

# AC SCHNITZER

**-Montageanleitung-**

**Sportfahrwerk**

*mit adaptiven Serienfahrwerk*

**G20 / G21 / G22 / G23 / G42**



**3130 XXX XXX**

*(englisch version see page 17)*

# Allgemeine Hinweise !



## AC Schnitzer Sportfahrwerk

### Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen !

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf !

Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

### Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille, Gehörschutz und Handschutz).

**Vor jeder Verwendung eines Spezialwerkzeugs muß die dazugehörige Betriebsanleitung vollständig gelesen werden ! Alle enthaltenen Sicherheitshinweise und Anweisungen müssen strikt befolgt werden ! Bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise und Anweisungen besteht die Gefahr von erheblichen Körper-/ Gesundheits- und Sachschäden !**

**Schraubenfeder nicht auf Block spannen !**

### Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit kann je nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs abweichen.  
Aktuelle Einbauzeiten sind der AC Schnitzer Preisliste zu entnehmen !

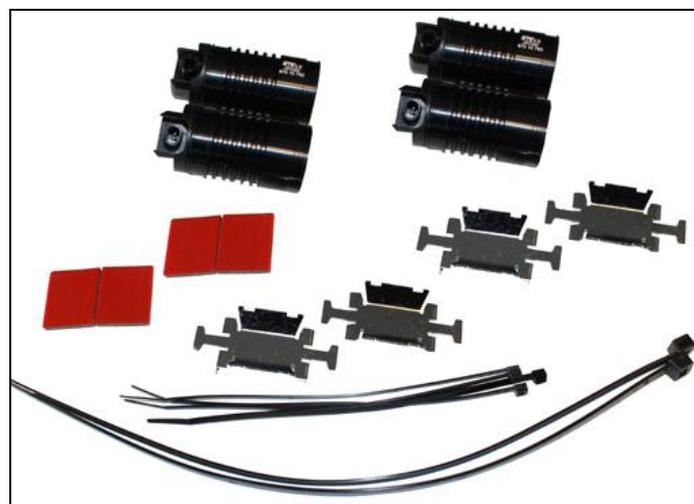
## AC Schnitzer Sportfahrwerk



**Sportfahrwerk**



**Halter Beschleunigungssensor Set**



**AC Schnitzer Sensor Satz**

## AC Schnitzer Sportfahrwerk

### Hinweis zur Montage

Nach dem Einbau der AC Schnitzer Fahrwerksfedern oder eines AC Schnitzer Sport-/Rennsportfahrwerk ist am Fahrzeug zwingend eine Fahrwerksvermessung durchzuführen.

### Hinweis zur Fahrwerksvermessung

Die Fahrzeugvermessung erfolgt analog nach BMW Vorgabe mit den BMW KDS Daten. Hierbei bitte das jeweilige Modell mit Sportfahrwerk (M-Technik) auswählen und eine beladungsfreie Vermessung mit Ist - Höhenständen durchführen.

### Benötigtes Spezialwerkzeug (BMW Werkzeugnummern)

31 2 230 / 31 3 341 / 2 240 516 / 2 240 482 / 2 240 523 / 2 240 487 / 2 240 490 / 0 496 516 / 0 496 515  
2 241 786 / 33 5 013 / 33 5 014 / 33 5 015 / 33 5 016 / 33 5 017 / 33 5 020 / 2 241 788

