

AC[®] SCHNITZER

-Montageanleitung-

Frontsplitter MINI

-F55 / F56 / F57-



Teile-Nr.: 5111 256 150 /-160

(english version see page 13)

AC Schnitzer Frontsplitter MINI

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen !

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW / MINI Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf !

Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

**One, Cooper, Cooper S
JCW oder JCW Aerodynamik (John Cooper Works)**

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **10 AW**, die je nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs abweichen kann.

Benötigte Werkzeuge

Akkubohrer
Ø 6mm Bohrer
Ø 11mm Bohrer
Sechskant Inbus T-Schlüssel o.ä.
Sechskant Steckschlüssel o.ä.
10er Schraubenschlüssel o.ä.

AC Schnitzer Frontsplitter MINI

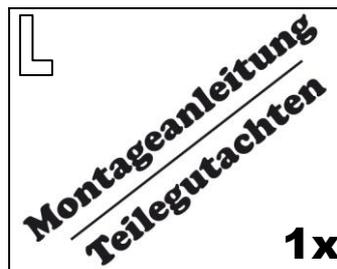
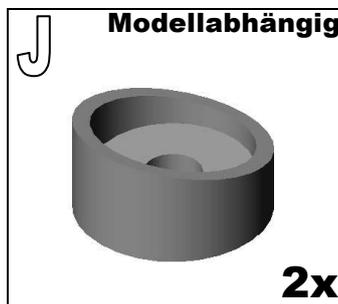
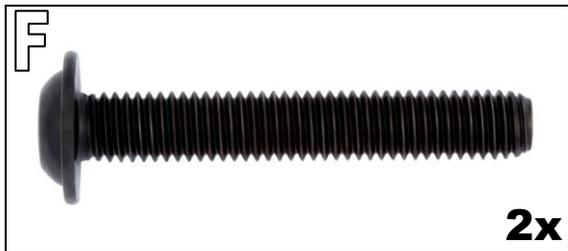
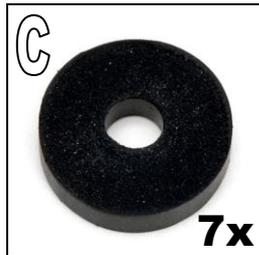
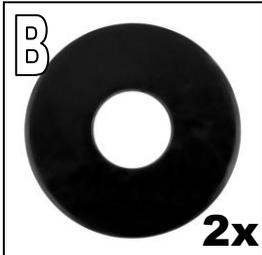
Kapitel	Seite
1. Gelieferte Bauteile	3 - 4
2. Montage des AC Schnitzer Frontsplitters	5



Gelieferte Bauteile

AC[®]
SCHNITZER

AC Schnitzer Frontsplitter MINI



- A AC Schnitzer Frontsplitter
- B Unterlegscheibe U6x18mm
- C Gummischeibe Ø17mm
- D Hohlraumanker M6
- E Sechskantschraube
- F Linsenkopfschraube mit Innensechskant M6x30mm
- G Fixierwerkzeug für Hohlraumanker
- H Sechskantschraube M6x20mm
- I AC Schnitzer Distanzhülse für JCW und JCW Aerodynamik oder
- J AC Schnitzer Distanzhülse für One, Cooper, Cooper S
- K AC Schnitzer Vitro Aufkleber – Schwarz –
- L Montageanleitung / Teilegutachten

Montageanleitung Nr.: 5111 256 150-160 / Stand: 09.06.2016 / TSch / REV01

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Frontsplitter MINI

2. Montage des AC Schnitzer Frontsplitters

Unterseite der Frontschürze im Montagebereich des AC Schnitzer Frontsplitters reinigen.

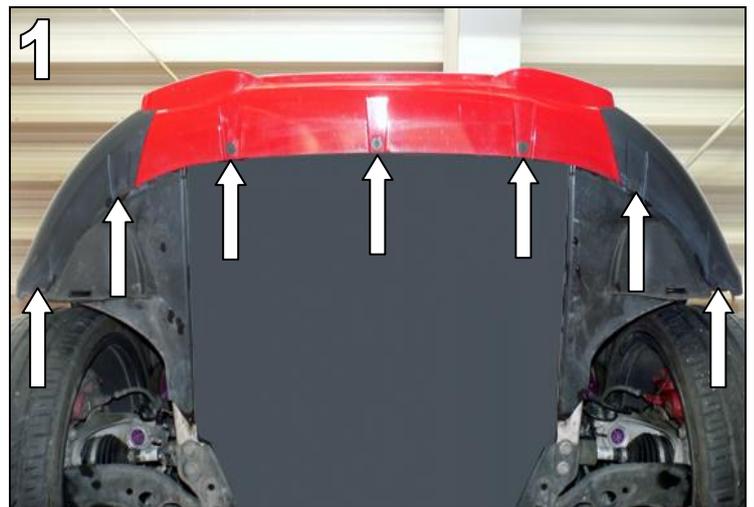


Abb. 1

Alle sieben Serienbefestigungsschrauben der Frontschürze lösen und herausschrauben. Werden nicht wiederverwendet.

