

AC[®] SCHNITZER

-Montageanleitung-

Frontsplitter

X3M (F97) - X4M (F98)



5111 297 310

(english version see page 15)

AC Schnitzer Frontsplitter F97 / X3M - F98 / X4M

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen !

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf ! Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **24 AW**.

Lackierzeitzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **10 AW**.

Benötigtes Werkzeug

Klebeband
Diverse Bohrer
Akkubohrer o.ä.
Diverse Torx Schraubendreher

Gelieferte Bauteile



AC Schnitzer Frontsplitter F97 / X3M - F98 / X4M

A



1x

B



1x Satz

C



1x Satz

D



1x Satz

E



1x Satz

F



1x

G

**TÜV Gutachten
TÜV Certificate**

1x

Montageanleitung Nr.: 5111 297 310 / Stand: 12.03.2020 / TSch / REV01

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

AC Schnitzer Frontsplitter F97 / X3M - F98 / X4M

- A AC Schnitzer Frontsplitter

- B AC Schnitzer Schraubenset / besteht aus:
2x Senkkopfschraube M8x20mm, 2x Linsenkopfschraube M6x20mm, 2x Linsenkopfschraube M6x45mm,
4x Unterlegscheibe U6x18mm, 8x Befestigungsschrauben 5x35mm, 1x Fixierwerkzeug, 4x Hohlraumanker M6x17

- C AC Schnitzer Befestigungshalter Set

- D AC Schnitzer Montageadapter Set

- E AC Schnitzer Distanzhülsen Set / besteht aus:
4x Distanzhülse 10x20x10mm, 2x Distanzhülse mit Vertiefung 10x20x16,5x10mm

- F AC Schnitzer Vitro – schwarz –
(*ggf. bereits an AC Schnitzer Frontsplitter verklebt*)

- G AC Schnitzer TÜV Gutachten

AC Schnitzer Frontsplitter F97 / X3M - F98 / X4M

Montage des AC Schnitzer Frontsplitters

Abb. 1

Unterbodenverkleidung und untere Radhausunterbodenverkleidung rechts und links ausbauen. Dazu alle 22 Befestigungsschrauben lösen.

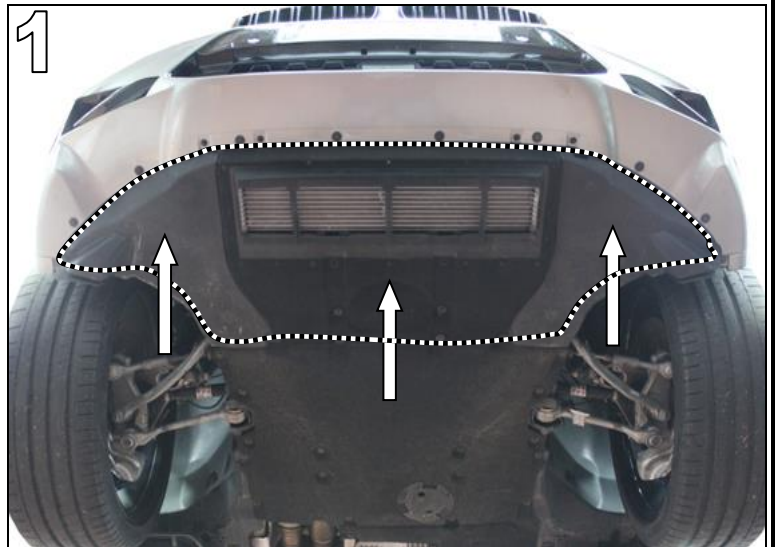


Abb. 2

Beide Befestigungsschrauben am Vorderachslängsträger und Befestigungsschraube des Halter Ölkühlers lösen.

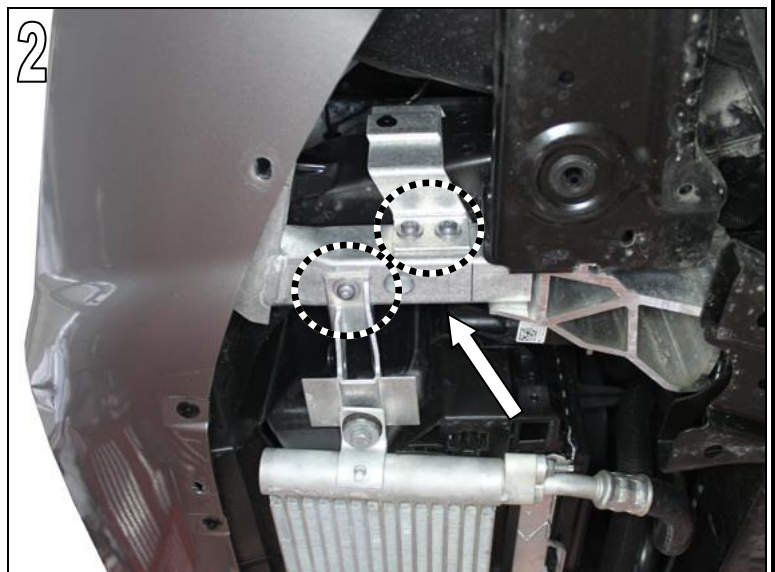


Abb. 3

Ölkühler vorsichtig nach unten wegführen.
Ggf. nach hinten weg binden.



AC Schnitzer Frontsplitter F97 / X3M - F98 / X4M

Montage

Abb. 4

Mitgelieferte AC Schnitzer Halter, wie abgebildet, am Vorderachslängsträger montieren. Dazu den Ölkühler wieder positionieren und AC Schnitzer Halter mit den Serienbefestigungsschrauben festziehen.

Rechts & links beachten !