## AC Schnitzer Sportfahrwerk

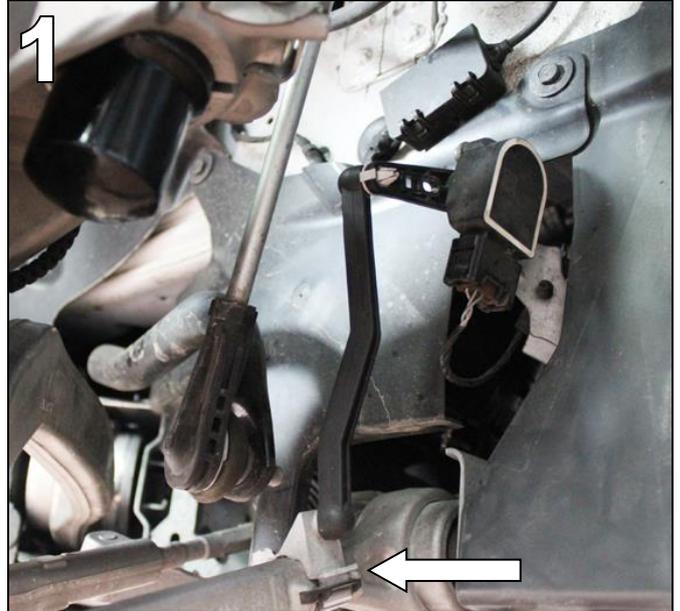
### Vorderachse

Räder an der Vorderachse und Hinterachse demontieren.

### Ausbau des Federbeins

#### Abb. 1

Bei Höhenstandssensor links, Anlenkstange am Querlenker lösen.



#### Abb. 2

Pendelstütze an Federbein abbauen. Zwingend Torx Inbus verwenden. Pendelstütze nur am Federbein abbauen und zur Seite wegführen.

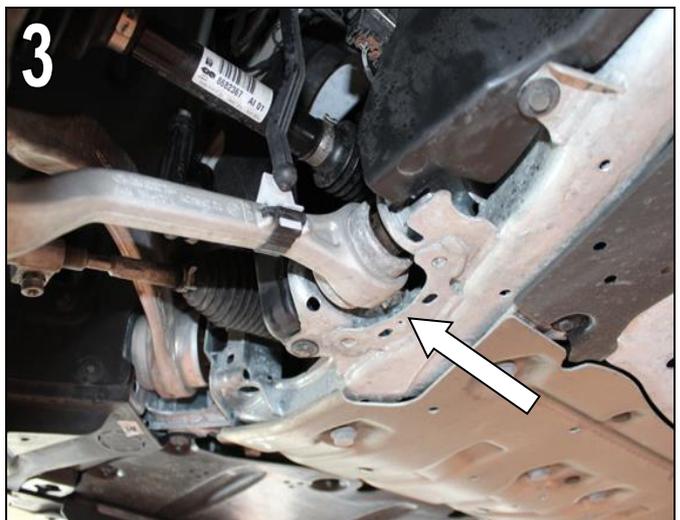


#### Abb. 3

Schraubverbindung des Querlenkers lösen.

#### Einbauhinweis:

Festziehen der Schraubverbindung in Fahrzeugnormal-lage. Anzugdrehmoment beachten.



## AC Schnitzer Sportfahrwerk

### Vorderachse

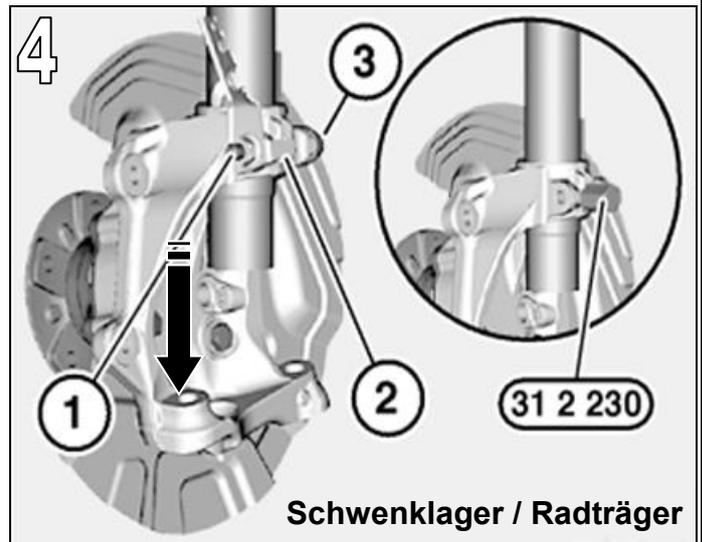
#### Abb. 4

Mutter (1) lösen. Halter (2) abnehmen und Schraube (3) herausnehmen. Schwenklager / Radträger mit Spezialwerkzeug 31 2 230 spreizen und vom Federbein nach unten abziehen.

