und von äußeren Einflüssen abhängig und damit mit keinem anderen Karosserieteil vergleichbar.

Um Verzug / Verformung bei der Bearbeitung und beim Trocknen zu vermeiden sind AC Schnitzer Bauteile auf einer entsprechenden Vorrichtung zu platzieren.

Hinweis !

Bitte beachten Sie unbedingt die Lackiervorschriften des Lackherstellers !

Lackierschritte:

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. Reinigen: | Kunststoffreiniger / Silikonentferner |
| 2. Tempern: | 30Min. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur |
| 3. Prüfen: | Kanten und Nähte der Oberfläche (evtl. Poren), ggf. schleifen |
| 4. Schleifen: | 2K Spachtel P220 – P280 (trocken), komplettes Bauteil P400 – P600 (trocken) |
| 5. Abkleben: | Klebeflächen, TÜV-Kennzeichnung, Typschilder |
| 6. Reinigen: | Silikonentferner |
| 7. Füllern: | 2K HS-Füller |
| 8. Trocknen: | 1Std. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur , Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben |
| 9. Entfernen: | Ablebung Typenschilder, Klebeflächen und TÜV-Kennzeichnung |
| 10. Schleifen: | P800 (trocken) |
| 11. Reinigen: | Silikonentferner |
| 12. Abkleben: | Klebeflächen |
| 13. Lackieren: | Technische Daten und Lackierhinweise des Lackherstellers beachten |
| 14. Trocknen: | 1Std. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur , Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben |



AC SCHNITZER

-Fitting Instructions-

Front Side Wings - X3 (G45) -



5111 345 320

General Information !



AC Schnitzer Front Side Wings X3 (G45)

Important notes !

These fitting instructions must be read before starting installation work. AC Schnitzer accepts no liability for liability for damage caused by incorrect installation !

The target group for these installation instructions is in all cases specialist personnel trained on BMW vehicles with appropriate specialist knowledge.

All illustrations show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed accordingly.

All work must be carried out in accordance with the applicable safety regulations (e.g. safety goggles).

Components and surfaces that are glued together must always be cleaned with cleaning agent !

Drying time of the adhesive approx. 24 hours. Washable after approx. 48 hours.

Painting

Before painting, all AC Schnitzer body components on the vehicle **must be** checked for accuracy of fit (e.g. contact surfaces/contours) must be checked.

Possible reworking (e.g. re-sanding contact surfaces/contours) should be carried out before painting !

Painting instructions and corresponding notes such as painting recommendations can be found as an appendix at the end of the assembly instructions. Always follow the paint manufacturer's painting instructions !

Installation time (1 AW = 5 minutes)

The installation time is **6 AW**

Tools required

Masking tape
Adhesive tape

Components Supplied

**AC
SCHNITZER**

AC Schnitzer Front Side Wings X3 (G45)

A



1x set



- A** AC Schnitzer Front Side Wings
- B** AC Schnitzer sticker parts identification
- C** Adhesive incl. cleaner

Fitting Instructions No: 5111 345 320 / Issue: 24.04.2025 / TSch

AC Schnitzer - automobile technology - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Fitting Instructions



AC Schnitzer Front Side Wings X3 (G45)

Fitting the AC Schnitzer Front Side Wings

Fig. 1

Clean the standard front skirt in the area shown using the cleaner supplied

Components and surfaces that are glued together must always be free of dirt and grease.

Both AC Schnitzer front side wings are identical on both sides.

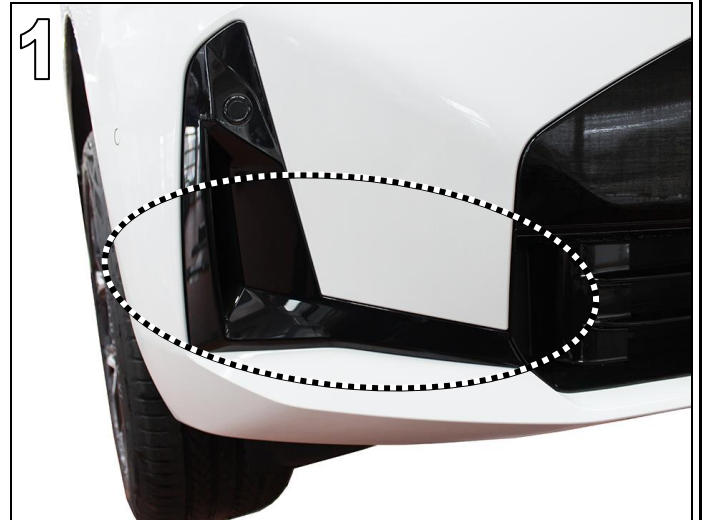


Fig. 2

Apply masking tape to the front skirt contour edges and front skirt insert as shown.