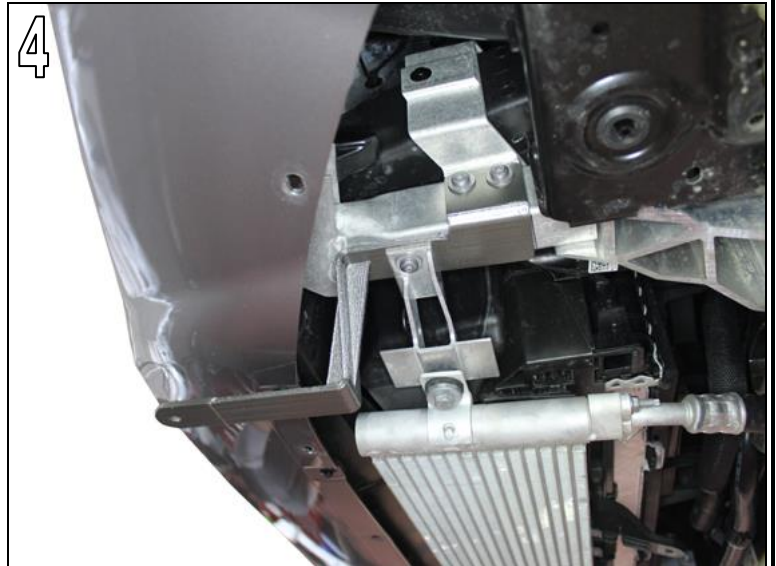


Abb. 5

Rechte & linke Radhausunterbodenverkleidung, wie abgebildet, mit einer Luftsäge ö.ä. ausschneiden.

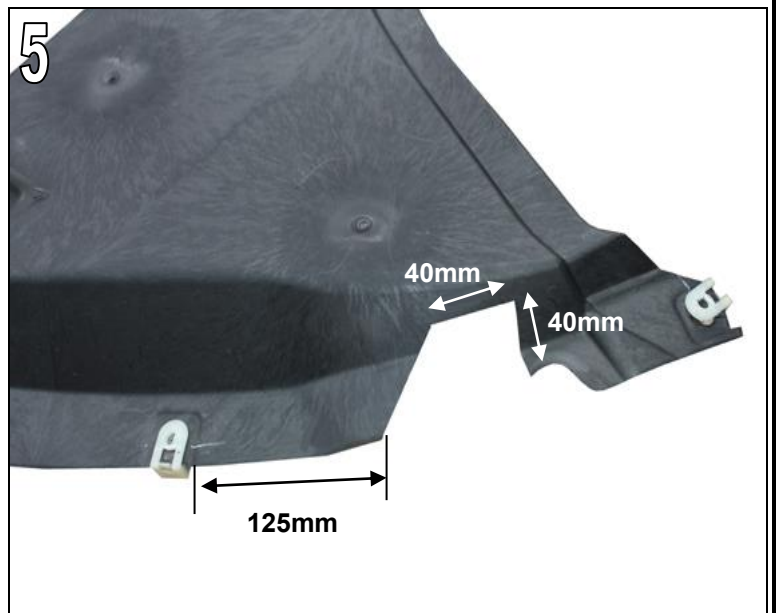
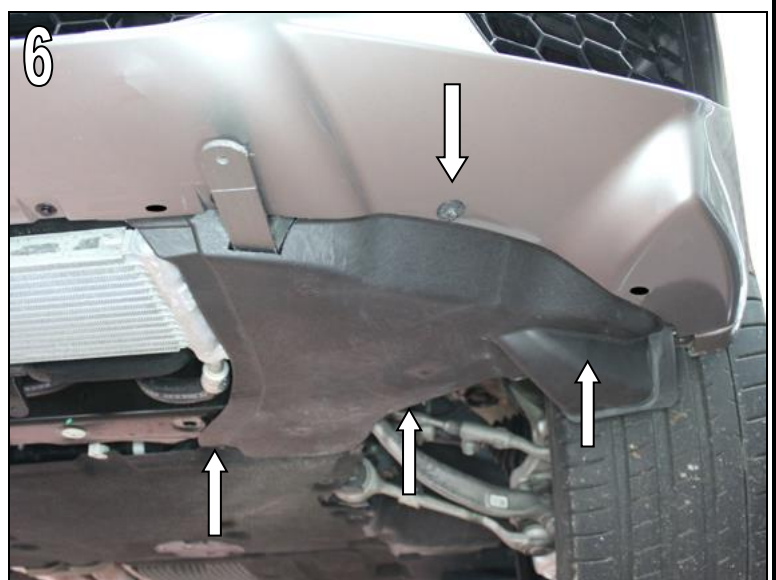


Abb. 6

Radhausunterbodenverkleidungen wieder verbauen.

Achtung:

Nur im hinteren Bereich der Befestigung und Befestigungsschraube vorne Mitte festschrauben.



AC Schnitzer Frontsplitter F97 / X3M - F98 / X4M

Montage

Abb. 7

AC Schnitzer Frontsplitter zwischen AC Schnitzer Halter und Serienfrontschürze einschieben und positionieren.



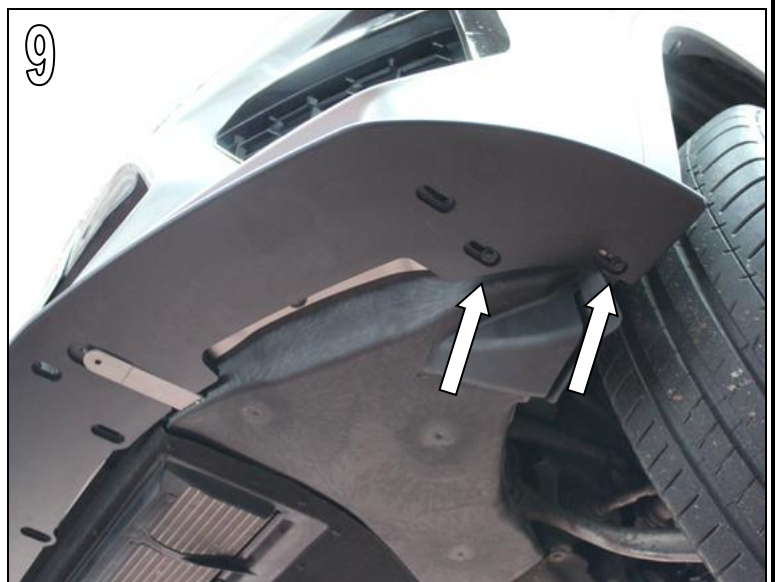
Abb. 8

AC Schnitzer Frontsplitter am Fahrzeug ausrichten. AC Schnitzer Frontsplitter muss mit der Radhauskonturkante bündig abschließen.