➡ Schwenklager / Radträger nach unten drücken !

(Abbildung zeigt zur besseren Darstellung komplett ausgebautes Federbein)

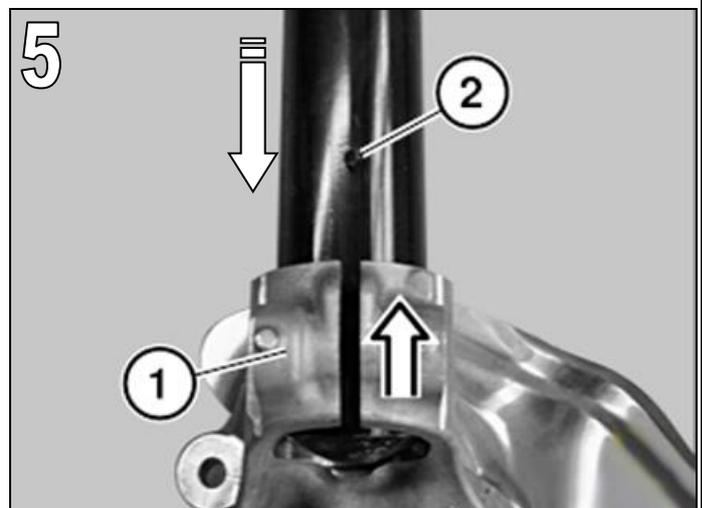
Steckverbindung des Beschleunigungssensors und des Druckstufenventils am Stoßdämpfer entriegeln und abziehen. Kabelbaum am Stoßdämpfer ausclipsen und zur Seite legen.



#### Abb. 5 Hinweis zum Einbau:

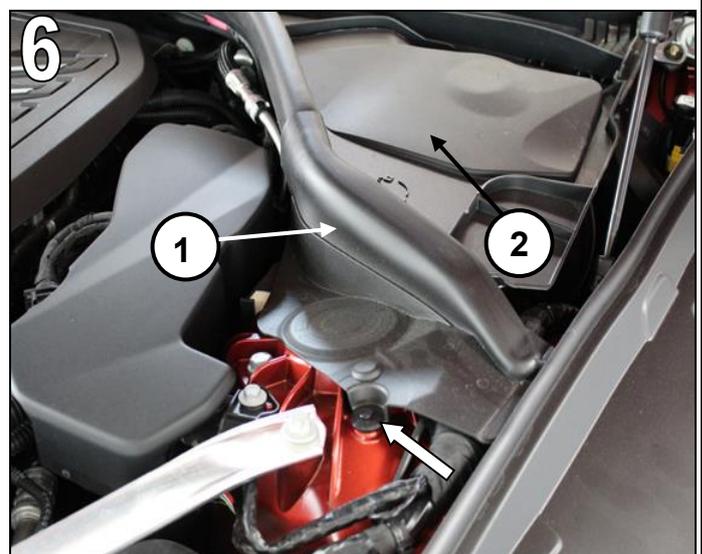
Klemmsitz des Schwenklagers / Radträgers und Federbeins am unteren Bereich sauber, Öl- und Fett frei halten. Schraubenkopf muß in Fahrtrichtung zeigen.

Schwenklager (1) anhand des Spalts zum Positionsstift (2) auf der Rückseite des Federbeins ausrichten, und auf Anschlag aufschieben. Spezialwerkzeug entnehmen.



#### Abb. 6.

Abdeckung Windlauf (2) ausbauen. Dazu den Verschluss entriegeln und Abdeckung anheben. Gummidichtung (1) des Windlaufs entfernen. Dazu die Spreiznieten ausclipsen.



