

AC[®] SCHNITZER

-Montageanleitung-

Frontsplitter MINI JCW LCI-2



5111 256 260

(english version see page 11)

AC Schnitzer Frontsplitter MINI LCI-2

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen !

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW / MINI Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf !

Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

AC Schnitzer Frontsplitter für Cooper S, JCW (John Cooper Works) oder JCW Aerodynamik

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **10 AW**, die je nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs abweichen kann.

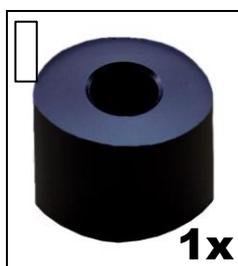
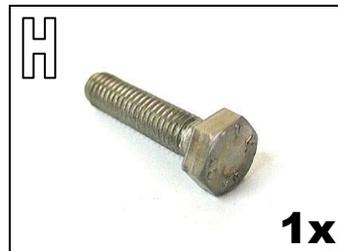
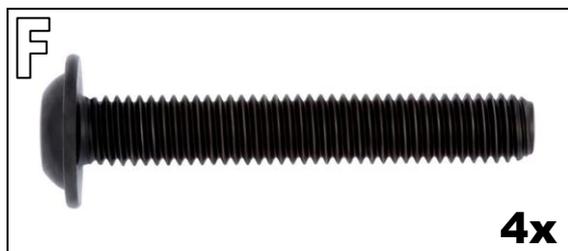
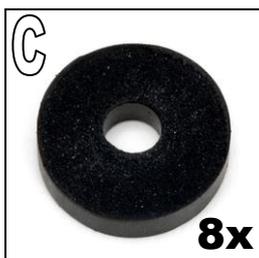
Benötigte Werkzeuge

- Akkubohrer
- Ø 6mm Bohrer
- Ø 11mm Bohrer
- Sechskant Inbus T-Schlüssel o.ä.
- Sechskant Steckschlüssel o.ä.
- 10er Schraubenschlüssel o.ä.

Gelieferte Bauteile

AC
SCHNITZER

AC Schnitzer Frontsplitter MINI LCI-2



- A AC Schnitzer Frontsplitter
- B Unterlegscheibe U6,4x18mm
- C Gummischeibe Ø17mm
- D Hohlraumanker M6
- E Befestigungsschraube schwarz 5x35mm
- F Linsenschraube mit Innensechskant M6x30mm
- G Fixierwerkzeug für Hohlraumanker
- H Sechskantschraube M6x20mm
- I AC Schnitzer Distanzhülse 16mm, 11mm, 10mm
- J AC Schnitzer Vitro Aufkleber – Schwarz –

Montageanleitung Nr.: 5111 256 260 / Stand: 20.04.2021 / T/Sch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

AC Schnitzer Frontsplitter MINI LCI-2

Montage des AC Schnitzer Frontsplitters

Unterseite der Frontschürze im Montagebereich des AC Schnitzer Frontsplitters reinigen.

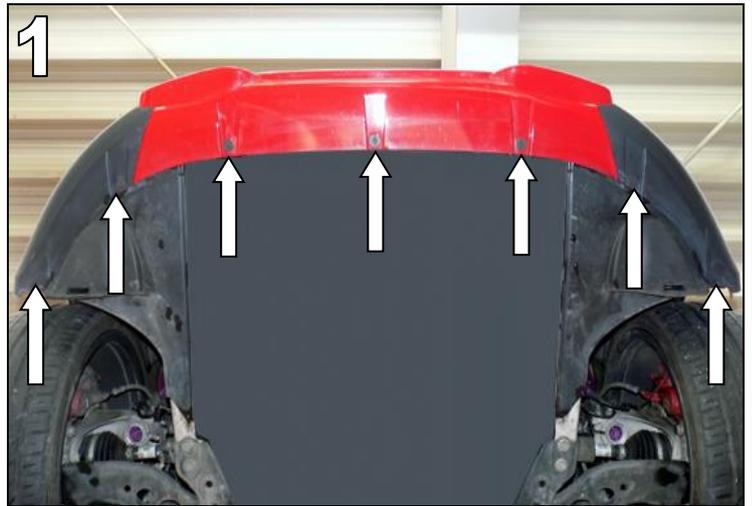


Abb. 1

Alle sieben Serienbefestigungsschrauben der Frontschürze lösen und herausschrauben. Werden nicht wiederverwendet.

Abb. 2

Mitgelieferte Sechskantschraube (1) von unten durch die Befestigungsbohrung (2) des AC Schnitzer Frontsplitters, führen und von der Oberseite die mitgelieferte Gummischeibe (3) aufdrehen.