Abb. 2

Mitgelieferte Sechskantschraube (1) von unten durch die hintere Befestigungsbohrung (2) des AC Schnitzer Frontsplitters, führen und von der Oberseite die mitgelieferte Gummischeibe (3) aufdrehen.

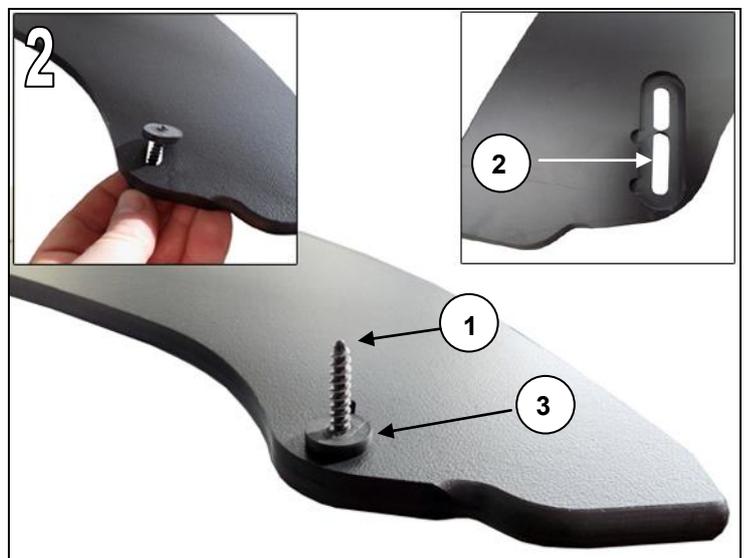
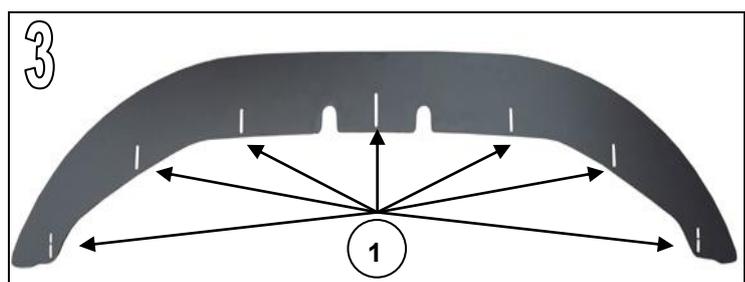


Abb. 3

Arbeitsschritt Abb. 2 bei allen sieben Befestigungspunkten (1) durchführen.



AC Schnitzer Frontsplitter MINI

2. Montage

Abb. 4

AC Schnitzer Frontsplitter am Fahrzeug ansetzen, ausrichten und mit den Sechskantschrauben an den vorhandenen Serienbefestigungspunkten festschrauben.

- .
- .
- .



Dazu folgendermaßen vorgehen:

- .
- .
- .

Abb. 5 JCW & JCW Aerodynamik

Dabei den AC Schnitzer Frontsplitter, in Fahrtrichtung, ganz nach vorne drücken. Die Sechskantbefestigungsschrauben, rechts und links, liegen am hinteren Anschlag der Befestigungspunkte des AC Schnitzer Frontsplitters in Höhe der hinteren Aussparung an.



Abb. 6 One, Cooper, CooperS

Dabei den AC Schnitzer Frontsplitter, in Fahrtrichtung, nach hinten drücken. Die Sechskantbefestigungsschrauben, rechts und links, liegen am Mittelsteg der Befestigungspunkte des AC Schnitzer Frontsplitters in Höhe der vorderen Aussparung an.



AC Schnitzer Frontsplitter MINI

2. Montage

Abb. 7 & 8

Mittlere Befestigungspunkte, rechts und links, mit einem \varnothing 6mm Bohrer durch den AC Schnitzer Frontsplitter und der Serienfrontschürze durchbohren.

Achtung !

Vorsichtig bohren. Serienfrontschürze nicht komplett durchbohren.