## AC Schnitzer Sportfahrwerk

### Vorderachse

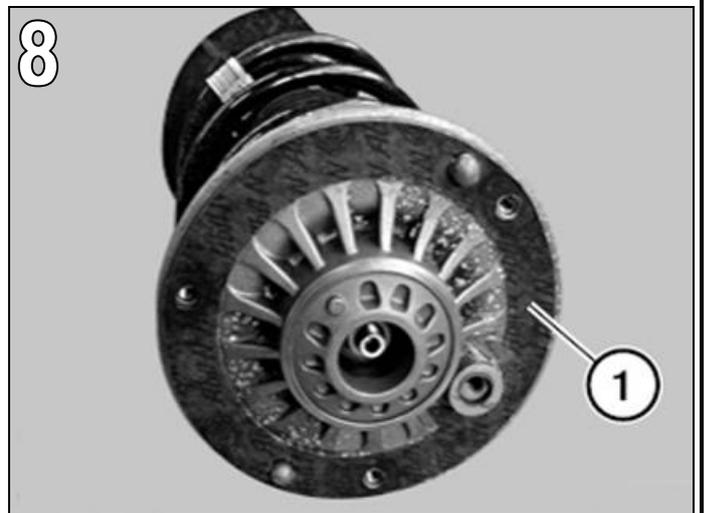
**Abb. 7**

Befestigungsschrauben (1) des Federbeins lösen. Federbein vorsichtig nach unten, aus dem Radhaus, herausnehmen.



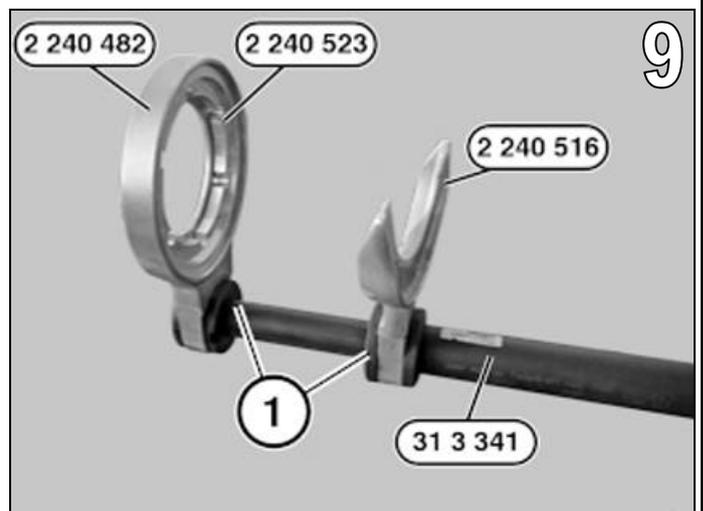
**Abb. 8**

Dichtung (1) auf Beschädigung überprüfen, ggf. erneuern.



**Abb. 9**

Federspanner 31 3 341 in Schraubstock einspannen. Federspanner mit Spezialwerkzeug 2 240 516, 2 240 482 und 2 240 523 verwenden. Spezialwerkzeug 2 240 523 mit 2 240 482 verschrauben.