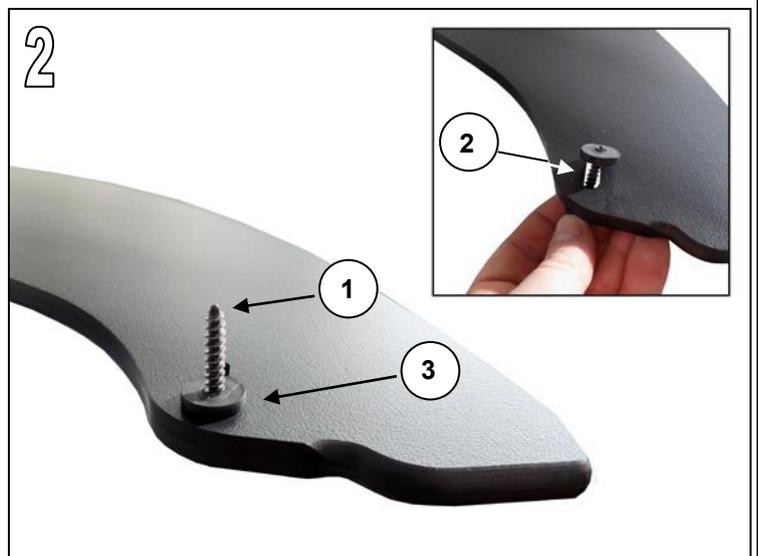
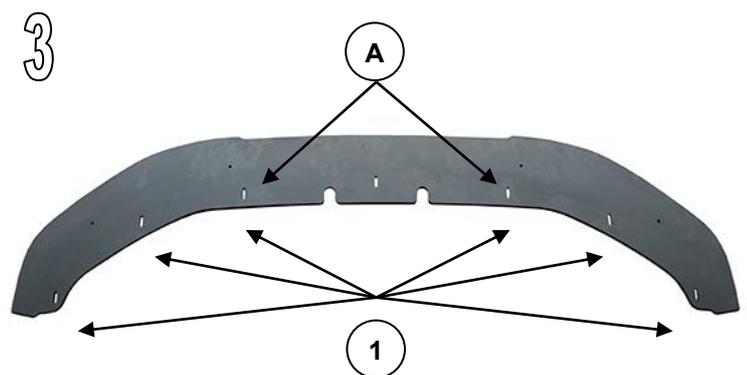


Abb. 3

Arbeitsschritt Abb. 2 bei allen sechs Befestigungspunkten (1) durchführen.

Am den Befestigungspunkten (A) werden jeweils 2 Gummischeiben montiert.



AC Schnitzer Frontsplitter MINI LCI-2

Montage

Abb. 4

AC Schnitzer Frontsplitter am Fahrzeug ansetzen, ausrichten und mit den Befestigungsschrauben schwarz 5x35mm an den vorhandenen Serienbefestigungspunkten festschrauben.



Dazu folgendermaßen vorgehen:

Abb. 5

AC Schnitzer Frontsplitter am Radhaus der Serienfrontschürze bündig ausrichten.



Abb. 6

Beim Festziehen der Befestigungsschrauben, den AC Schnitzer Frontsplitter nach vorne (*in Fahrtrichtung*) ziehen. Die Befestigungsschrauben müssen im hinteren Bereich der Bohrung des AC Schnitzer Frontsplitters anliegen.



AC Schnitzer Frontsplitter MINI LCI-2

Montage

Abb. 7 & 8

Rechte und linke Befestigungspunkte mit einem \varnothing 6mm Bohrer durch den AC Schnitzer Frontsplitter und der Serienfrontschürze durchbohren.

Achtung !

Vorsichtig bohren. Serienfrontschürze nicht komplett durchbohren.

AC Schnitzer Front Splitter wieder demontieren.

Abb. 9

Die durchgeführten \varnothing 6mm Bohrungen in der Serienfrontschürze **vorsichtig** mit einem \varnothing 11mm Bohrer aufbohren.



AC Schnitzer Frontsplitter MINI LCI-2

Montage

ACHTUNG !

Bei der Montage der M6 Hohlraumanker ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen.

Mitgelieferter M6 Hohlraumanker in die Bohrungen einsetzen. Mit dem mitgelieferten Fixierwerkzeug des Hohlraumankers, der mitgelieferten Sechskantschraube M6x20mm und einem 10er Schraubenschlüssel den Hohlraumanker vorsichtig festziehen.

....Dazu

Ggf. Unterbodenschutz demontieren.

Abb. 10

Im vorderen, inneren Bereich der Serienfrontschürze, für ausreichenden Platz sorgen. Ggf. Radhausunterbodenverkleidung rechts und links lösen und seitlich weg führen.

