



-Montageanleitung-

Frontspoiler Elemente

**– X3 (G01) / X4 (G02) –
M-Technik**



Teile-Nr.: 5111 301 310

(english version see page 11)

AC Schnitzer Frontspoiler Elemente X3 (G01) – X4 (G02) M-Technik

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemässen Einbau entstehen !

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich mit Reiniger gesäubert werden !

Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden. Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

AC Schnitzer Frontspoiler Elemente nur in Verbindung mit.....

... Fahrzeuge mit M-Technik Aerodynamik

Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen /-konturen nachschleifen) sollten **vor** dem Lackieren erfolgen !

Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden (siehe Inhaltsverzeichnis).

Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten !

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **12 AW**, die je nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs abweichen kann.

Lackierzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Lackierzeit beträgt **18 AW**, die je nach Beschaffenheit des Bauteils abweichen kann.

Gelieferte Bauteile



AC Schnitzer Frontspoiler Elemente X3 (G01) – X4 (G02) M-Technik

A



B



C



D



E

TÜV Gutachten
TÜV Certificate

1x

- A** AC Schnitzer Frontspoiler Element – rechts – 5111 301 310R
AC Schnitzer Frontspoiler Element – links – 5111 301 310L

- B** AC Schnitzer Montagehilfe (Holzstäbchen)

- C** AC Schnitzer Vitro Aufkleber – schwarz –

- D** Klebepackung 80ml, inkl. Reiniger

- E** TÜV Gutachten

AC Schnitzer Frontspoiler Elemente X3 (G01) – X4 (G02) M-Technik

Montage der AC Schnitzer Frontspoiler Elemente

1

Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich mit dem mitgelieferten Reiniger gesäubert werden !

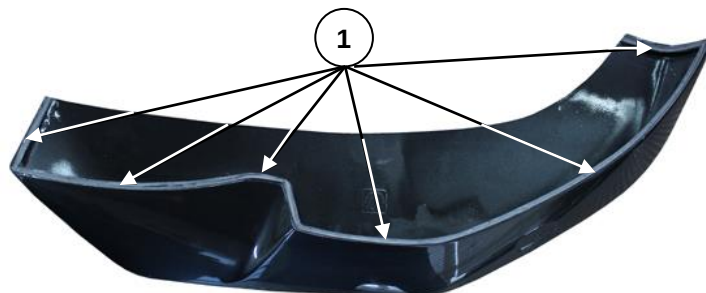


Abb. 1

Klebenut (1) der Frontspoiler Elemente vor der Montage von Lack- und Grundierungsresten befreien.

2

Abb. 2

Klebenut der Frontspoiler Elemente anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger säubern.



AC Schnitzer Frontspoiler Elemente am Fahrzeug anhalten und Position der AC Schnitzer Frontspoiler Elemente prüfen.

Position der AC Schnitzer Frontspoiler Elemente ggf. markieren.

3

Abb. 3

Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberaupe mit Ø 5mm am inneren Ende der Klebenut auftragen.



AC Schnitzer Frontspoiler Elemente X3 (G01) – X4 (G02) M-Technik

Montage

Abb. 4

AC Schnitzer Frontspoiler Element am Fahrzeug ansetzen.



Beim Ansetzen des AC Schnitzer Frontspoiler Elements darauf achten...

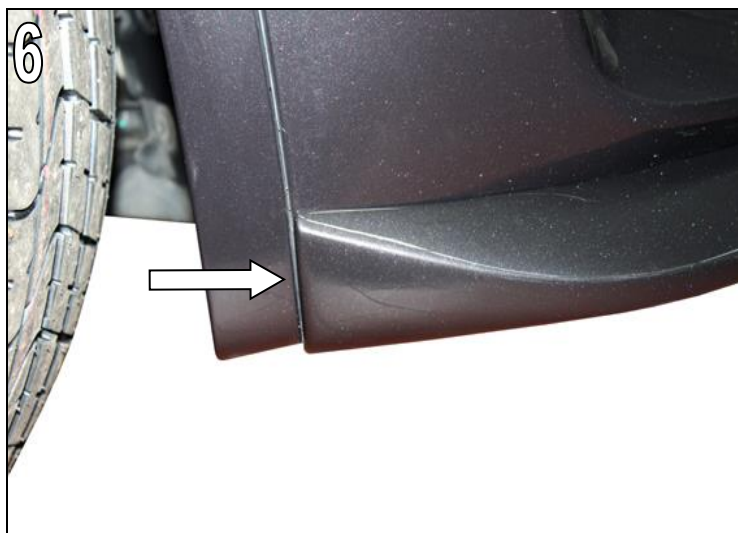
Abb. 5

...AC Schnitzer Frontspoiler Element ca. 20mm unterhalb der Frontschürzenkontur ansetzen.