Definition der Bohrpunkte:

a. Vorderer Bohrpunkt = JCW & JCW Aerodynamik

b. Hinterer Bohrpunkt = One, Cooper, Cooper S

AC Schnitzer Front Splitter wieder demontieren.

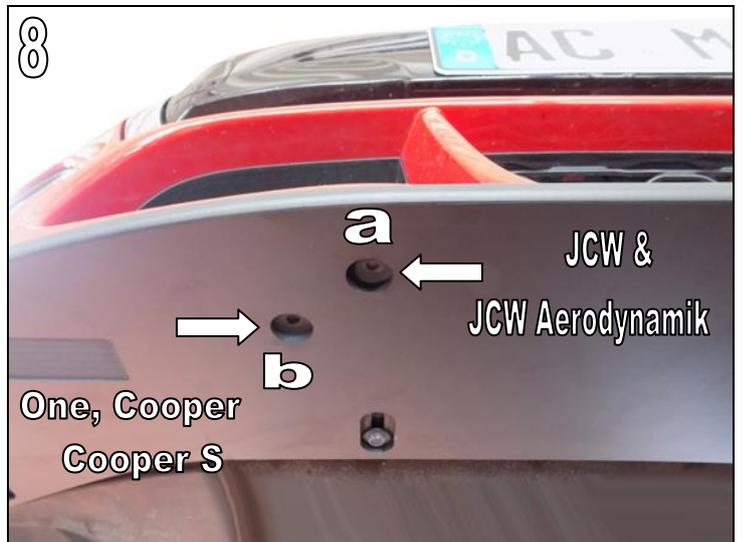


Abb. 9

Die durchgeführten \varnothing 6mm Bohrungen in der Serienfrontschürze **vorsichtig** mit einem \varnothing 11mm Bohrer aufbohren.



AC Schnitzer Frontsplitter MINI

2. Montage

ACHTUNG !

Bei der Montage der M6 Hohlraumanker ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen.

Mitgelieferter M6 Hohlraumanker in die Bohrungen einsetzen. Mit dem mitgelieferten Fixierwerkzeug des Hohlraumankers, der mitgelieferten Sechskantschraube M6x20mm und einem 10er Schraubenschlüssel den Hohlraumanker vorsichtig festziehen.

....Dazu

Ggf. Motorunterfahrerschutz demontieren.

Abb. 10 & 11

Mit zwei handelsüblichen Schraubendreher o.ä. im vorderen Bereich der Frontschürze für ausreichenden Platz sorgen.

Der M6 Hohlraumdübel darf nur die untere Materialstärke der Frontschürze greifen !

Abb. 12

Die Sechskantschraube M6x20mm in den Hohlraumanker M6 eindrehen und mit dem Fixierwerkzeug den Hohlraumanker M6 gegenhalten. Durch das Eindrehen der Sechskantschraube wird der Hohlraumanker M6 axial komprimiert und spreizt auf der Rückseite der Serienfrontschürze radial alle 4 Flügel auf.

Den M6 Hohlraumanker nicht in einem Schritt festziehen. M6 Hohlraumanker „Schritt für Schritt“ festziehen !

Siehe Beschreibung auf Seite 9 & 10.



AC Schnitzer Frontsplitter MINI

2. Montage

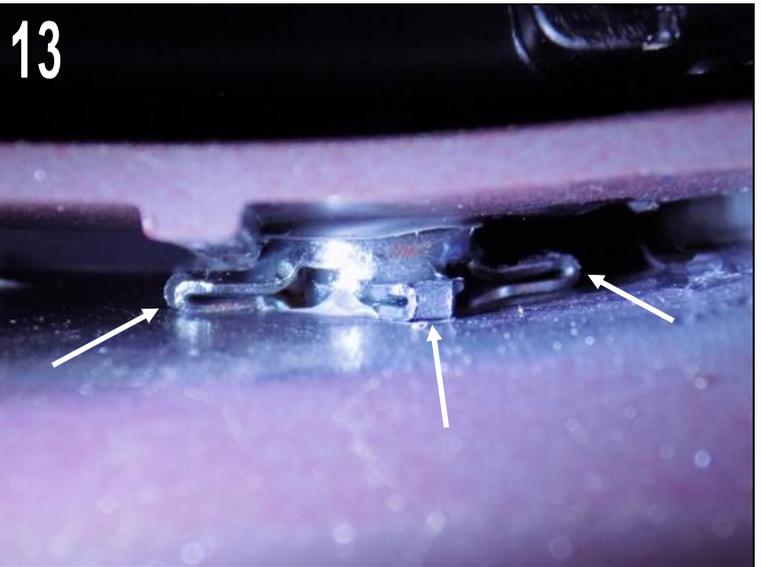


Abb. 13 & 14

Der M6 Hohlraumdübel darf nur die untere Materialstärke der Frontschürze greifen !