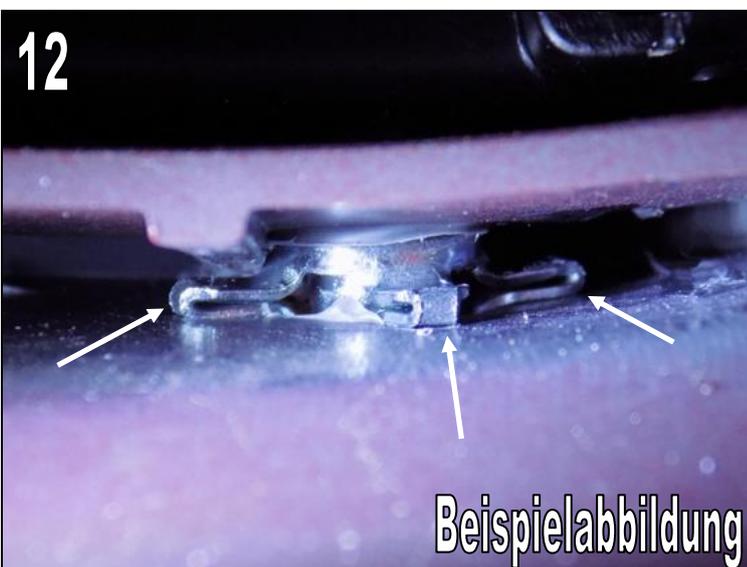
Der M6 Hohlraumanker darf nur die untere Materialstärke der Serienfrontschürze greifen !

Abb. 11 & 12

Die Sechskantschraube M6x20mm in den Hohlraumanker M6 eindrehen und mit dem Fixierwerkzeug den Hohlraumanker M6 gegenhalten. Durch das Eindrehen der Sechskantschraube wird der Hohlraumanker M6 axial komprimiert und spreizt auf der Rückseite der Serienfrontschürze radial alle 4 Flügel auf.

Den M6 Hohlraumanker nicht in einem Schritt festziehen. M6 Hohlraumanker „Schritt für Schritt“ festziehen !

Siehe Arbeitsschritt auf Seite 8 & 9.



AC Schnitzer Frontsplitter MINI LCI-2

Montage

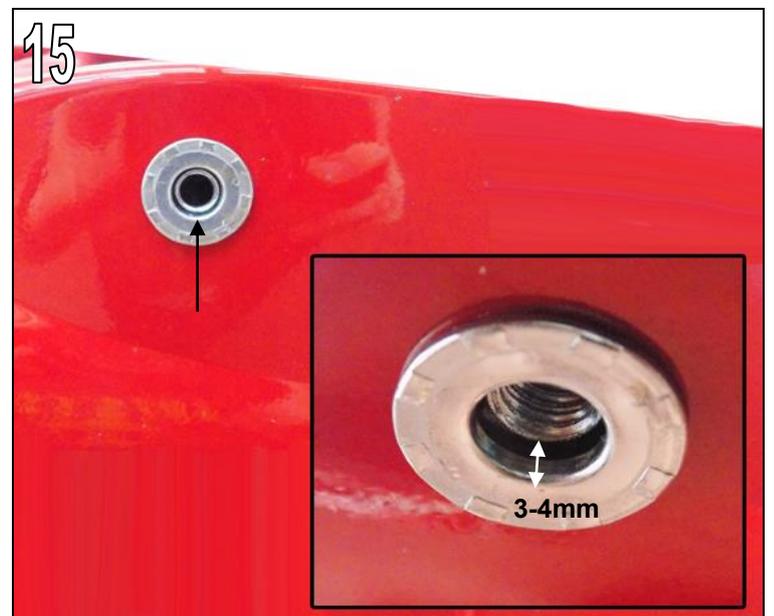


Abb. 14 & 15

Die Spreizflügel des M6 Hohlraumankers sollten sich gleichmäßig zusammenziehen.

Abb. 15

Fertig montierter Hohlraumanker M6.

Der Abstand des Gewindestegs zur Außenkante des M6 Hohlraumankers, bzw. die mittige Position sollte wie abgebildet sein.

AC Schnitzer Frontsplitter, wie in Arbeitsschritt **Abb. 4** bis **Abb. 6** beschrieben, wieder montieren.

