

# AC SCHNITZER

**-Montageanleitung-**

**Frontspoiler Elemente**

**X3** (G01 LCI) / **X4** (G02 LCI)

**iX3** (G08 LCI)

**M-Aerodynamik**



**5111 301 320**

*(english version see page 9)*

### Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemässen Einbau entstehen !

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt. Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäss oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf ! Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

### Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille). Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich mit Reiniger gesäubert werden !

Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden. Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

**AC Schnitzer Frontspoiler Elemente nur in Verbindung mit.....**

**... Fahrzeuge mit M-Aerodynamik**

### Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden. Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen /-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen !

Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden. Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten !

### Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **12 AW**.

### Lackierzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Lackierzeit beträgt **18 AW**.

# Gelieferte Bauteile

**AC  
SCHNITZER**

AC Schnitzer Frontspoiler Elemente X3 (G01 LCI) – X4 (G02 LCI) – iX3 (G08 LCI) M-Aerodynamik



- A** AC Schnitzer Frontspoiler Element
- B** AC Schnitzer Vitro Aufkleber – schwarz –
- C** Kleber 80ml
- D** Reiniger 100ml

Montageanleitung Nr.: 5111 301 320 / Stand: 23.03.2022 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 [www.schnitzer.de](http://www.schnitzer.de)

## AC Schnitzer Frontspoiler Elemente X3 (G01 LCI) – X4 (G02 LCI) – iX3 (G08 LCI) M-Aerodynamik

### Montage der AC Schnitzer Frontspoiler Elemente

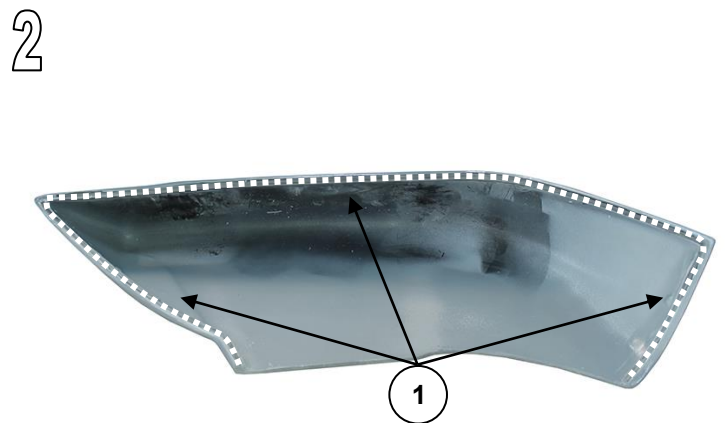
#### Abb. 1

Klebefläche am Fahrzeug im Bereich der AC Schnitzer Frontspoiler Elemente mit den mitgelieferten Reiniger reinigen.



#### Abb. 2

Klebenut (1) der AC Schnitzer Frontspoiler Elemente vor der Montage von Lack- und Grundierungsresten befreien.



#### Abb. 3

Klebenut der AC Schnitzer Frontspoiler Elemente anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger säubern.



## AC Schnitzer Frontspoiler Elemente X3 (G01 LCI) – X4 (G02 LCI) – iX3 (G08 LCI) M-Aerodynamik

Montage ....

**Abb. 4**

Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberaube mit  $\varnothing$  5mm entlang der Klebenut auftragen.



**Abb. 5**

AC Schnitzer Frontspoiler Elemente am Fahrzeug ansetzen und mit Klebeband fixieren.



**Abb. 6**

Darauf achten, dass die Kontur mit der Radlaufblende bündig abschließt.





## AC Schnitzer Frontspoiler Elemente X3 (G01 LCI) – X4 (G02 LCI) – iX3 (G08 LCI) M-Aerodynamik

Montage ....



### Abb. 7 & 8

Darauf achten, dass die AC Schnitzer Frontspoiler Elemente ca. 2-3mm unterhalb der Kontur der Serienfrontschürze geklebt werden.

Die AC Schnitzer Frontspoiler Element sollte einen gleichbleibenden Abstand zur Frontschürzenkontur aufweisen.



### Abb. 9

AC Schnitzer Frontspoiler Element mit Klebeband fixieren.

### Ggf.

Rebounds oder Montagehilfen verwenden.



## AC Schnitzer Frontspoiler Elemente X3 (G01 LCI) – X4 (G02 LCI) – iX3 (G08 LCI) M-Aerodynamik

Montage ....