Make a mark of **30 mm** in each case, measured from the top edge of the front skirt insert upwards.

From the lower corner edge of the front apron insert, measured upwards, **130 mm**.

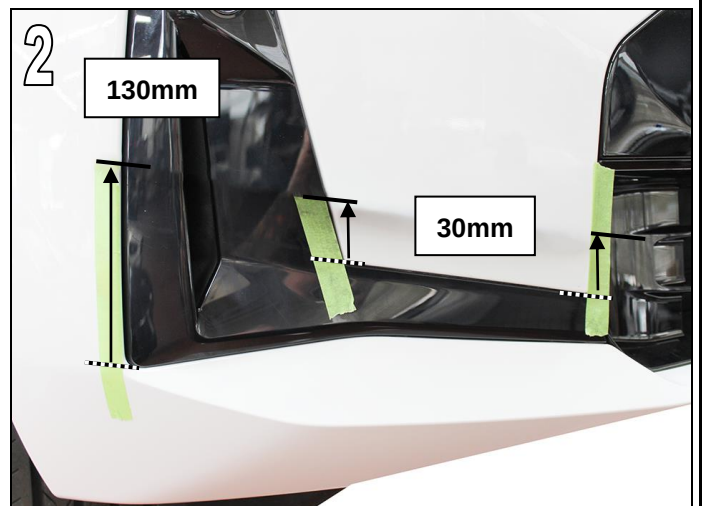


Fig. 3

Attach an adhesive strip diagonally below the marking. Serves as a mounting aid.



Fitting Instructions



AC Schnitzer Front Side Wings X3 (G45)

Fitting ...



Fig. 4 & 5

Remove paint and primer residues from the adhesive groove of the AC Schnitzer Front Side Wings, sand and clean with the cleaner supplied.



Fig. 6

Apply the supplied adhesive in the form of an adhesive bead with Ø 5mm to the adhesive groove of the AC Schnitzer Front Side Wing.



Fitting Instructions



AC Schnitzer Front Side Wings X3 (G45)

Fitting ...



Fig. 7 & 8

Position AC Schnitzer Front Side Wings at the marked points and on the upper edge of the diagonal adhesive strip. Markings are below the AC Schnitzer Front Side Wings.



Fig. 9 to 11

Pay attention to the contours.



Fitting Instructions



AC Schnitzer Front Side Wings X3 (G45)

Fitting ...



Fig. 12

Fix AC Schnitzer Front Side Wings with adhesive tape.

If necessary, use AC Schnitzer mounting aids or rebound.

Fitting Instructions

AC
SCHNITZER

AC Schnitzer Front Side Wings X3 (G45)

Fitting ...

Fig. 13

When using a rebound, make sure that it is mounted horizontally and does not slip.



Fig. 14

Affix the "Parts identification" sticker supplied in the front area of the engine compartment. Clean the adhesive area beforehand.



Note!

Drying time of the adhesive approx. 24 hours.
Car wash resistant after approx. 48 hours.

Subject to errors, changes and technical developments!

Painting Instructions



AC Schnitzer Front Side Wings X3 (G45)

Before painting, all AC Schnitzer body components on the vehicle must be checked for accuracy of fit (e.g. contact surfaces/contours) must be checked.

Possible reworking (e.g. regrinding contact surfaces/contours) should be carried out before painting !

The quality and durability of a component's paintwork depends on the pre-treatment and external influences. and therefore cannot be compared with any other body part.

To avoid distortion / deformation during processing and drying, AC Schnitzer components must be placed on an appropriate fixture.

Note !

Please observe the paint manufacturer's painting instructions !

Painting steps:

- | | |
|----------------------|---|
| 1. cleaning: | Plastic cleaner / silicone remover |
| 2. tempering: | 30min. at max. 40° Celsius object temperature |
| 3. check: | Edges and seams of the surface (possibly pores), sand if necessary |
| 4. sanding: | 2K filler P220 - P280 (dry), complete component P400 - P600 (dry) |
| 5. masking: | Adhesive surfaces, TÜV marking, type plates |
| 6. cleaning: | Silicone remover |
| 7. filling: | 2K HS filler |
| 8. drying: | 1 hour at max. 40° Celsius object temperature , component should remain in the drying chamber overnight. |
| 9. removal: | Masking of type plates, adhesive surfaces and TÜV marking |
| 10. sanding: | P800 (dry) |
| 11. cleaning: | Silicone remover |
| 12. masking: | Adhesive surfaces |
| 13. painting: | Observe the paint manufacturer's technical data and painting instructions |
| 14. drying: | 1 hour at max. 40° Celsius object temperature , component should remain in the drying chamber overnight. |