AC Schnitzer Frontsplitter MINI LCI-2

Montage

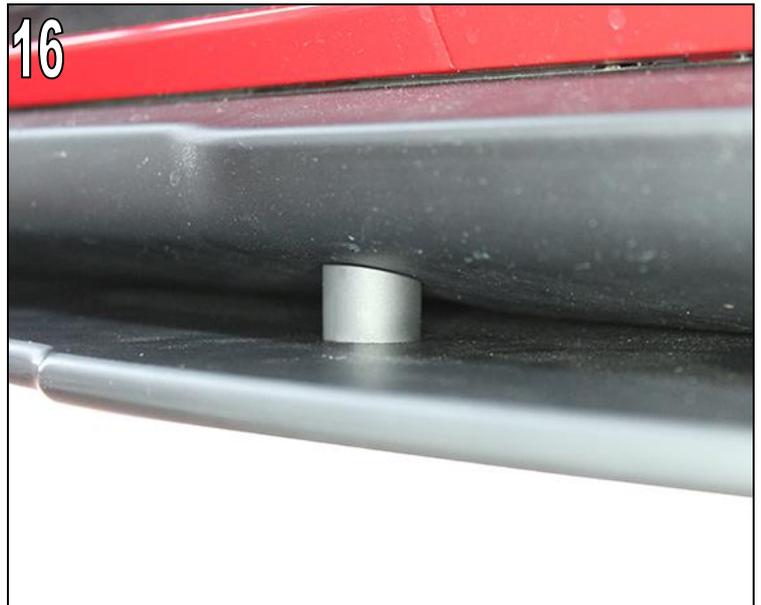


Abb. 16 & 17

AC Schnitzer Frontsplitter, an den Befestigungspunkten, mit den mitgelieferten Linsenkopfschrauben **M6x30mm**, den Unterlegscheiben **U6x18mm** und den AC Schnitzer Distanzhülsen an der Serienfrontschürze festschrauben.

AC Schnitzer Distanzhülse mit der Aussparung für den Hohlraumanker nach oben montieren / einsetzen.

Befestigungspunkt Mitte: 10mm Hülse gerade
Befestigungspunkte seitlich: 16mm Hülse schräg
Befestigungspunkte außen: 11mm Hülsen schräg

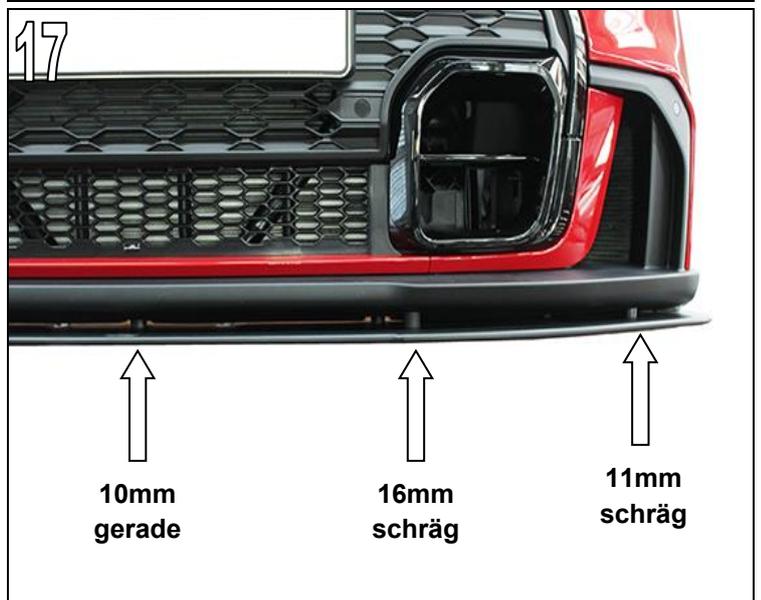


Abb. 18

Linsenkopfschrauben festziehen.



AC Schnitzer Frontsplitter MINI LCI-2

Montage

Abb. 19

Mitgelieferten AC Schnitzer Vitro Aufkleber in die dafür vorgesehene Aussparung einkleben.



Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung
vorbehalten !

AC[®]
SCHNITZER

-Fitting Instructions-

Front Splitter
MINI JCW
LCI-2



5111 256 260

General Notes!



AC Schnitzer Front Splitter MINI LCI-2

Important Notes !

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation !

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW / MINI vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

All diagrams show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed accordingly or follow separate Fitting Instructions.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents.

As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.

Fitting

Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles).

AC Schnitzer Front Splitter for Cooper S, JCW (John Cooper Works) or JCW aerodynamic and Cooper S

Fitting Time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is around **10 units**.