Evtl. an den Klebeflächen austretenden Kleber mit dem mitgelieferten Reiniger entfernen.

**Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden.  
Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.**



### Abb. 10

Mitgelieferten AC Schnitzer Vitro Aufkleber in die dafür vorgesehene Aussparung am linken AC Schnitzer Frontspoiler Element einkleben.

Irrtum und Änderung sowie technische Weiterentwicklungen  
vorbehalten !

Montageanleitung Nr.: 5111 301 320 / Stand: 23.03.2022 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 [www.schnitzer.de](http://www.schnitzer.de)

## Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlagefläche /-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen !

Die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung eines Bauteils ist von der Vorbehandlung und von äußeren Einflüssen abhängig und damit mit keinem anderen Karosserieteil vergleichbar.

Um Verzug / Verformung bei der Bearbeitung und beim Trocknen zu vermeiden sind AC Schnitzer Bauteile auf einer entsprechenden Vorrichtung zu platzieren.

### Hinweis !

**Bitte beachten Sie unbedingt die Lackiervorschriften des Lackherstellers !**

#### Lackierschritte:

1. **Reinigen:** Kunststoffreiniger / Silikonentferner
2. **Tempern:** 30Min. **bei max. 40° Celsius** Objekttemperatur
3. **Prüfen:** Kanten und Nähte der Oberfläche (evtl. Poren), ggf. schleifen
4. **Schleifen:** 2K Spachtel P220 – P280 (trocken), komplettes Bauteil P400 – P600 (trocken)
5. **Abkleben:** Klebeflächen, TÜV-Kennzeichnung, Typschilder
6. **Reinigen:** Silikonentferner
7. **Füllern:** 2K HS-Füller
8. **Trocknen:** 1Std. **bei max. 40° Celsius** Objekttemperatur, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben
9. **Entfernen:** Abklebung Typenschilder, Klebeflächen und TÜV-Kennzeichnung
10. **Schleifen:** P800 (trocken)
11. **Reinigen:** Silikonentferner
12. **Abkleben:** Klebeflächen
13. **Lackieren:** Technische Daten und Lackierhinweise des Lackherstellers beachten
14. **Trocknen:** 1Std. **bei max. 40° Celsius** Objekttemperatur, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben



# **AC SCHNITZER**

**-Fitting Instructions-**

**Front Spoiler Elements**

**X3** (G01 LCI) / **X4** (G02 LCI)

**iX3** (G08 LCI)

**M-aerodynamic**



**5111 301 320**

# General Notes !



## AC Schnitzer Front Spoiler Elements X3 (G01 LCI) – X4 (G02 LCI) – iX3 (G08 LCI) M-Aerodynamic

### Important Notes !

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation !

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers. These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

All diagrams show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed accordingly or follow separate Fitting Instructions.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents. As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.

### Fitting

Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles).

Components and surfaces to be glued together must first be thoroughly cleaned with cleaner.

The adhesive drying time is 24 hours. The vehicle can be washed in a car wash after approx. 48 hours.

**AC Schnitzer Front Spoiler Elements only be fitted to.....**

**... Vehicles with M-aerodynamic**

### Painting

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components **must** be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting !

Painting Instructions and corresponding notes and recommendations are attached at the end of these Fitting Instructions (see Contents).

The instructions of the paint manufacturer must be observed !!

### Fitting Time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is **12 units**

### Painting Time (1 unit = 5 minutes)

The painting time is **18 units**

# Components Supplied



AC Schnitzer Front Spoiler Elements X3 (G01 LCI) – X4 (G02 LCI) – iX3 (G08 LCI) M-Aerodynamic