Abb. 9

AC Schnitzer Frontsplitter mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben 5x35mm, an den hinteren Befestigungspunkten, festschrauben.



AC Schnitzer Frontsplitter F97 / X3M - F98 / X4M

Montage



Abb. 10 & 11

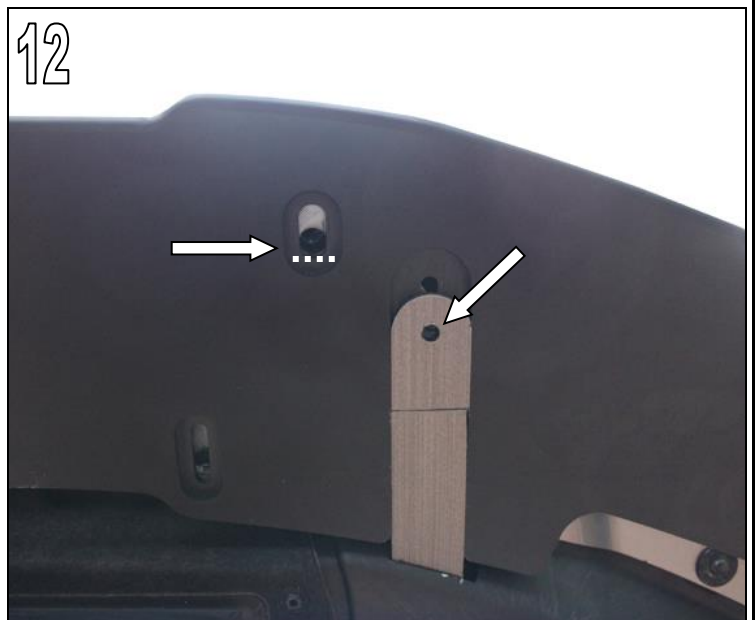
Mitgelieferte AC Schnitzer Montageadapter zwischen AC Schnitzer Frontsplitter und Serienfrontschürze einführen und positionieren



Abb. 12

AC Schnitzer Montageadapter so positionieren, dass die Befestigungsbohrungen mit den Bohrungen im AC Schnitzer Frontsplitter und des AC Schnitzer Halters fluchten.

Vordere Befestigungsbohrung des AC Schnitzer Montageadapters am hinteren Anschlag des Langlochs ausrichten.



AC Schnitzer Frontsplitter F97 / X3M - F98 / X4M

Montage

Abb. 13

AC Schnitzer Frontsplitter mit den mitgelieferten Senkkopfschrauben **M8x20mm** festschrauben.



Abb. 14

An der markierten Bohrung des AC Schnitzer Frontsplitters, durch die Bohrung des AC Schnitzer Montageadapters, eine **Ø 6mm** Bohrung in die Serienfrontschürze vornehmen. Bohrung erfolgt zum hinteren Ende des Langlochs.



Abb. 15

An der markierten Bohrung des AC Schnitzer Frontsplitters, eine **Ø 6mm** Bohrung in die Serienfrontschürze vornehmen. Bohrung erfolgt zum hinteren Ende des Langlochs.



Alle durchgeführten Ø 6mm Bohrungen mit einem Ø 12mm Bohrer aufbohren.



AC Schnitzer Frontsplitter F97 / X3M - F98 / X4M

Montage

AC Schnitzer Frontsplitter wieder demontieren.

ACHTUNG !

Bei der Montage der M6 Hohlraumanker ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen.

Mitgelieferter M6 Hohlraumanker in die Bohrungen einsetzen. Mit dem mitgelieferten Fixierwerkzeug des Hohlraumankers und einer der mitgelieferten Linsenkopfschrauben M6x10mm den Hohlraumanker vorsichtig festziehen.

....Dazu

Der M6 Hohlraumdübel darf nur die untere Materialstärke der Frontschürze greifen !

Abb. 16

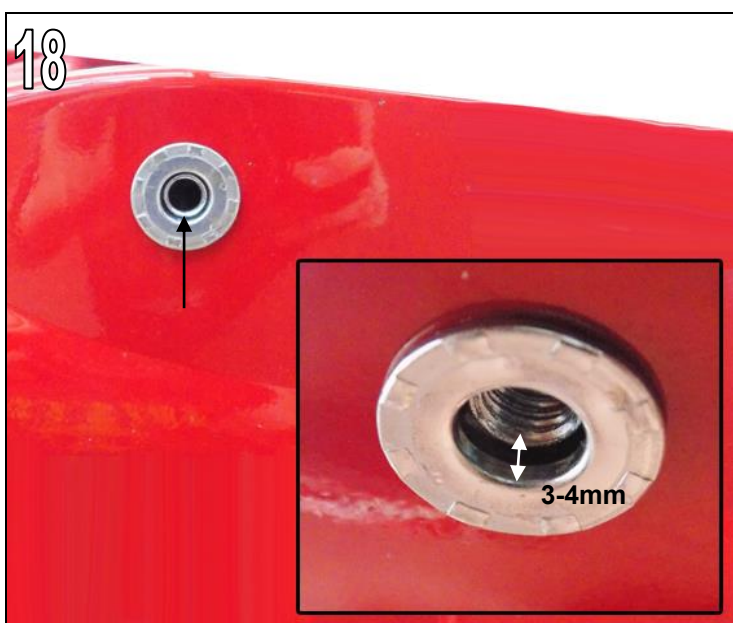
Die Linsenkopfschraube M6x20mm in den Hohlraumanker M6 eindrehen und mit dem Fixierwerkzeug den Hohlraumanker M6 gegenhalten. Durch das Eindrehen der Linsenkopfschraube wird der Hohlraumanker M6 axial komprimiert und spreizt auf der Rückseite der Serienfrontschürze radial alle 4 Flügel auf.

Den M6 Hohlraumanker nicht in einem Schritt festziehen. M6 Hohlraumanker „Schritt für Schritt“ festziehen !