Abb. 6

...dass die Kontur mit der Radlaufblende bündig abschließt.



AC Schnitzer Frontspoiler Elemente X3 (G01) – X4 (G02) M-Technik

Montage

Abb. 7

...AC Schnitzer Frontspoiler Element sollte einen gleichbleibenden Abstand zur Frontschürzenkontur aufweisen.

Auf Seitengleichheit der AC Schnitzer Frontspoiler Elemente achten.



Abb. 8 & 9

AC Schnitzer Frontspoiler Element mit Klebeband fixieren.



AC Schnitzer Frontspoiler Elemente X3 (G01) – X4 (G02) M-Technik

Montage

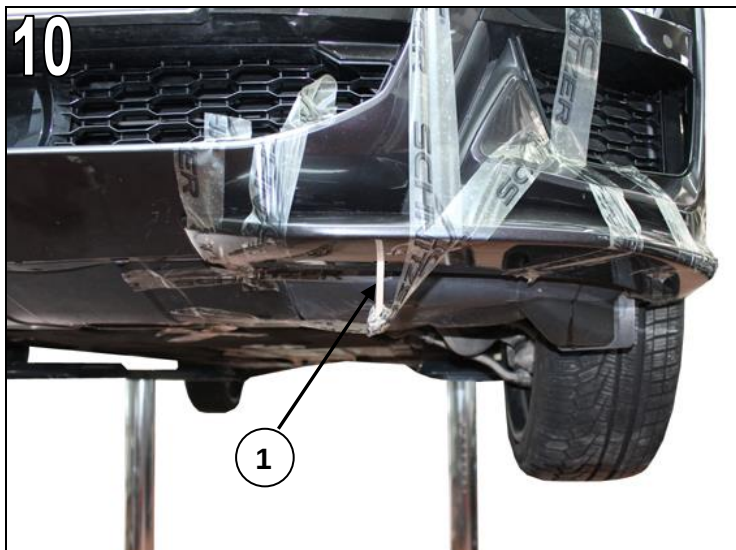
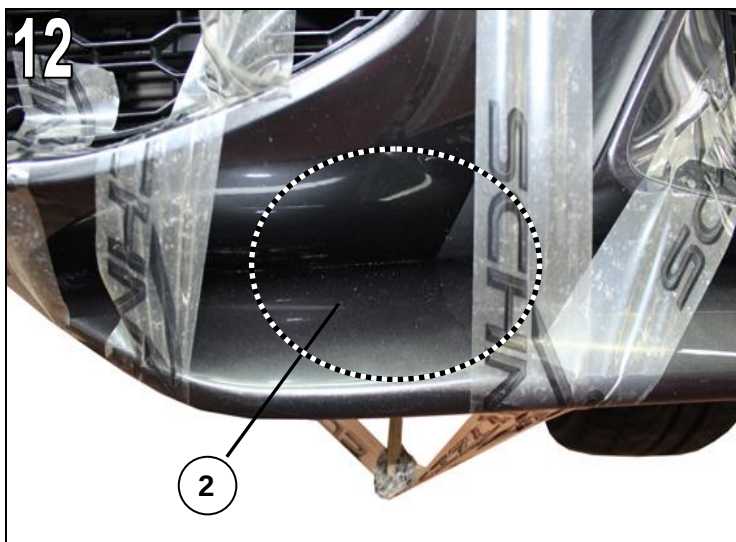


Abb. 10 bis 12

AC Schnitzer Montagehilfe (1) (Holzstäbchen) von unten, durch die vorhanden Bohrungen des AC Schnitzer Frontspoiler Elements führen und mit Klebeband so fixieren, dass die Montagehilfe das AC Schnitzer Frontspoiler Element im Konturenbereich (2) (siehe Abb.12) leicht anhebt und die Kontur anliegt.

Nicht zu fest spannen !



AC Schnitzer Frontspoiler Elemente X3 (G01) – X4 (G02) M-Technik

Montage

Evtl. an den Klebeflächen austretenden Kleber mit dem mitgelieferten Reiniger entfernen.

**Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden.
Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.**



Abb. 13

Mitgelieferten AC Schnitzer Vitro Aufkleber in die dafür vorgesehene Aussparung am linken AC Schnitzer Frontspoiler Element einkleben.

Irrtum und Änderung sowie
technische Weiterentwicklungen vorbehalten !

Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlagefläche /-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen !

Die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung eines Bauteils ist von der Vorbehandlung und von äußeren Einflüssen abhängig und damit mit keinem anderen Karosserieteil vergleichbar.

Um Verzug / Verformung bei der Bearbeitung und beim Trocknen zu vermeiden sind AC Schnitzer Bauteile auf einer entsprechenden Vorrichtung zu platzieren.

Hinweis !

Bitte beachten Sie unbedingt die Lackiervorschriften des Lackherstellers !

Lackierschritte:

- 1. Reinigen:** Kunststoffreiniger / Silikonentferner
- 2. Tempern:** 30Min. **bei max. 40° Celsius** Objekttemperatur
- 3. Prüfen:** Kanten und Nähte der Oberfläche (evtl. Poren), ggf. schleifen
- 4. Schleifen:** 2K Spachtel P220 – P280 (trocken), komplettes Bauteil P400 – P600 (trocken)
- 5. Abkleben:** Klebeflächen, TÜV-Kennzeichnung, Typschilder
- 6. Reinigen:** Silikonentferner
- 7. Füllen:** 2K HS-Füller
- 8. Trocknen:** 1Std. **bei max. 40° Celsius** Objekttemperatur, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben
- 9. Entfernen:** Abklebung Typenschilder, Klebeflächen und TÜV-Kennzeichnung
- 10. Schleifen:** P800 (trocken)
- 11. Reinigen:** Silikonentferner
- 12. Abkleben:** Klebeflächen
- 13. Lackieren:** Technische Daten und Lackierhinweise des Lackherstellers beachten
- 14. Trocknen:** 1Std. **bei max. 40° Celsius** Objekttemperatur, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben

AC Schnitzer Leistungssteigerung





-Fitting Instructions-

Front Spoiler Elements

**– X3 (G01) / X4 (G02) –
M-Technik**



Part No.: 5111 301 310

General Notes !



AC Schnitzer Front Spoiler Elements X3 (G01) – X4 (G02) M-Technik

Important Notes !

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation !

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

All diagrams show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed accordingly or follow separate Fitting Instructions.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents.

As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.

Fitting

Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles).

Components and surfaces to be glued together must first be thoroughly cleaned with cleaner.

The adhesive drying time is 24 hours. The vehicle can be washed in a car wash after approx. 48 hours.

AC Schnitzer Front Spoiler Elements only be fitted to.....

... Vehicles with M-Technik body kit

Painting

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components **must** be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting !

Painting Instructions and corresponding notes and recommendations are attached at the end of these Fitting Instructions (see Contents).

The instructions of the paint manufacturer must be observed !!

Fitting Time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is **12 units**, which may vary depending on vehicle condition and equipment level.

Painting Time (1 unit = 5 minutes)

The painting time is **18 units**, which may vary depending on component composition.

Components Supplied

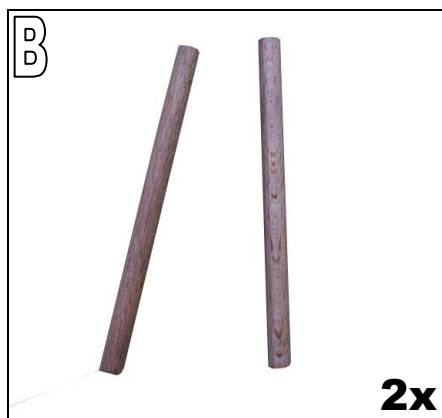


AC Schnitzer Front Spoiler Elements X3 (G01) – X4 (G02) M-Technik

A



B



C



D



E



- A** AC Schnitzer Front Spoiler Elements – right – 5111 301 310R
AC Schnitzer Front Spoiler Elements – left – 5111 301 310L
- B** AC Schnitzer mounting aid (wood rod)
- C** AC Schnitzer sticker – black –
- D** Adhesive pack 80ml, inc. cleaner
- E** TÜV certificate

Fitting Instructions

AC[®]
SCHNITZER

AC Schnitzer Front Spoiler Elements X3 (G01) – X4 (G02) M-Technik

Fitting the AC Schnitzer Front Spoiler Elements

1

Components and surfaces to be glued together must first be thoroughly cleaned with cleaner !