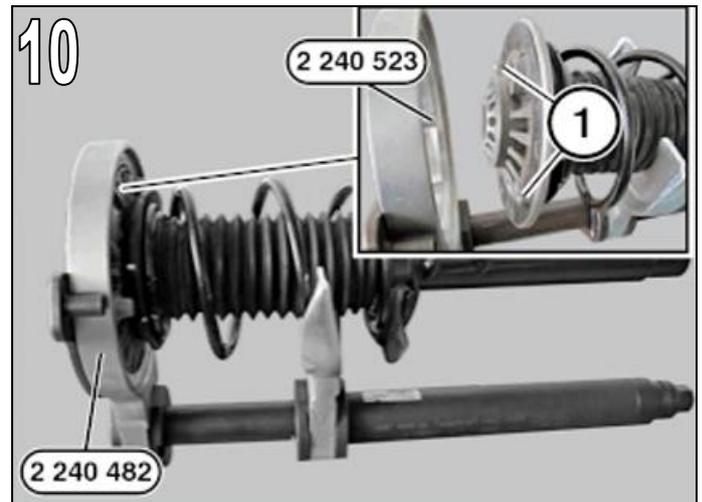


## AC Schnitzer Sportfahrwerk

### Vorderachse

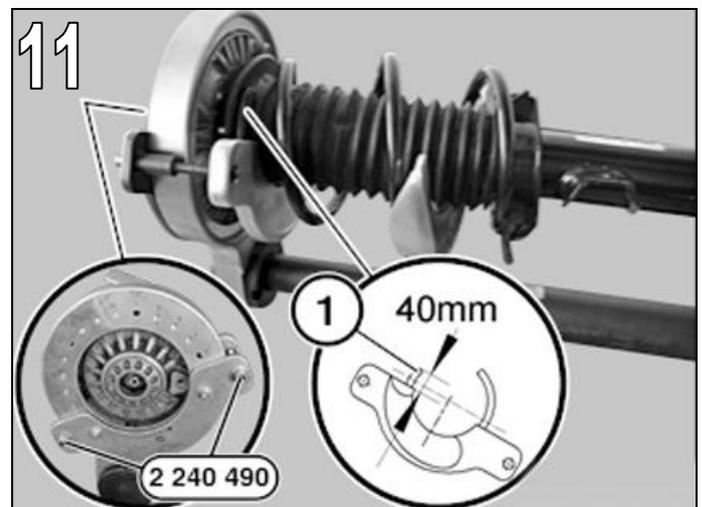
**Abb. 10**

Federbein in Federspanner einlegen. Stützlager muß vollständig am Zentrierring 2 240 523 anliegen. Untere Federwindung muß vollständig in der Vertiefung des Spezialwerkzeugs 2 240 516 liegen.



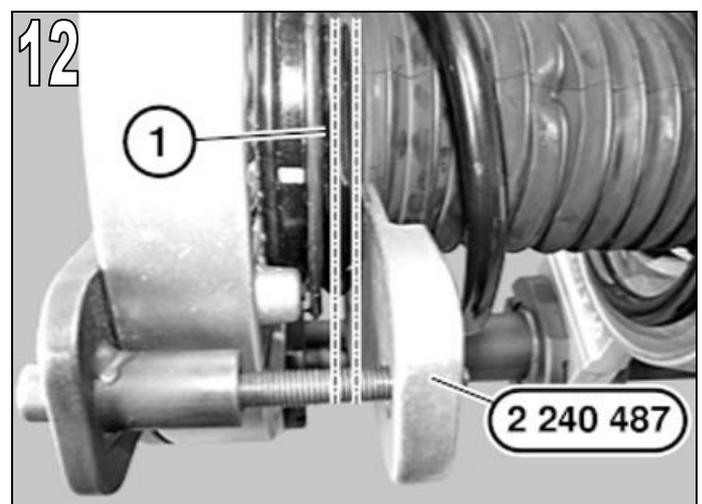
**Abb. 11**

Druckplatte 2 240 487 mit Schrauben 2 240 490 anbringen. Gummierte Seite der Druckplatte 2 240 487 muß an der oberen Federwindung anliegen. Federbein so positionieren, daß Federende (1) 40mm an der Druckplatte 2 240 487 übersteht. Schrauben 2 240 490 gleichmäßig mit 7Nm anziehen.



**Abb. 12**

Druckplatte 2 240 487 muß parallel (1) anliegen. Wenn das Federende beginnt sich relativ zur Druckplatte zu verdrehen, Spannvorgang sofort abbrechen. Korrekter Sitz der Druckplatte ist dann zu überprüfen.



## AC Schnitzer Sportfahrwerk

### Vorderachse

#### Abb. 13

Schraubenfeder mit Federspanner spannen, bis Kolbenstange des Stoßdämpfers entlastet ist.