Die Spreizflügel des M6 Hohlraumanker sollten sich gleichmäßig zusammenziehen.



Siehe Abb. 15 „richtig“ und Abb. 16 „falsch“.

AC Schnitzer Frontsplitter MINI

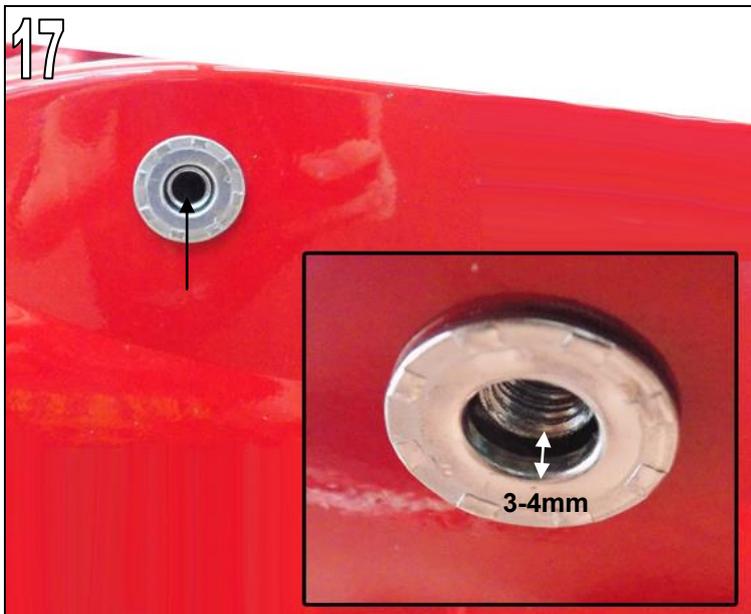
2. Montage



Abb. 17

Fertig montierter Hohlraumanker M6.

Der Abstand des Gewindestegs zur Außenkante des M6 Hohlraumankers, bzw. die mittige Position sollte wie abgebildet sein.

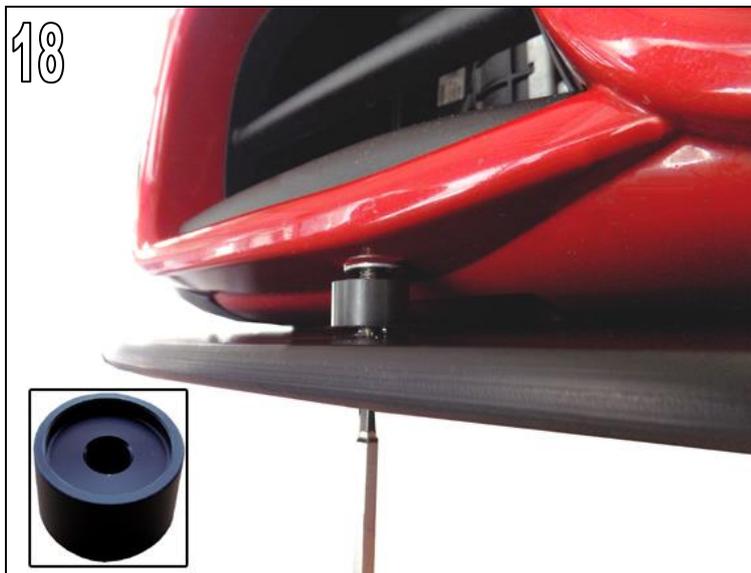


AC Schnitzer Frontsplitter, wie in Arbeitsschritt **Abb. 4** bis **Abb. 6** beschrieben, wieder montieren.

Abb. 18

AC Schnitzer Frontsplitter, an den mittleren Befestigungspunkten, mit den mitgelieferten Linsenkopfschrauben M6x30mm, den Unterlegscheiben U6x18mm und den AC Schnitzer Distanzhülsen an der Serienfrontschürze festschrauben.

AC Schnitzer Distanzhülse mit der Aussparung für den Hohlraumanker nach oben montieren / einsetzen.



AC Schnitzer Frontsplitter MINI

2. Montage

Abb. 19

Linsenkopfschrauben festziehen.



Abb. 20

Mitgelieferten AC Schnitzer Vitro Aufkleber in die dafür vorgesehene Aussparung einkleben.



Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung
vorbehalten !

Montageanleitung

AC[®]
SCHNITZER

AC Schnitzer Frontsplitter MINI

One, Cooper.



Cooper S.



JCW oder JCW Aerodynamik.



Montageanleitung Nr.: 5111 256 150-160 / Stand: 09.06.2016 / TSch / REV01

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC[®] SCHNITZER

-Fitting Instructions-

Front Splitter MINI

-F55 / F56 / F57-



Part No. 5111 256 150 /-160

General Notes!



AC Schnitzer Front Splitter MINI

Important Notes!

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation!

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW / MINI vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

All diagrams show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed accordingly or follow separate Fitting Instructions.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents.

As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.

Fitting

Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles).

**One, Cooper, Cooper S
JCW or JCW Aerodynamic (John Cooper Works)**

Fitting Time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is around **10 units**, which may vary depending on vehicle condition and equipment level.

Tools Required

Cordless drill
Ø 6mm drill bit
Ø 11mm drill bit
Allen key, T-wrench or similar
Hex socket wrench or similar
10 mm wrench or similar

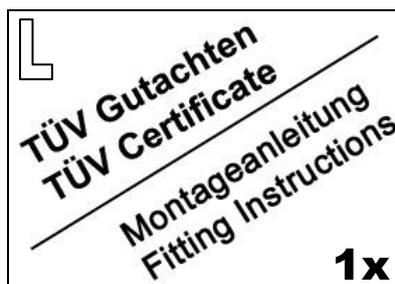
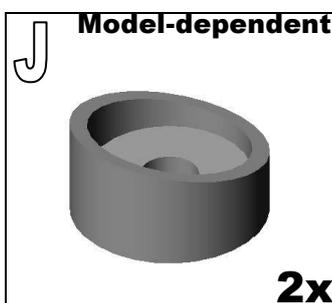
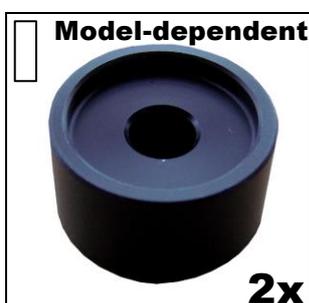
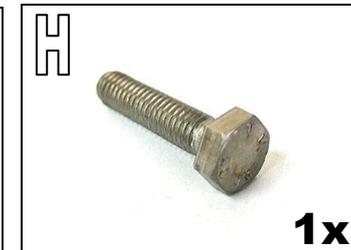
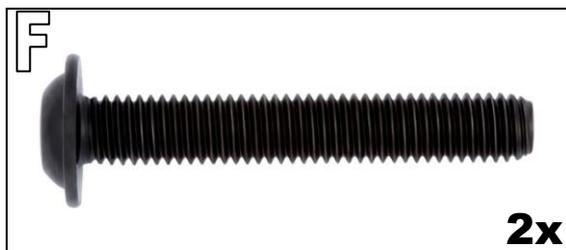
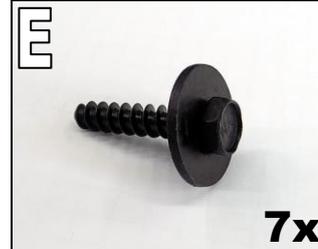
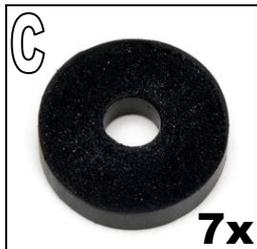
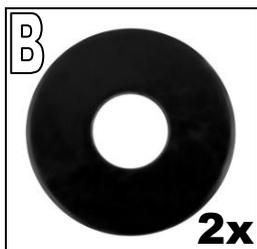
AC Schnitzer Front Splitter MINI

Chapter	Page
1. Components supplied	3 - 4
2. Fitting the AC Schnitzer front splitter	5



Components Supplied

AC Schnitzer Front Splitter MINI



- A AC Schnitzer front splitter
- B Washer U6x18mm
- C Rubber washer Ø17mm
- D Cavity fixing M6
- E Hex head bolt
- F Pan-head bolt with Allen head M6x30mm
- G Fixing tool for cavity fixing
- H Hex bolt M6x20mm
- I AC Schnitzer spacer for JCW and JCW Aerodynamic or
- J AC Schnitzer spacer for One, Cooper, Cooper S
- K AC Schnitzer sticker – black –
- L Fitting Instructions / Component certificate

Fitting Instructions No.: 5111 256 150-160 / Issue: 09.06.2016 / TSch / REV01

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

Fitting Instructions

AC Schnitzer Front Splitter MINI

2. Fitting the AC Schnitzer Front Splitter

Clean the underside of the front skirt in the fitting area of the AC Schnitzer front splitter.