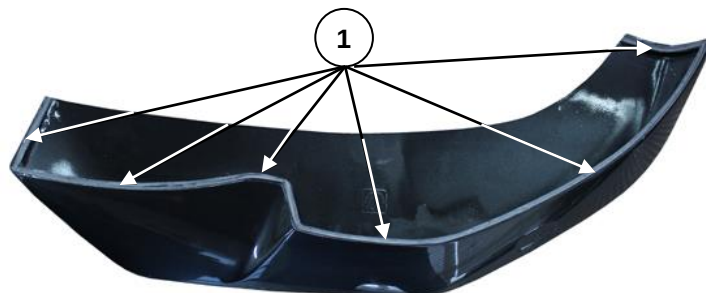


Fig. 1

Remove paint and primer residue from the AC Schnitzer front spoiler elements adhesive groove (1).

2

Fig. 2

Sand down the adhesive groove (Fig. 1.1) on the AC Schnitzer front spoiler elements and using the cleaner supplied.



Attach the AC Schnitzer front spoiler elements on the vehicle and check the position of the AC Schnitzer front spoiler elements.

Mark the position of the AC Schnitzer front spoiler elements if necessary.

3

Fig. 3

Apply the adhesive supplied as a 5mm bead at the inner end of the adhesive groove of the AC Schnitzer front spoiler elements.



Fitting Instructions

AC[®]
SCHNITZER

AC Schnitzer Front Spoiler Elements X3 (G01) – X4 (G02) M-Technik

Fitting

Fig. 4

Place the AC Schnitzer front spoiler element on the vehicle.



When attaching the AC Schnitzer front spoiler element, make sure that...

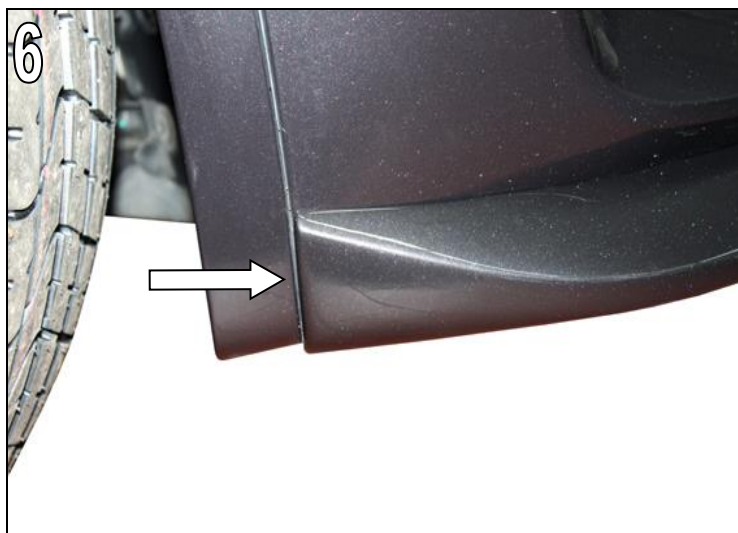
Fig. 5

.... Attach AC Schnitzer front spoiler element approx. 20mm below - halfway of the front skirt contour.



Fig. 6

... that the contour is flush with the wheel cover plate.



Fitting Instructions



AC Schnitzer Front Spoiler Elements X3 (G01) – X4 (G02) M-Technik

Fitting

Fig. 7

.... AC Schnitzer front spoiler element should have a constant distance to the front skirt.

Pay attention to the equality of sides of the AC Schnitzer front spoiler elements.



Fig. 8 & 9

Fix the AC Schnitzer front spoiler element with adhesive tape.