Tools Required

Cordless drill
Ø 6mm drill bit
Ø 11mm drill bit
Allen key, T-wrench or similar
Hex socket wrench or similar
10 mm wrench or similar

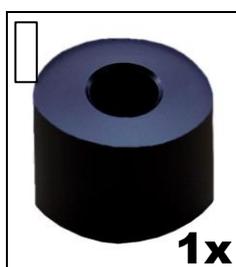
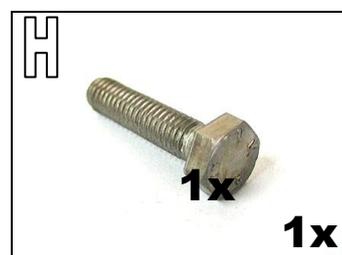
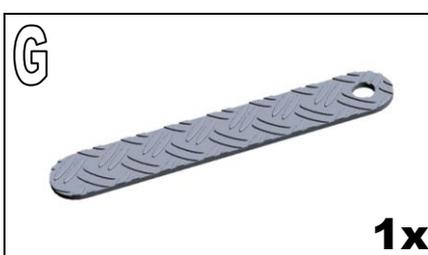
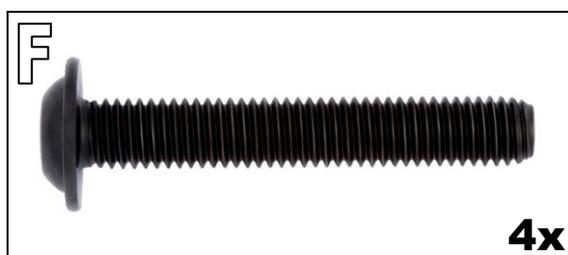
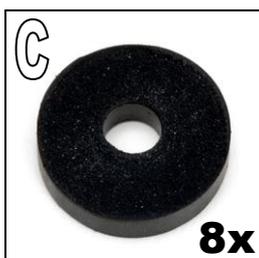
Fitting Instructions No.: 5111 256 260 / Issue: 20.04.2021 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Components Supplied

AC[®]
SCHNITZER

AC Schnitzer Front Splitter MINI LCI-2



- A AC Schnitzer front splitter
- B Washer U6x18mm
- C Rubber washer Ø17mm
- D Cavity fixing M6
- E Hex head bolt
- F Pan-head bolt with Allen head M6x30mm
- G Fixing tool for cavity fixing
- H Hex bolt M6x20mm
- I AC Schnitzer spacer 16mm, 11mm and 10mm
- J AC Schnitzer sticker – black –

Fitting Instructions No.: 5111 256 260 / Issue: 20.04.2021 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Fitting Instructions

AC Schnitzer Front Splitter MINI LCI-2

Fitting the AC Schnitzer Front Splitter

Clean the underside of the front skirt in the fitting area of the AC Schnitzer front splitter.

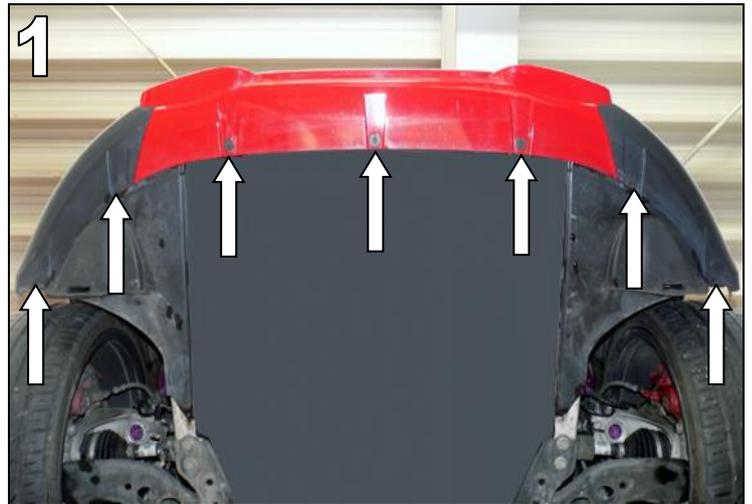


Fig. 1

Release and remove all seven standard fixing bolts on the front skirt. Do not re-use.

Fig. 2

From below, guide the hex bolt (1) supplied through the fixing hole (2) on the AC Schnitzer front splitter, and from the top screw on the rubber washer (3) supplied.