Abb. 17 & 18

Fertig montierter Hohlraumanker M6.

Der Abstand des Gewindestegs zur Außenkante des M6 Hohlraumankers, bzw. die mittige Position sollte wie abgebildet sein.



AC Schnitzer Frontsplitter F97 / X3M - F98 / X4M

Montage



Abb. 19 & 20

Fertig montierte Hohlraumanker.



AC Schnitzer Frontsplitter wieder montieren.

Dazu AC Schnitzer Frontsplitter ausrichten, AC Schnitzer Montageadapter einschieben und alle zuvor verwendeten Befestigungsschrauben (Abb. 9 & Abb. 13) wieder verwenden.



Abb. 21

AC Schnitzer Frontsplitter mit den mitgelieferten Linsenkopfschrauben **M6x45mm** und Unterlegscheiben **U6,4x18mm** am AC Schnitzer Montageadapter festschrauben.

AC Schnitzer Frontsplitter F97 / X3M - F98 / X4M

Montage



Abb. 22 & 23

Mitgelieferte **Distanzhülsen 10x20x10x16,5mm** mit Vertiefung, jeweils an dem äußeren Befestigungspunkt, zwischen AC Schnitzer Frontsplitter und Serienfrontschürze einschieben und am Hohlraumanker positionieren.



Abb. 24

AC Schnitzer Frontsplitter mit der mitgelieferten Linsenkopfschraube **M6x20mm** und der Unterlegscheibe **U6,4x18mm** durch die Bohrung der Distanzhülse, an der Serienfrontschürze festschrauben.

AC Schnitzer Frontsplitter F97 / X3M - F98 / X4M

Montage

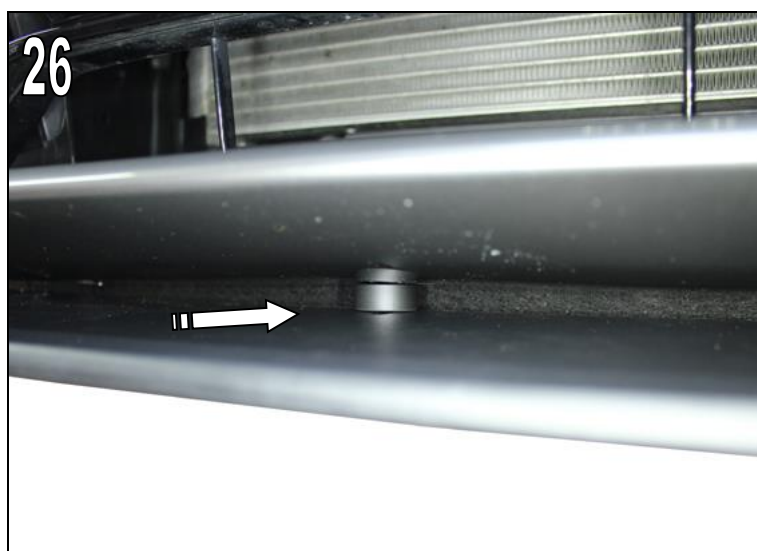
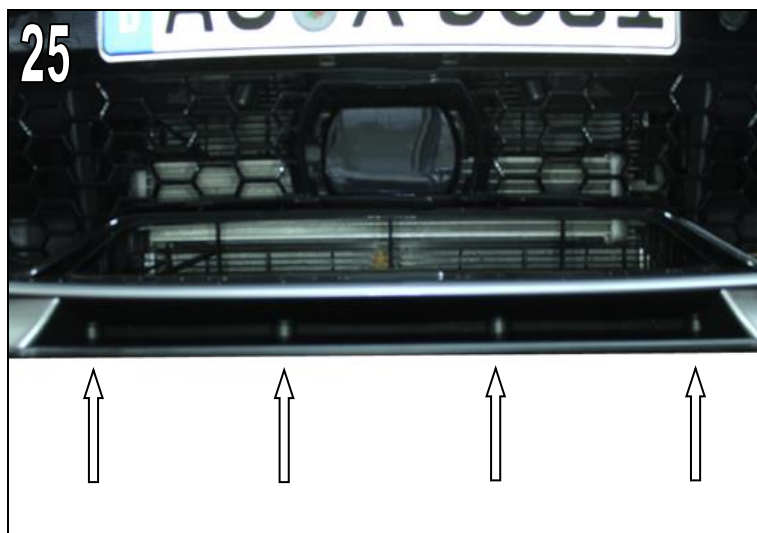


Abb. 25 bis 27

Mitgelieferte **Distanzhülsen 10x20x10mm** zwischen AC Schnitzer Frontsplitter und Serienfrontschürze, an den **4 mittleren** Befestigungspunkten des AC Schnitzer Frontsplitters, positionieren und mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben **5x35mm** festschrauben.

AC Schnitzer Frontsplitter F97 / X3M - F98 / X4M

Montage

Mittlere Unterbodenverkleidung wieder verbauen.

Ggf.

Abb. 28

Mitgelieferte AC Schnitzer Vitro Aufkleber in die dafür vorgesehene Aussparung am AC Schnitzer Frontsplitter einkleben.



Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten !

AC[®]
SCHNITZER

-Fitting Instructions-

Front Splitter

X3M (F97) - X4M (F98)



5111 297 310

General Notes !



AC Schnitzer Front Splitter F97 / X3M - F98 / X4M

Important Notes !

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation!

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

All diagrams show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed accordingly or follow separate Fitting Instructions.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents. As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.

Fitting

Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles).

Fitting Time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is around **24 units**, which may vary depending on vehicle condition and equipment level.