Mutter am Federbeinstützlager mit dem Spezialwerkzeug 0 496 516 lösen, dabei Stoßdämpfer / Kolbenstange mit dem Standardwerkzeug (1) und Spezialwerkzeug 0496 515 gegenhalten.

#### Achtung !

**Kolbenstange darf nicht mitdrehen.**

**Beim Einbau -> kein Schlagschrauber verwenden !**

Durch Austausch des Serienstoßdämpfers gegen einen AC Schnitzer Stoßdämpfer, wird der Serien Rebound nicht mehr benötigt !

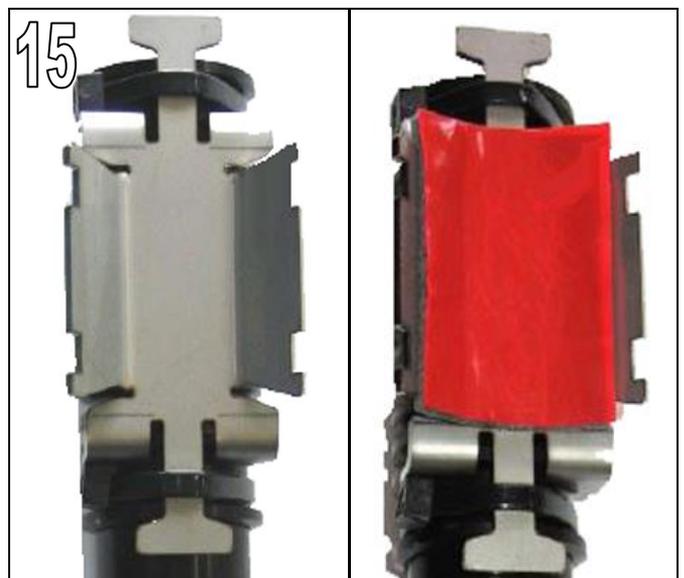
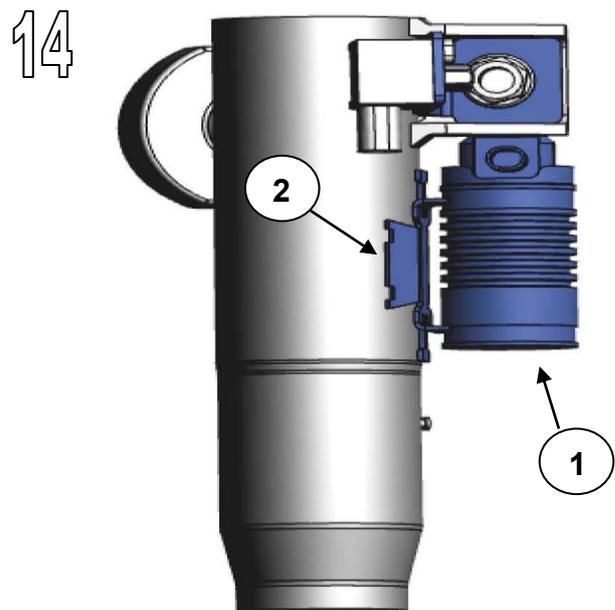
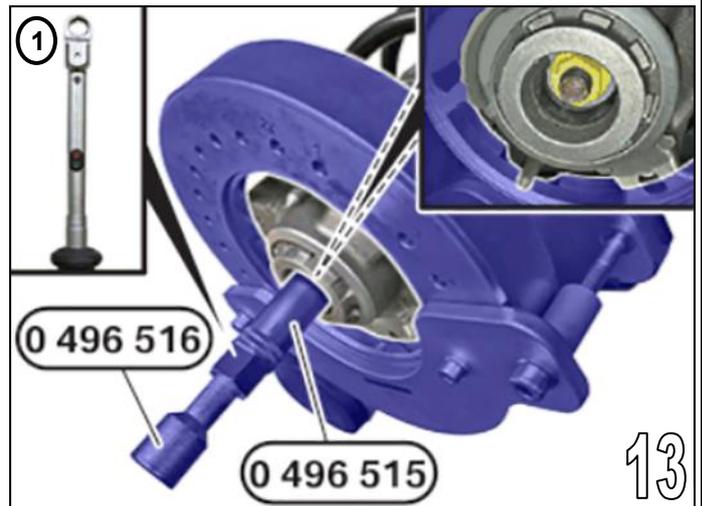
Beschleunigungssensor vom Serienstoßdämpfer demonstrieren.