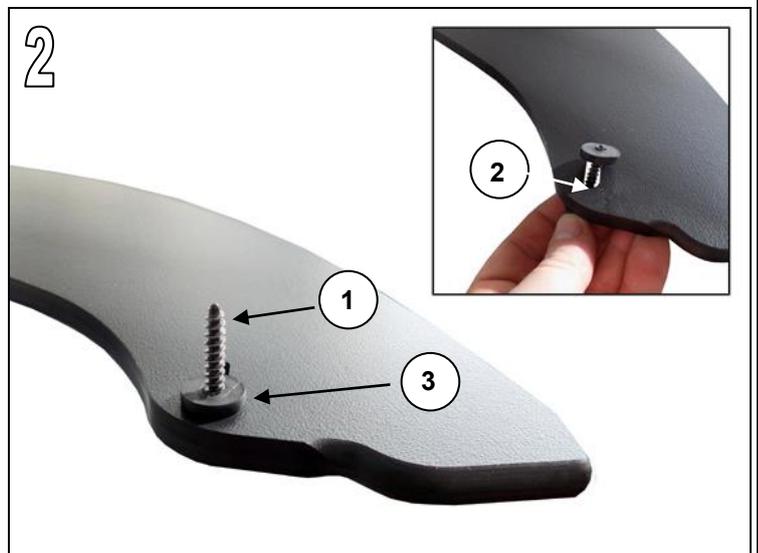
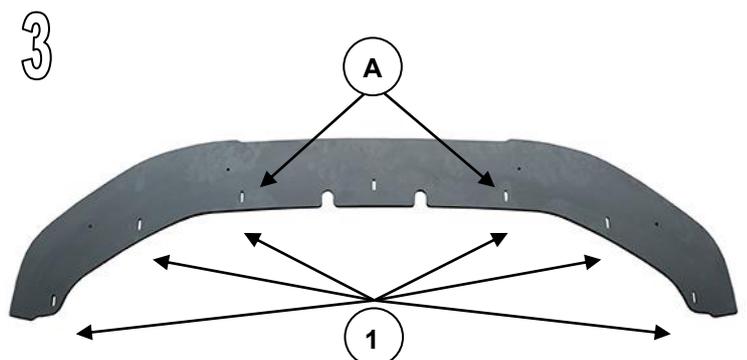


Fig. 3

Carry out the work step in Fig. 2 for all six fixing points (1).

The fixing points (A) are each fitted with 2 rubber washers are mounted.



Fitting Instructions

AC[®]
SCHNITZER

AC Schnitzer Front Splitter MINI LCI-2

Fitting...

Fig. 4

Place the AC Schnitzer front splitter on the vehicle, align and fasten to the existing standard fixing points with the hex bolts.



To do this, proceed as follows:

Fig. 5

Align AC Schnitzer front splitter flush with wheel arch of standard front skirt.



Fig. 6

When tightening the fixing screws, pull the AC Schnitzer front splitter forwards (in the direction of travel). The fixing bolts must be in contact with the rear area of the bore of the AC Schnitzer front splitter.



Fitting Instructions

AC[®]
SCHNITZER

AC Schnitzer Front Splitter MINI LCI-2

Fitting...

Fig. 7 & 8

Drill through the right and left fixing points with a $\varnothing 6\text{mm}$ drill through the AC Schnitzer front splitter and the standard front skirt.

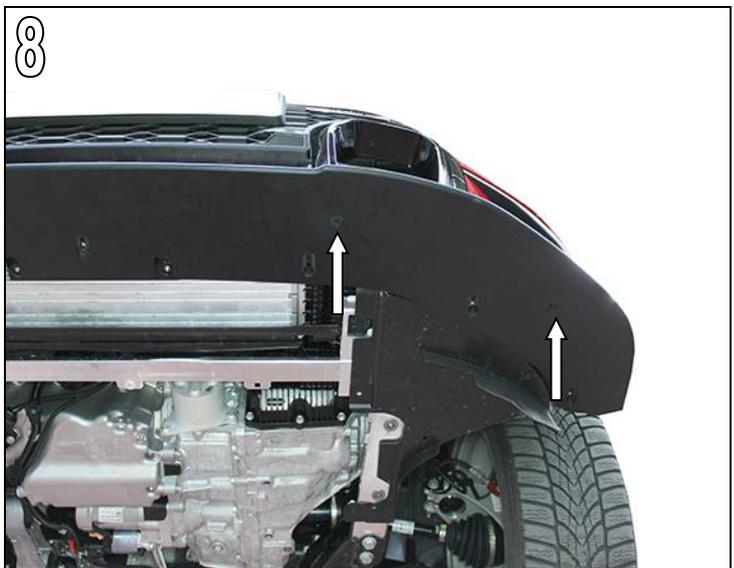
Attention !

Drill carefully. Do not drill completely through the standard front skirt.

Remove the AC Schnitzer front splitter again.

Fig. 9

Carefully drill out the continuous $\varnothing 6\text{mm}$ holes in the standard front skirt with a $\varnothing 11\text{mm}$ drill.



Fitting Instructions

AC Schnitzer Front Splitter MINI LCI-2

Fitting....

Attention !

With the assembly of the cavity fixing M6 is to be gone forward with special care.

Insert the M6 cavity fixings supplied in the bores. Using the cavity bolt fixing tool supplied, and hex bolt M6x20mm supplied, carefully tighten the cavity fixing bolt with a 10 mm wrench.

....do this

If necessary, dismantle underdriving protection.

Fig. 10

Ensure sufficient space in the front, inner area of the standard front apron. If necessary, loosen the wheel arch underbody paneling on the right and left and guide it away to the side.