Fitting Instructions

AC[®]
SCHNITZER

AC Schnitzer Front Spoiler Elements X3 (G01) – X4 (G02) M-Technik

Fitting

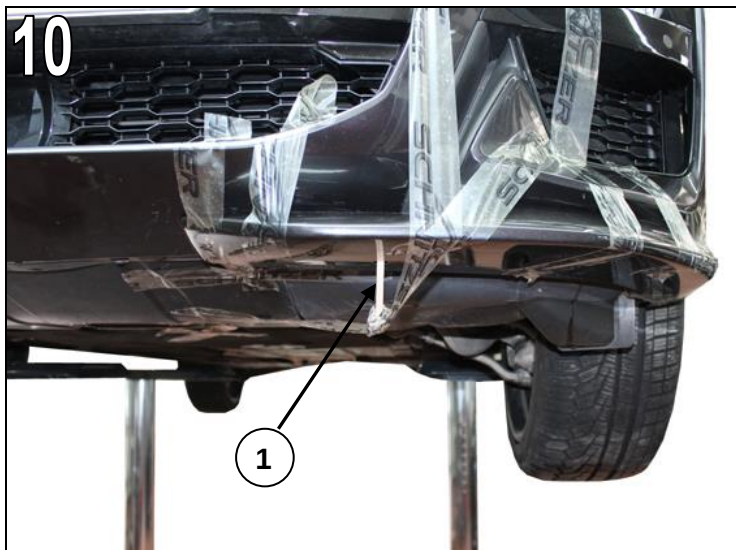
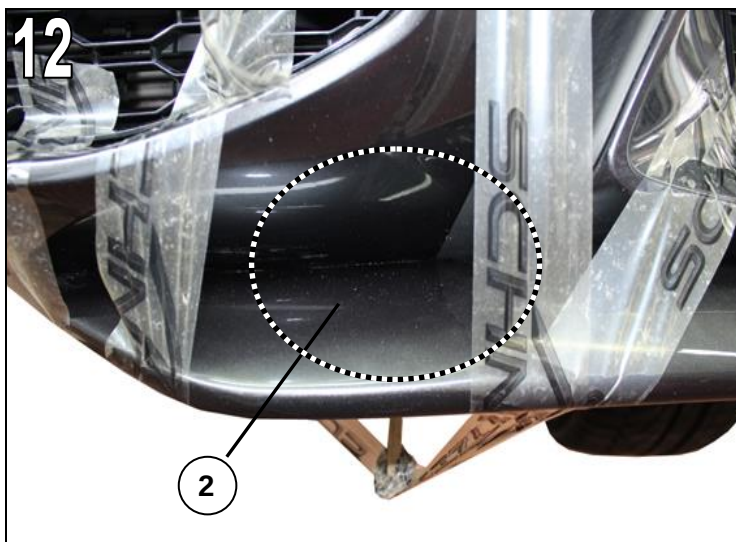


Fig. 10 until 12

From below, guide the mounting aid (1) (wooden rod) through the existing holes and fix with adhesive tape so that the mounting aid lifts the AC Schnitzer front spoiler element in the contour region on the front skirt (2) (see also Fig.12) contour lies neatly in place.

Do not over-tighten !



Fitting Instructions



AC Schnitzer Front Spoiler Elements X3 (G01) – X4 (G02) M-Technik

Fitting

Remove any surplus adhesive using the cleaner supplied.

The adhesive drying time is 24 hours.
The vehicle can be washed in a car wash after approx. 48 hours.



Fig. 13

Affix the AC Schnitzer sticker supplied in the recess provided.

Subject to errors, modifications and technical refinements !

Fitting Instructions No.: 5111 301 310 / Issue: 31.08.2018 / TSch / REV01

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

Painting Instructions



Notes on Painting AC Schnitzer Components

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components must be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting !

The quality and durability of the paint on a component depends on the preparation and external influences, and cannot therefore be compared with that on any other body element.

To avoid distortion/deformation during working and drying, AC Schnitzer components should be placed on a corresponding jig.

Note !

The painting instructions of the paint manufacturer must be followed !

Painting Steps:

- | | |
|-------------------------|---|
| 1. Cleaning: | Plastic cleaner / Silicone remover |
| 2. Tempering: | 30 min. at max. 40° C object temperature |
| 3. Inspection: | Edges and seams on surface (pores etc.), sand down if necessary |
| 4. Sanding: | 2K stopper P220 – P280 (dry), complete component P400 – P600 (dry) |
| 5. Masking off: | Contact surfaces, TÜV marking, rating plates |
| 6. Cleaning: | Silicone remover |
| 7. Filling: | 2K HS filler |
| 8. Drying: | 1 hour at max. 40° C object temperature, component should remain in drying cabinet overnight |
| 9. Removal: | Masking tape on rating plates, contact surfaces and TÜV marking |
| 10. Sanding: | P800 (dry) |
| 11. Cleaning: | Silicone remover |
| 12. Masking off: | Contact surfaces |
| 13. Painting: | Observe technical data and painting instructions from paint manufacturer |
| 14. Drying: | 1 hour at max. 40° C object temperature, component should remain in drying cabinet overnight |

AC Schnitzer efficient performance unit