#### Abb. 14 & 15

Mitgelieferter AC Schnitzer Sensor (1) mit den dazugehörigen Halter (2), wie abgebildet, am AC Schnitzer Stoßdämpfer montieren.

Dazu...

Den Sensorhalter an AC Schnitzer Sensor mit den mitgelieferten Kabelbindern, wie abgebildet, befestigen. Anschließend mitgeliefertes Klebepad, wie abgebildet, auf den AC Schnitzer Sensorhalter kleben.



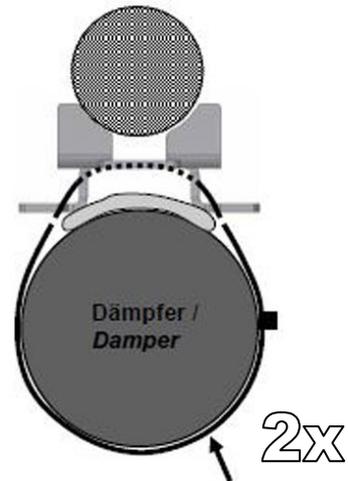
## AC Schnitzer Sportfahrwerk

### Vorderachse

**Abb. 16**

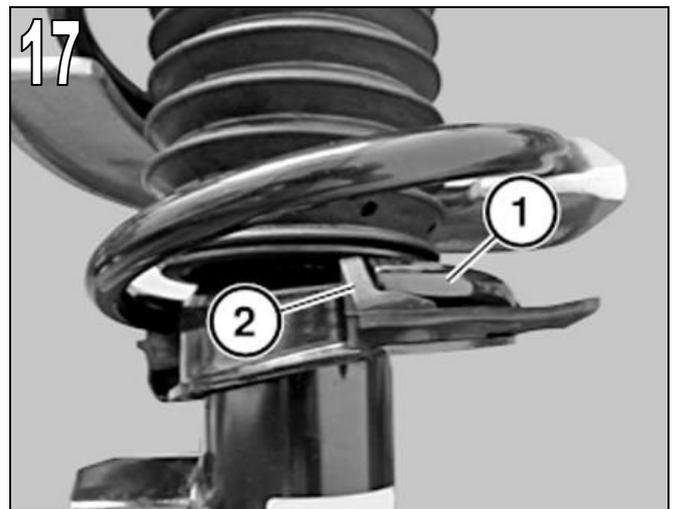
AC Schnitzer Sensor (mit montierten Sensorhalter) mit dem Klebeband und 2 mitgelieferten Kabelbindern am AC Schnitzer Federbein Vorderachse montieren.

16



**Abb. 17**

Stoßdämpfer in gespannte AC Schnitzer Feder einführen. Unteres Federende (1) bündig zur Federunterlage (2) ausrichten. Einbaulage des Schutzrohrs überprüfen, ggf. korrigieren.

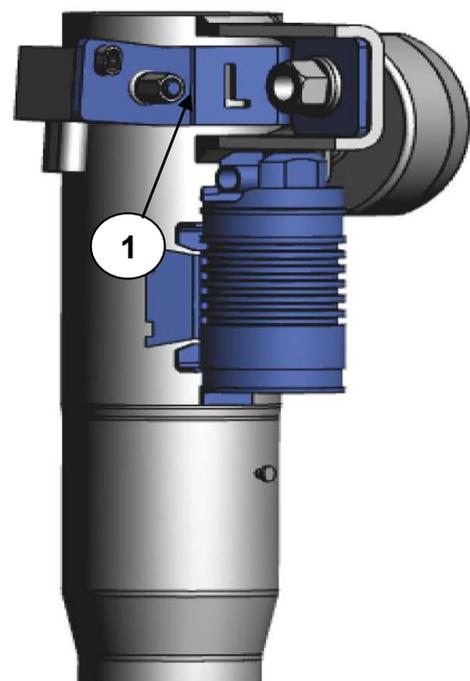


**Einbau des Federbeins in umgekehrter Reihenfolge.  
Festziehen aller Schraubverbindungen in Fahrzeugnormallage / Höhenstand.  
Anzugsdrehmomente beachten.**