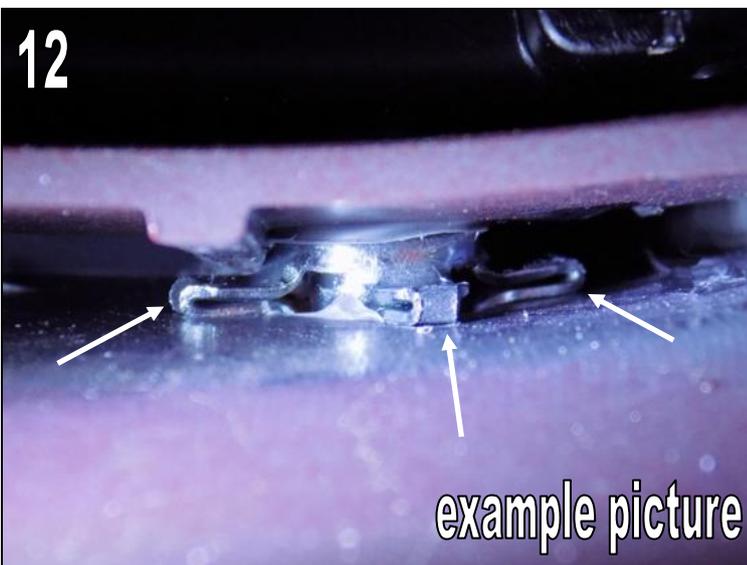
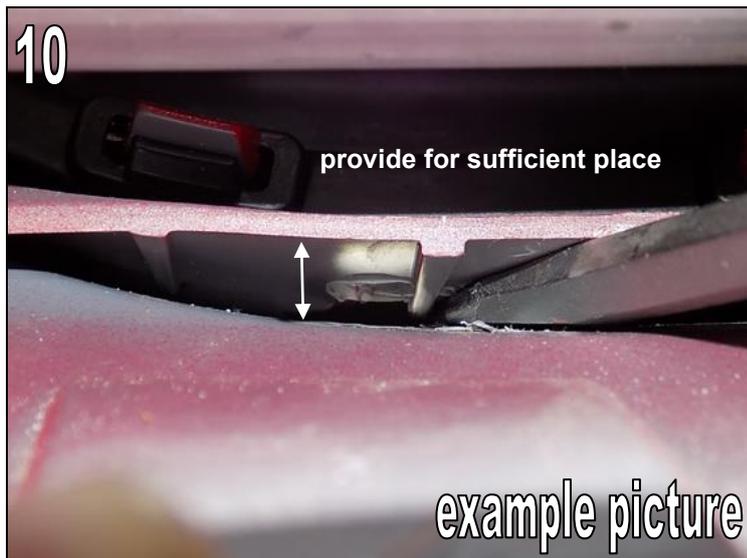
The cavity fixing bolt take only the lower material strength of the front skirt !

Fig. 11 & 12

Screw the M6x20mm bolt into the M6 cavity fixing and counterhold the M6 cavity fixing with the fixing tool. Screwing in the bolt compresses the M6 cavity fixing, and spreads all 4 wings radially out on the back of the standard front skirt.

Tighten the cavity bolt not in one step. Cavity bolt "step by step" tighten.

See fitting instructions on page 18 & 19.



Fitting Instructions

AC Schnitzer Front Splitter MINI LCI-2

Fitting....



Fig. 13 & 14

The cavity fixing bolt take only the lower material strength of the front skirt !

The 4 wings of the cavity fixing bolt should be evenly compressed.

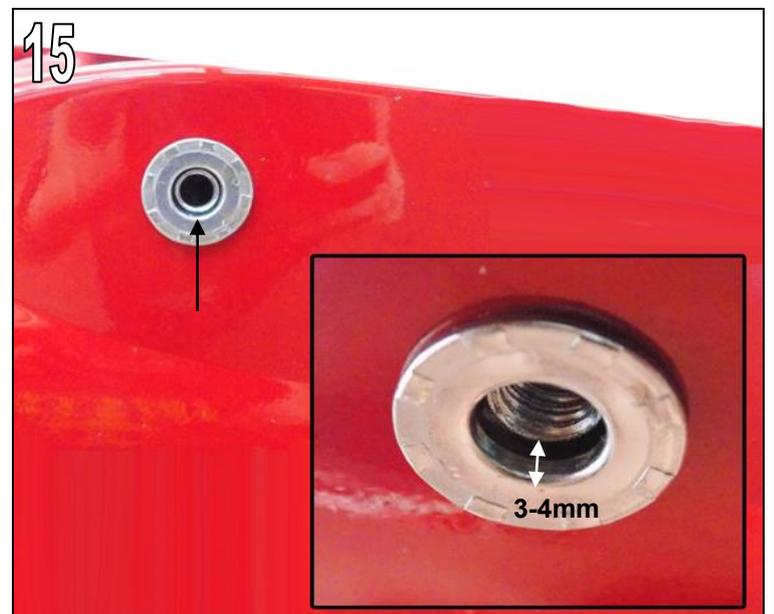


Fig. 15

Finished, mounted cavity fixing M6.