Tools Required

- Masking tape
- Various drill bits
- Cordless drill or similar
- Various Torx drivers

Components Supplied



AC Schnitzer Front Splitter F97 / X3M - F98 / X4M

A



1x

B



1x set

C



1x set

D



1x set

E



1x set

F



1x

G

TÜV Gutachten
TÜV Certificate

1x

Fitting Instructions No.: 5111 297 310 / Issue: 12.03.2020 / TSch / REV01

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Components Supplied



AC Schnitzer Front Splitter F97 / X3M - F98 / X4M

- A AC Schnitzer front splitter

- B AC Schnitzer screw kit / comprising:
2x countersunk head bolts M8x20mm, 2x cap-head bolts M6x20mm, 2x cap-head bolts M6x45mm,
4x washers U6x18mm, 8x fixing bolts 5x35mm, 1x fixing tool, 4x cavity fittings M6x17

- C AC Schnitzer fixing bracket kit

- D AC Schnitzer mounting adapter kit

- E AC Schnitzer spacer kit, comprising:
4x spacer sleeves 10x20x10mm, 2x spacer sleeves with recess 10x20x16,5x10mm

- F AC Schnitzer sticker – black -
(may already be glued to AC Schnitzer front splitter)

- G AC Schnitzer TÜV certificate

Fitting Instructions

AC Schnitzer Front Splitter F97 / X3M - F98 / X4M

Fitting the AC Schnitzer Front Splitter

Fig. 1

Remove underfloor panelling and lower wheelarch underfloor panelling on right and left. To do this, remove all 22 fixing bolts.

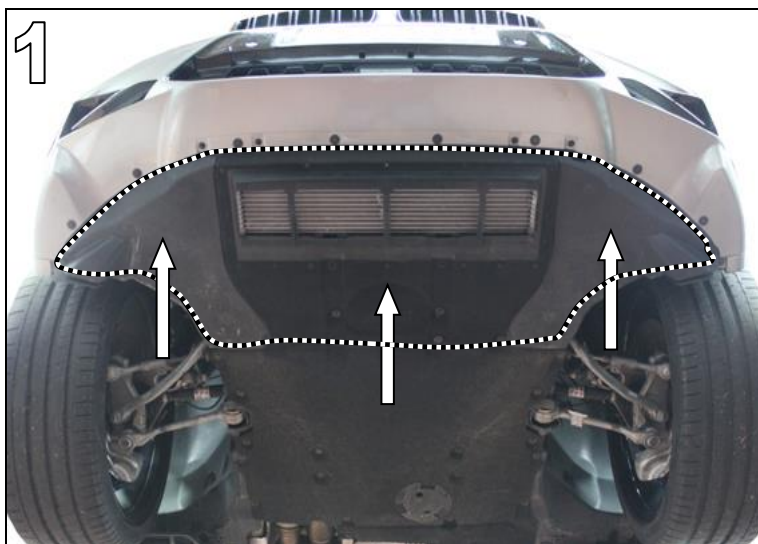


Fig. 2

Release both fixing bolts on the front axle longitudinal member and the oil cooler bracket.

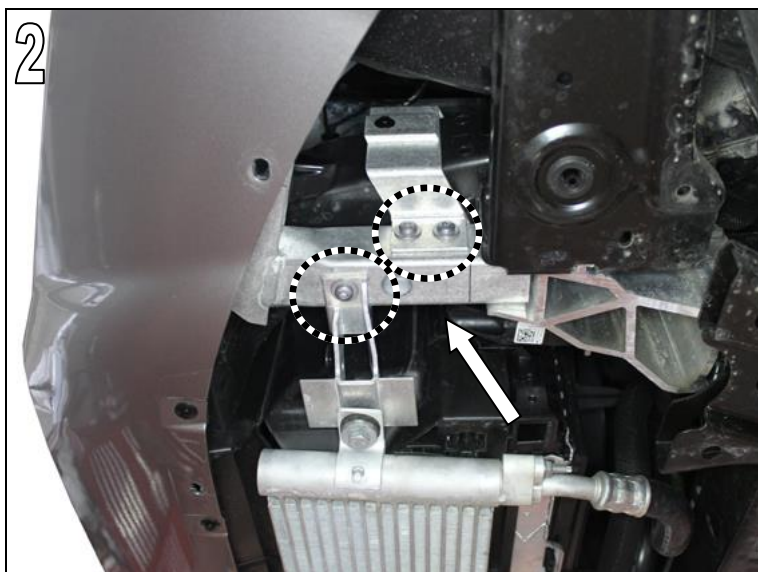


Fig. 3

Carefully guide the oil cooler away downward. If necessary, strap up at the back.



Fitting Instructions

AC
SCHNITZER

AC Schnitzer Front Splitter F97 / X3M - F98 / X4M

Fitting...

Fig. 4

Mount the AC Schnitzer bracket supplied on the front axle longitudinal member as shown. To do this, reposition the oil cooler and tighten the AC Schnitzer bracket using the standard fixing bolts.

Note right and left are different!

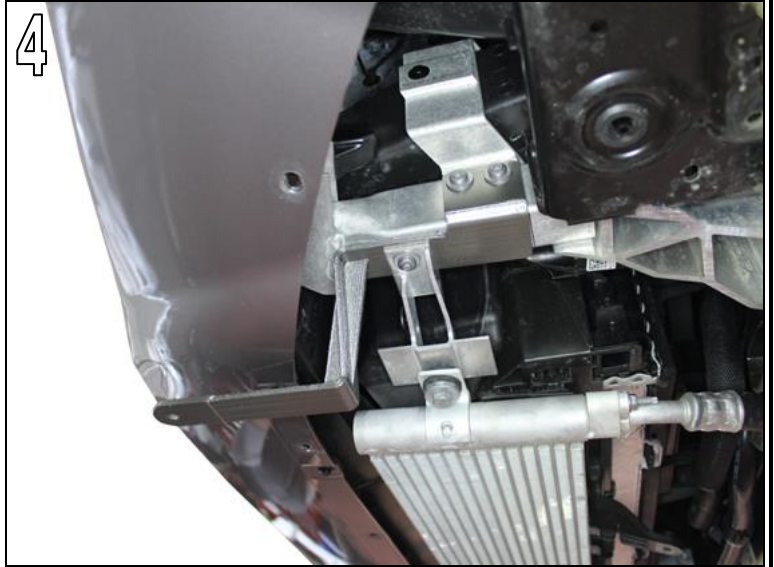


Fig. 5

Cut right and left wheelarch underfloor panelling as shown using an air saw or similar.