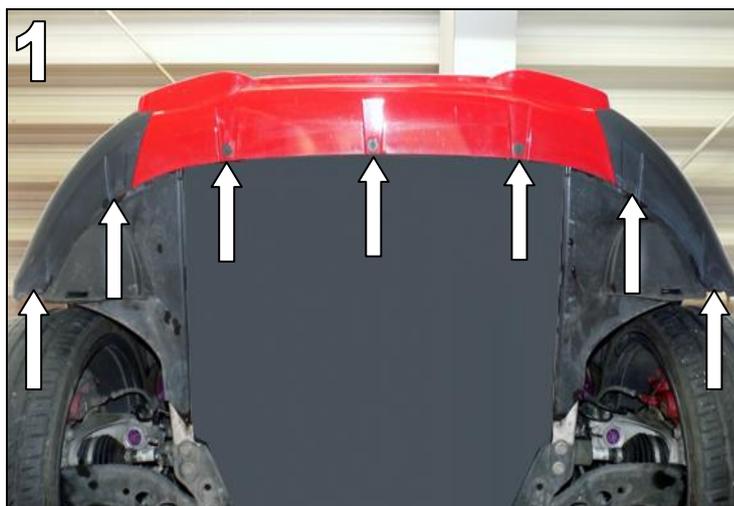


Fig. 1

Release and remove all seven standard fixing bolts on the front skirt. Do not re-use.

Fig. 2

From below, guide the hex bolt (1) supplied through the rear fixing hole (2) on the AC Schnitzer front splitter, and from the top screw on the rubber washer (3) supplied.

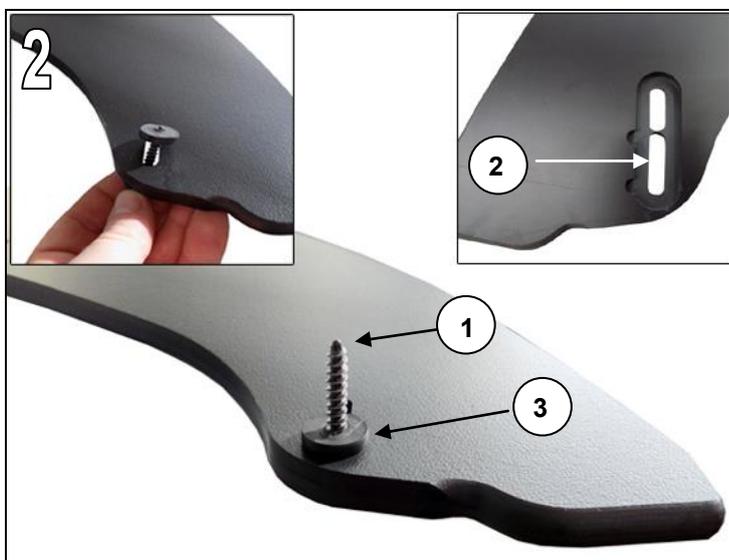
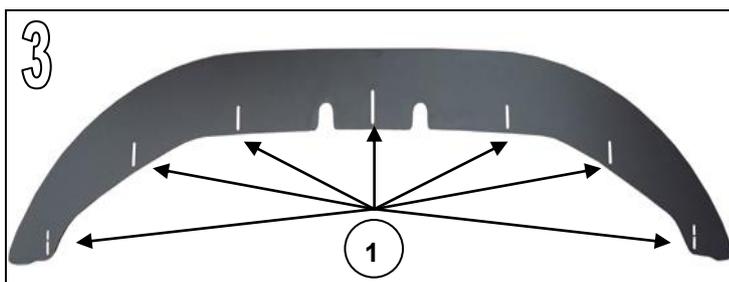


Fig. 3

Carry out the work step in Fig. 2 for all seven fixing points (1).



Fitting Instructions

AC[®]
SCHNITZER

AC Schnitzer Front Splitter MINI

2. Fitting...

Fig. 4

Place the AC Schnitzer front splitter on the vehicle, align and fasten to the existing standard fixing points with the hex bolts.

To do this, proceed as follows:



Fig. 5 **JCW & JCW Aerodynamic**

Press the AC Schnitzer front splitter fully forward in the direction of travel. The hex fixing bolts on right and left lie on the rear stop of the fixing points of the AC Schnitzer front splitter level with the rear recess.