The distance of the cavity fixing bolt to the outer edge and the concentric position should be illustrated like.

Refit the AC Schnitzer front splitter as described in work steps Fig. 4 to Fig. 6..



Fitting Instructions

AC
SCHNITZER

AC Schnitzer Front Splitter MINI LCI-2

Fitting....

Fig. 16 & 17

Screw the AC Schnitzer front splitter to the standard front skirt at the fixing points using the supplied **M6x30mm** pan-head bolts, **U6x18mm** washers and AC Schnitzer spacers.

Mount / insert AC Schnitzer spacers with the recess for the cavity anchor facing upwards.

Fixing point center: 10mm spacer straight

Fixing points sideways: 16mm spacer oblique

Fixing point outside: 11mm spacer oblique

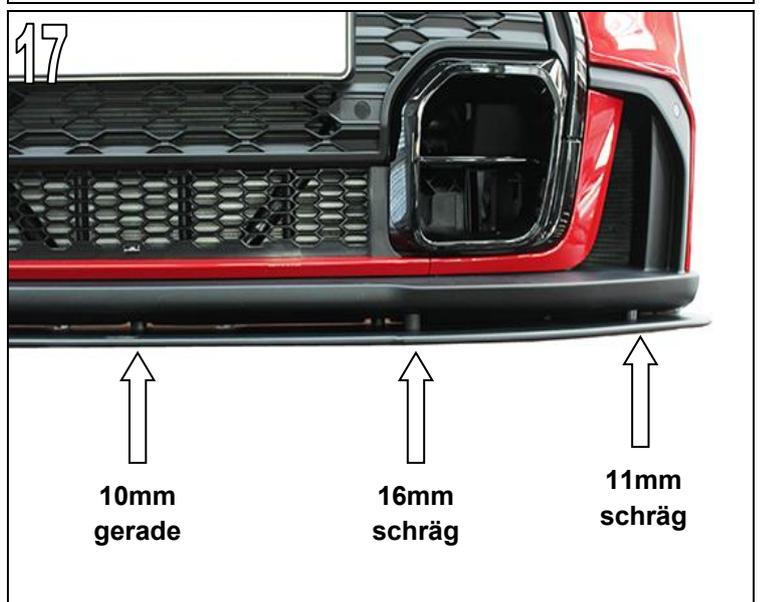
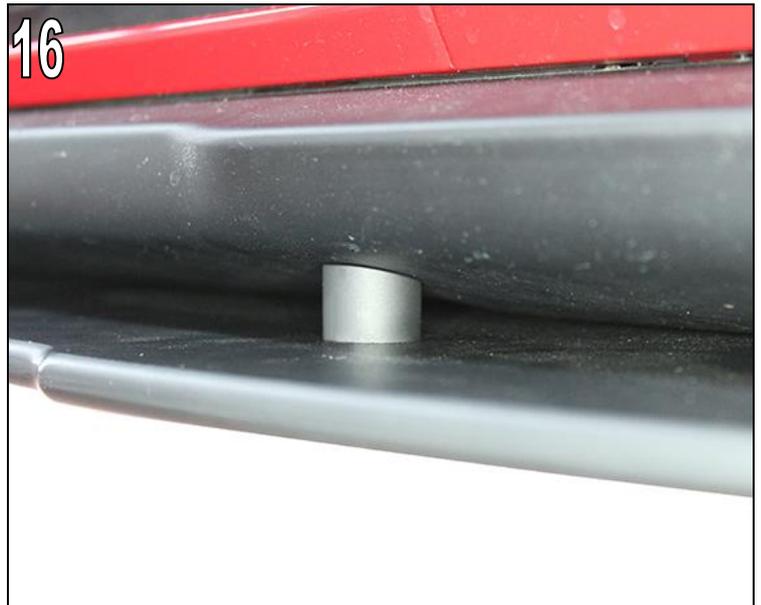


Fig. 18

Tighten the pan-head bolts.



Fitting Instructions



AC Schnitzer Front Splitter MINI LCI-2

Fitting...

Fig. 19

Affix the AC Schnitzer sticker supplied in the recess provided.



Subject to errors, modifications and technical development !

Fitting Instructions No.: 5111 256 260 / Issue: 20.04.2021 / TSch

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130