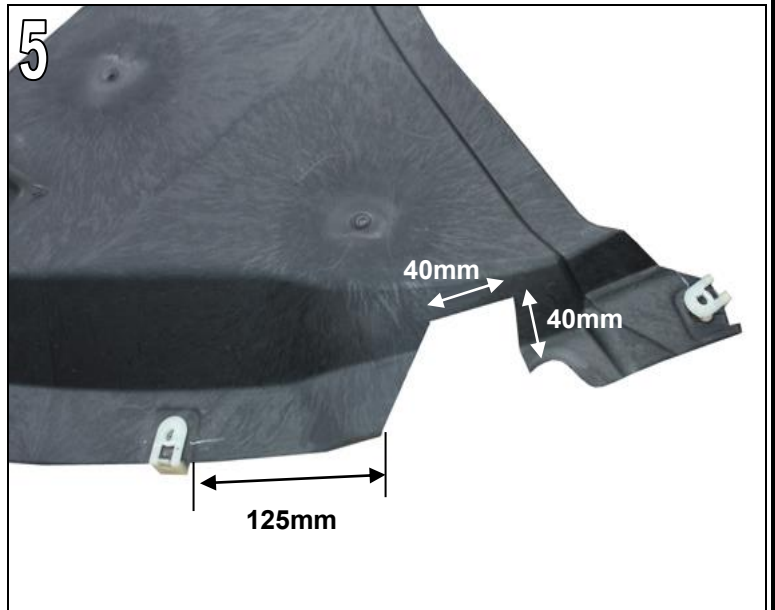
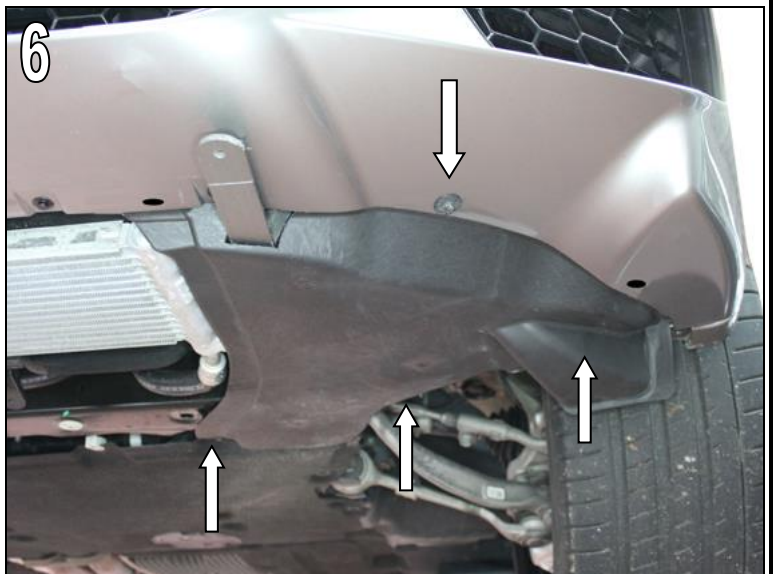


Fig. 6

Refit wheelarch underfloor panelling.

Warning:

Only tighten fixings in the rear area and the front centre fixing bolt.



Fitting Instructions No.: 5111 297 310 / Issue: 12.03.2020 / TSch / REV01

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Fitting Instructions

AC
SCHNITZER

AC Schnitzer Front Splitter F97 / X3M - F98 / X4M

Fitting...

Fig. 7

Slide AC Schnitzer front splitter between AC Schnitzer bracket and standard front skirt, and place in position.



Fig. 8

Align AC Schnitzer front splitter on the vehicle. The AC Schnitzer front splitter must terminate flush with the wheelarch contour edge.



Fig. 9

Secure AC Schnitzer front splitter at the rear fixing points using the fixing bolts 5x35mm supplied.



Fitting Instructions No.: 5111 297 310 / Issue: 12.03.2020 / TSch / REV01

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Fitting Instructions

AC[®]
SCHNITZER

AC Schnitzer Front Splitter F97 / X3M - F98 / X4M

Fitting...



Figs. 10 & 11

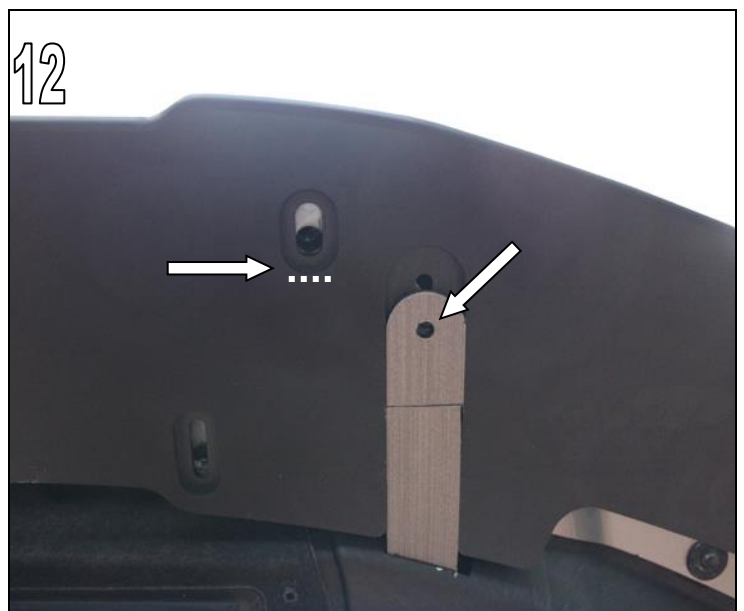
Insert the AC Schnitzer mounting adapter supplied between the AC Schnitzer front splitter and the standard front skirt, and place in position.



Fig. 12

Position the AC Schnitzer mounting adapter so that the fixing holes align with the bores in the AC Schnitzer front splitter and AC Schnitzer bracket.

Align the front fixing hole of the AC Schnitzer mounting adapter to the rear stop of the slot.



Fitting Instructions

AC Schnitzer Front Splitter F97 / X3M - F98 / X4M

Fitting...