Fig. 6 **One, Cooper, Cooper S**

Press the AC Schnitzer front splitter fully backward, against the direction of travel. The hex fixing bolts on right and left lie on the centre web of the fixing points of the AC Schnitzer front splitter level with the front recess.



Fitting Instructions

AC Schnitzer Front Splitter MINI

2. Fitting...

Fig. 7 & 8

Drill out the middle fixing points on the right and left with a \varnothing 6mm drill through the AC Schnitzer front splitter and the standard front skirt.

Warning:

Drill carefully. Do not drill right through the standard front skirt.

Determining drilling points:

- a. Front drilling point = JCW & JCW Aerodynamic
- b. Rear drilling point = One, Cooper, Cooper S

Remove the AC Schnitzer front splitter again.

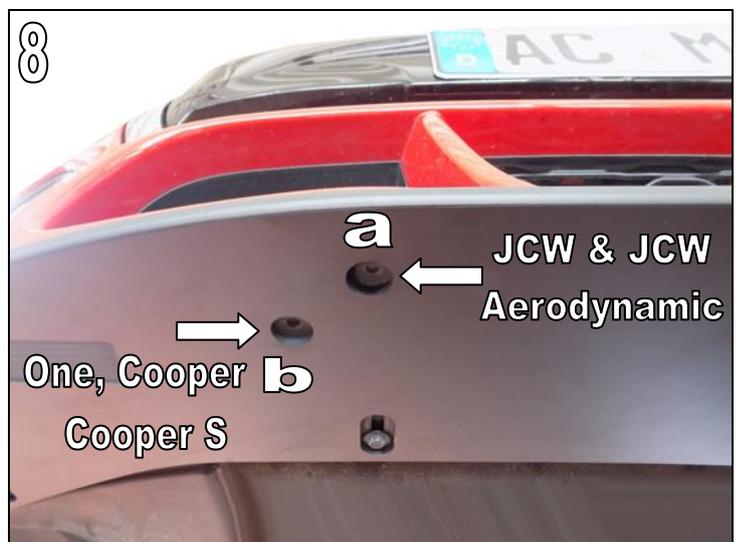


Fig. 9

Carefully drill out the continuous \varnothing 6mm holes in the standard front skirt with a \varnothing 11mm drill.



Fitting Instructions

AC Schnitzer Front Splitter MINI

2. Fitting....

Attention !

With the assembly of the cavity fixing M6 is to be gone forward with special care.

Insert the M6 cavity fixings supplied in the bores. Using the cavity bolt fixing tool supplied, and hex bolt M6x20mm supplied, carefully tighten the cavity fixing bolt with a 10 mm wrench.

....do this

If necessary, dismantle underdriving protection.

Fig. 10 & 11

With two screwdrivers or similar make sufficient place in the front skirt.

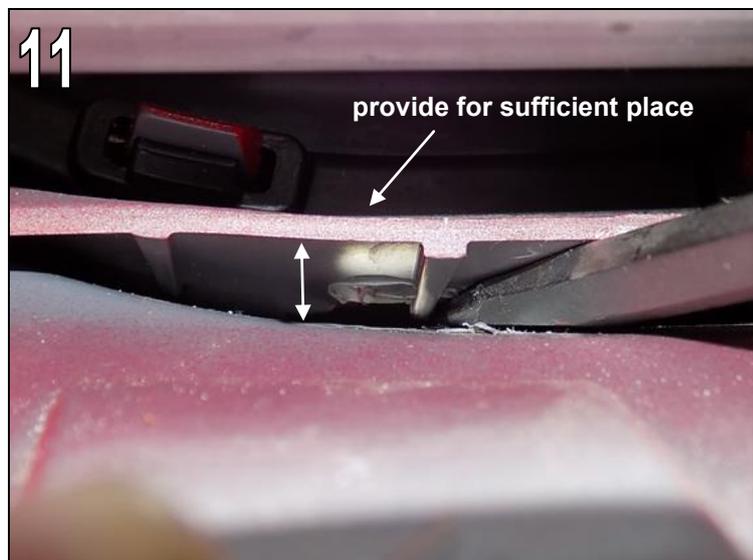
The cavity fixing bolt take only the lower material strength of the front skirt !

Fig. 12

Screw the M6x20mm bolt into the M6 cavity fixing and counterhold the M6 cavity fixing with the fixing tool. Screwing in the bolt compresses the M6 cavity fixing, and spreads all 4 wings radially out on the back of the standard front skirt.