A



**1x**



A AC Schnitzer Front Spoiler Elements

B AC Schnitzer sticker – black –

C Adhesive 80ml

D Cleaner 100ml

## AC Schnitzer Front Spoiler Elements X3 (G01 LCI) – X4 (G02 LCI) – iX3 (G08 LCI) M-Aerodynamic

### Fitting the AC Schnitzer Front Spoiler Elements

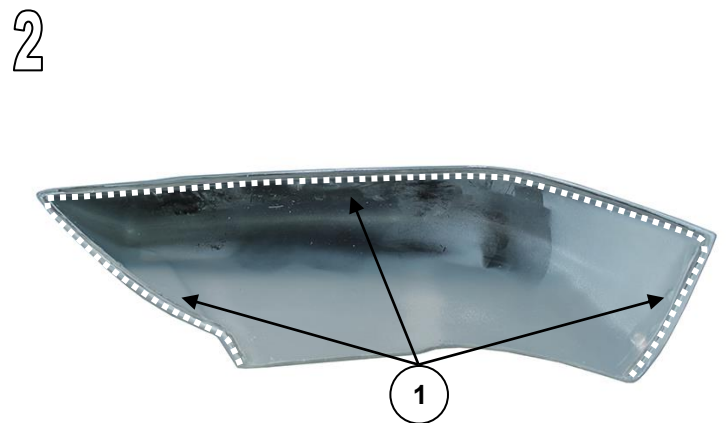
**Fig. 1**

Clean the adhesive surface on the vehicle in the area of the AC Schnitzer front spoiler elements with the cleaner supplied.



**Fig. 2**

Remove paint and primer residues from the adhesive groove (1) of the AC Schnitzer front spoiler elements before fitting.



**Fig. 3**

Sand the adhesive groove of the AC Schnitzer front spoiler elements and clean with the cleaner supplied.



# Fitting Instructions

**AC  
SCHNITZER**

**AC Schnitzer Front Spoiler Elements X3 (G01 LCI) – X4 (G02 LCI) – iX3 (G08 LCI) M-Aerodynamic**

Fitting ....

**Fig. 4**

Apply the supplied adhesive in the form of a bead with a diameter of 5 mm along the adhesive groove.



**Fig. 5**

Attach AC Schnitzer front spoiler elements to vehicle and fix with adhesive tape.



**Fig. 6**

Ensure that the contour is flush with the wheel arch trim.



Fitting Instructions No: 5111 301 320 / Issue: 23.03.2022 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 www.schnitzer.de



# Fitting Instructions

**AC**  
**SCHNITZER**

**AC Schnitzer Front Spoiler Elements X3 (G01 LCI) – X4 (G02 LCI) – iX3 (G08 LCI) M-Aerodynamic**

Fitting ....



**Fig. 7 & 8**

Ensure that the AC Schnitzer front spoiler elements are bonded approx. 2-3mm below the contour of the standard front skirt.

The AC Schnitzer front spoiler element should have a constant distance to the front skirt contour.



**Fig. 9**

Fix AC Schnitzer front spoiler element with adhesive tape.

**If necessary**

Use rebounds or mounting aids if necessary.



Fitting Instructions No: 5111 301 320 / Issue: 23.03.2022 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 [www.schnitzer.de](http://www.schnitzer.de)



# Fitting Instructions

**AC  
SCHNITZER**

**AC Schnitzer Front Spoiler Elements X3 (G01 LCI) – X4 (G02 LCI) – iX3 (G08 LCI) M-Aerodynamic**

Fitting ....

Remove any surplus adhesive using the cleaner supplied.

The adhesive drying time is 24 hours. The vehicle can be washed in a car wash after approx. 48 hours.



**Fig. 10**

Affix the AC Schnitzer sticker supplied in the recess provided.

Subject to errors, modifications and technical refinements !

Fitting Instructions No: 5111 301 320 / Issue: 23.03.2022 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 [www.schnitzer.de](http://www.schnitzer.de)

## Notes on Painting AC Schnitzer Components

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components must be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting !

The quality and durability of the paint on a component depends on the preparation and external influences, and cannot therefore be compared with that on any other body element.

To avoid distortion/deformation during working and drying, AC Schnitzer components should be placed on a corresponding jig.

### Note !

The painting instructions of the paint manufacturer must be followed !

### Painting Steps:

1. **Cleaning:** Plastic cleaner / Silicone remover
2. **Tempering:** 30 min. at **max. 40° C object temperature**
3. **Inspection:** Edges and seams on surface (pores etc.), sand down if necessary
4. **Sanding:** 2K stopper P220 – P280 (dry), complete component P400 – P600 (dry)
5. **Masking off:** Contact surfaces, TÜV marking, rating plates
6. **Cleaning:** Silicone remover
7. **Filling:** 2K HS filler
8. **Drying:** 1 hour at **max. 40° C** object temperature, component should remain in drying cabinet overnight
9. **Removal:** Masking tape on rating plates, contact surfaces and TÜV marking
10. **Sanding:** P800 (dry)
11. **Cleaning:** Silicone remover
12. **Masking off:** Contact surfaces
13. **Painting:** Observe technical data and painting instructions from paint manufacturer
14. **Drying:** 1 hour at **max. 40° C** object temperature, component should remain in drying cabinet overnight