Fig. 13

Secure the AC Schnitzer front splitter using the countersunk head bolts **M8x20mm** supplied.



Fig. 14

Drill a \varnothing 6mm hole in the standard front skirt at the marked hole of the AC Schnitzer front splitter, through the hole of the AC Schnitzer mounting adapter. Drill to the **rear end of the slotted hole**.

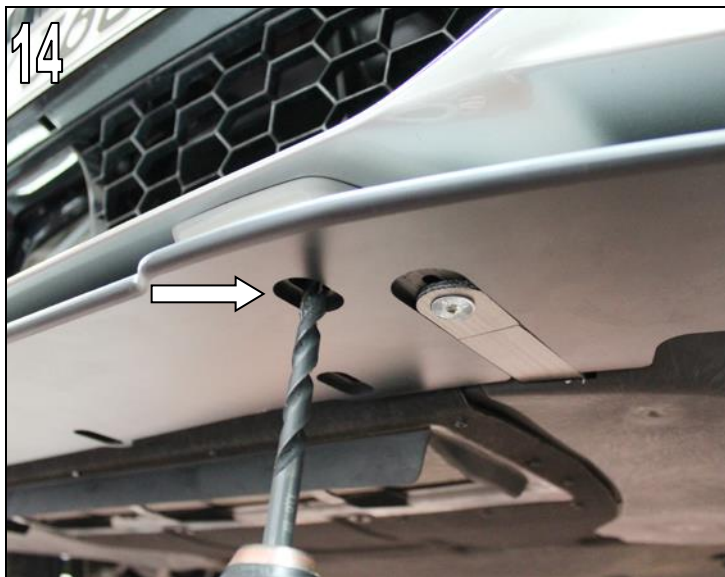
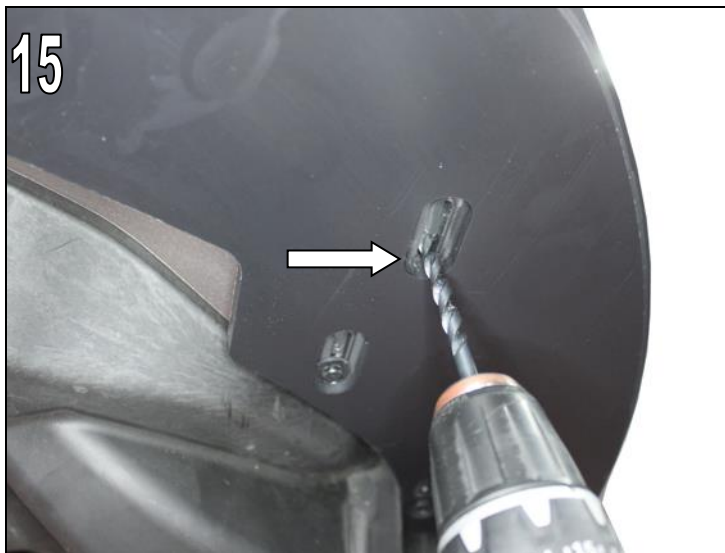


Fig. 15

Drill a \varnothing 6mm hole in the standard front skirt at the marked hole in the AC Schnitzer front splitter. Drill to the **rear end of the slotted hole**.



Drill out all \varnothing 6mm holes made to \varnothing 12mm.

Fitting Instructions

AC[®]
SCHNITZER

AC Schnitzer Front Splitter F97 / X3M - F98 / X4M

Fitting...

Remove the AC Schnitzer front splitter again.

WARNING!

When inserting the M6 cavity fitting, proceed with particular care.

Insert the M6 cavity fitting supplied into the bores. Using the cavity fitting fixing tool supplied and one of the cap-head bolts M6x10mm supplied, carefully tighten the cavity fitting.

To do this:

The M6 cavity dowel must only grip the lower material thickness of the front skirt!

Fig. 16

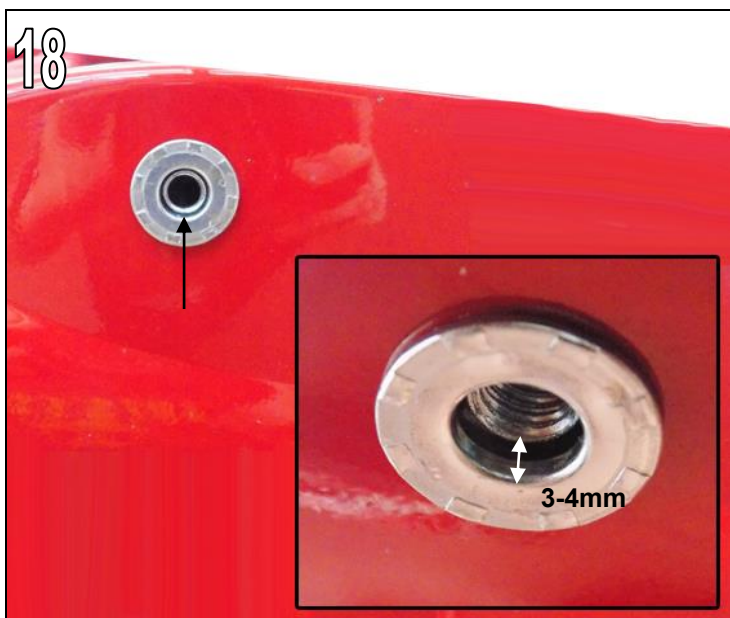
Screw the cap-head bolt M6x20mm into the cavity fitting M6 and counterhold the cavity fitting M6 with the fixing tool. Screwing in the cap-head screw compresses the M6 cavity fixing axially and spreads all 4 wings radially out on the back of the standard front skirt.

Do not tighten the M6 cavity fitting in one step. Tighten the M6 cavity fitting "step by step"!

Figs. 17 & 18

Ready mounted cavity fitting M6.

The distance between the threaded web and the outer edge of the M6 cavity fitting, or the central position, should be as shown.



Fitting Instructions

AC[®]
SCHNITZER

AC Schnitzer Front Splitter F97 / X3M - F98 / X4M

Fitting...