Tighten the cavity bolt not in one step. Cavity bolt "step by step" tighten.

See fitting instructions on page 9 & 10.



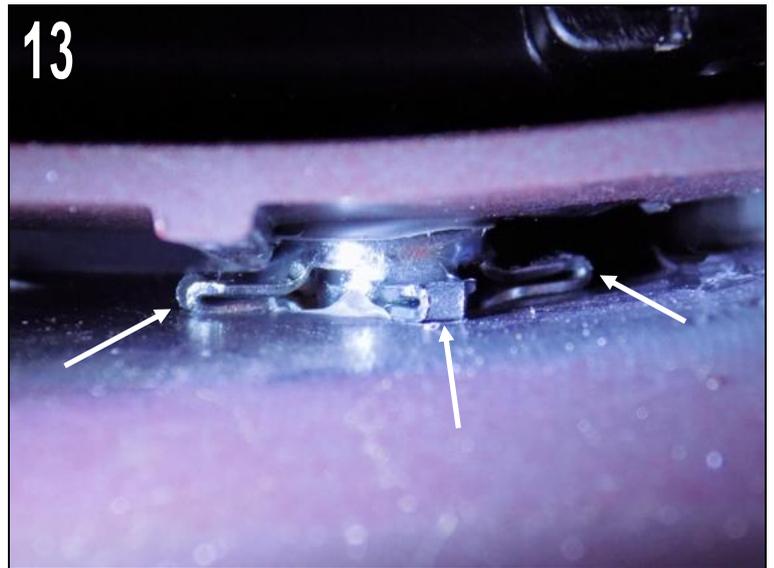
AC Schnitzer Front Splitter MINI

2. Fitting....

Fig. 13 & 14

The cavity fixing bolt take only the lower material strength of the front skirt !

The 4 wings of the cavity fixing bolt should be evenly compressed.



See Fig. 15 „right“ and Fig. 16 „wrong“.

AC Schnitzer Front Splitter MINI

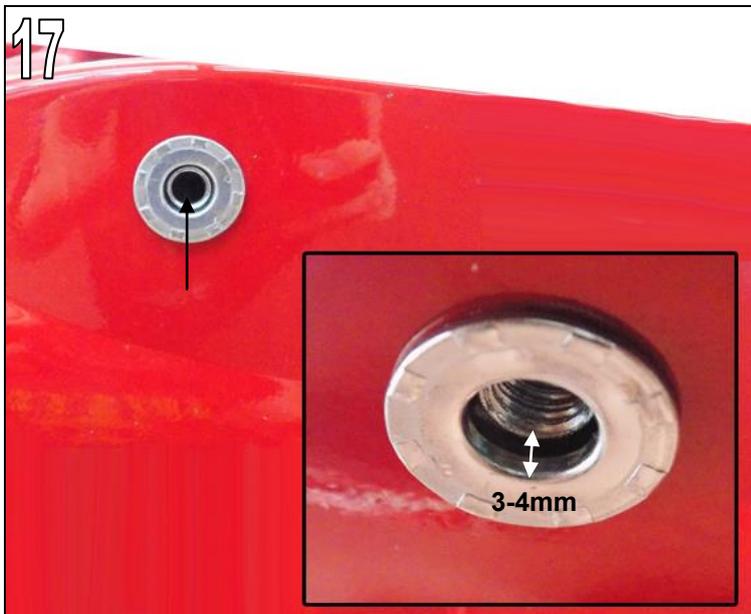
2. Fitting....



Fig. 17

Finished, mounted cavity fixing M6.

The distance of the cavity fixing bolt to the outer edge and the concentric position should be illustrated like.



Refit the AC Schnitzer front splitter as described in work steps Fig. 4 to Fig. 6..

Fig. 18

Screw the AC Schnitzer front splitter to the standard front skirt at the middle fixing points using the pan-head bolts M6x30mm, washers U6x18mm and AC Schnitzer spacers supplied.

Mount / insert the AC Schnitzer spacer with the recess for the cavity fixing at the top.



Fitting Instructions

AC
SCHNITZER

AC Schnitzer Front Splitter MINI

2. Fitting...

Fig. 19

Tighten the pan-head bolts.



Fig. 20

Affix the AC Schnitzer sticker supplied in the recess provided.



Subject to errors, modifications and technical development !

Fitting Instructions

AC Schnitzer Front Splitter MINI

One, Cooper.



Cooper S.



JCW or JCW Aerodynamic.