Figs. 19 & 20

Ready mounted cavity fitting.



Refit the AC Schnitzer front splitter.

To do this, align the AC Schnitzer front splitter, insert the AC Schnitzer mounting adapter and reuse all fixing bolts previously used (figs. 9 & 13).



Fig. 21

Secure the AC Schnitzer front splitter to the AC Schnitzer mounting adapter using the cap-head bolts **M6x45mm** and washers **U6.4x18mm** supplied.

Fitting Instructions

AC
SCHNITZER

AC Schnitzer Front Splitter F97 / X3M - F98 / X4M

Fitting...



Figs. 22 & 23

Insert recessed **spacer sleeves 10x20x10x16,5mm** supplied at the outer fixing points between the AC Schnitzer front splitter and the standard front skirt, and position at the cavity fitting.

Fig. 24

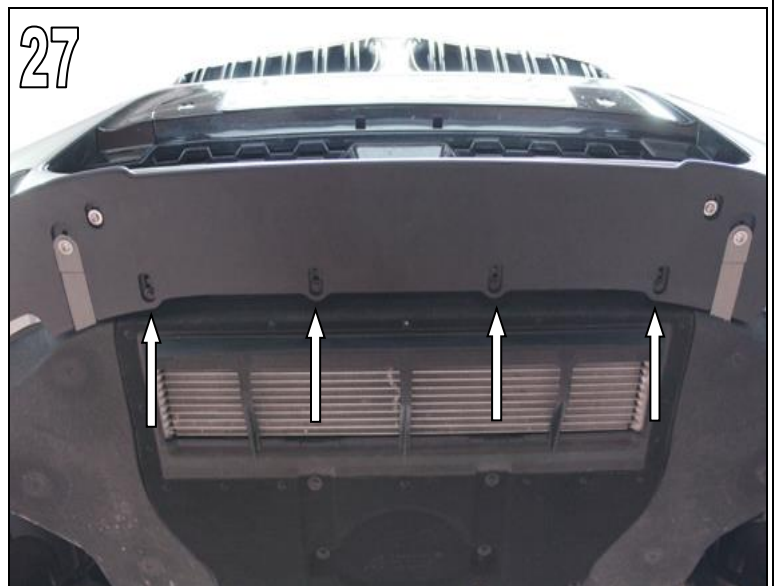
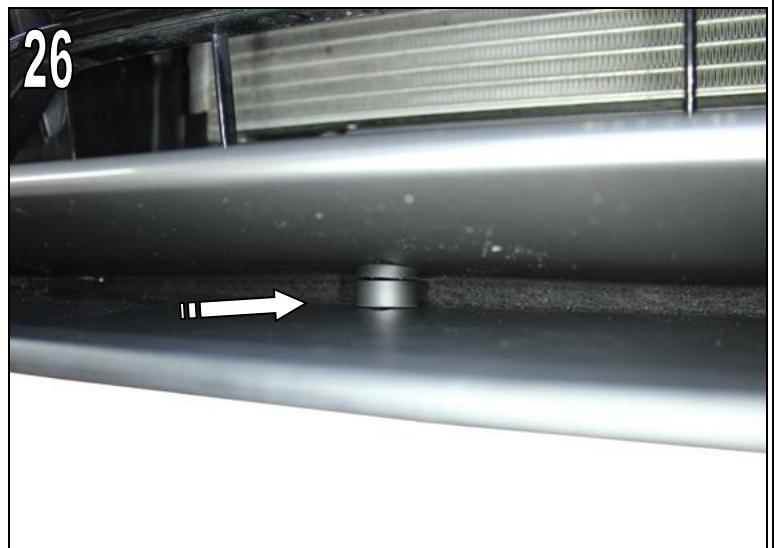
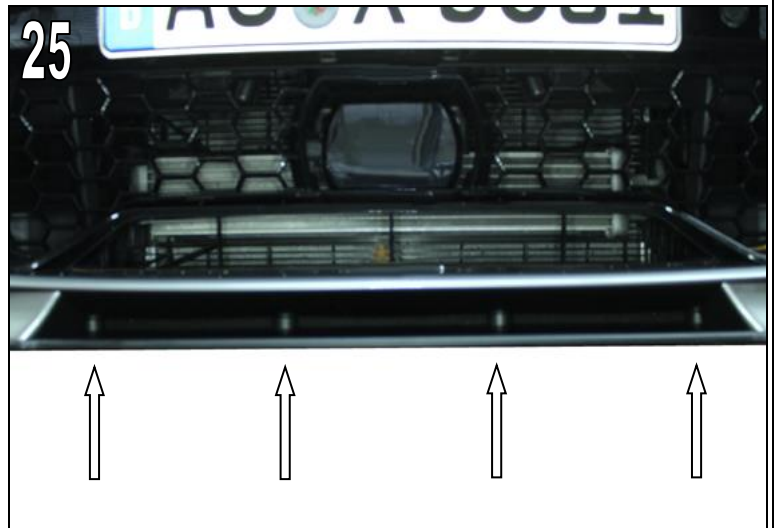
Secure the AC Schnitzer front splitter to the standard front skirt using the cap-head bolt **M6x20mm** and washer **U6.4x18mm** supplied through the hole in the spacer sleeve.

Fitting Instructions

AC
SCHNITZER

AC Schnitzer Front Splitter F97 / X3M - F98 / X4M

Fitting...



Figs. 25 to 27

Position the **spacer sleeves 10x20x10mm** between the AC Schnitzer front splitter and the standard front skirt at the **4 centre** fixing points of the AC Schnitzer front splitter, and secure using the fixing bolts **5x35mm** supplied.

Fitting Instructions



AC Schnitzer Front Splitter F97 / X3M - F98 / X4M

Fitting...

Then refit the middle underfloor panelling.

Where applicable:

Fig. 28

Affix the AC Schnitzer sticker supplied in the recess provided in the AC Schnitzer front splitter.



Subject to errors, modifications and technical development !

Fitting Instructions No.: 5111 297 310 / Issue: 12.03.2020 / TSch / REV01

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130