**Abb. 18**

Beim Montieren und festziehen der Fahrwerkspedelstütze ist der mitgelieferte AC Schnitzer Halter Beschleunigungssensor (1) mit zu verbauen.

18



### **Hinweis: Rechts und links beachten**

Beschleunigungssensor, mit der mitgelieferten Befestigungsschraube, an AC Schnitzer Halter befestigen.

Stecker des Beschleunigungssensors aufstecken. Stecker des Druckstufenventils Stoßdämpfer auf AC Schnitzer Sensor aufstecken.

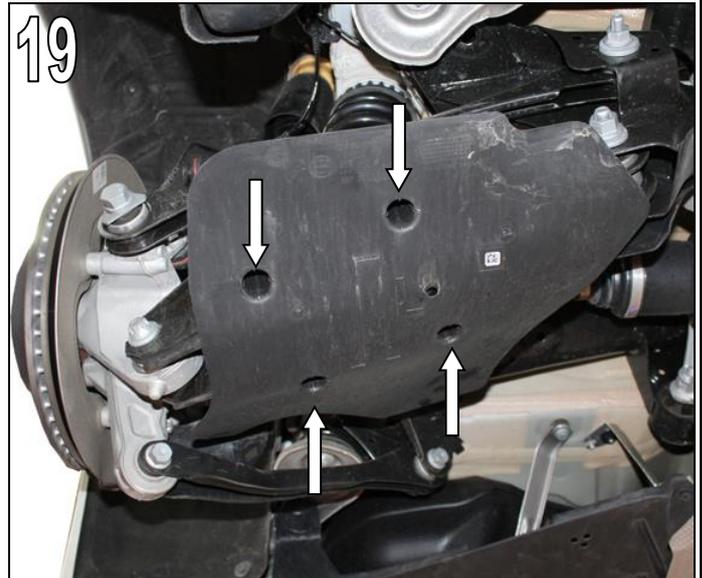
## AC Schnitzer Sportfahrwerk

### Hinterachse

#### Ausbau der Hinterachsfeder und Stoßdämpfer

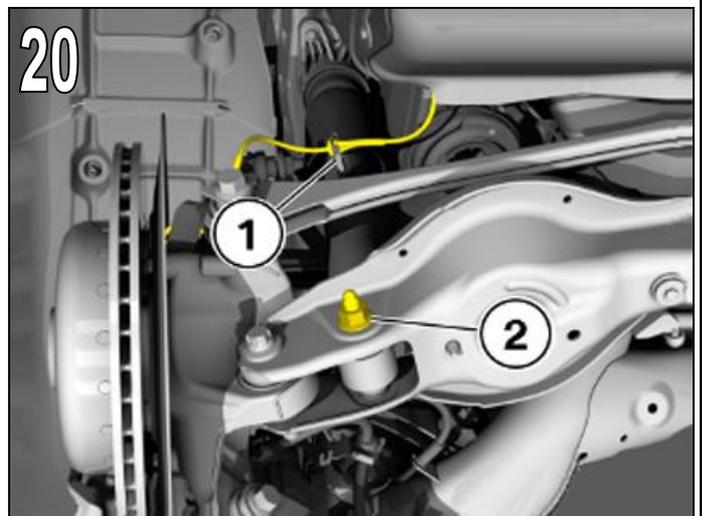
##### Abb. 19

Abdeckung Sturzlenker abbauen. Dazu die vier Befestigungsmuttern lösen.



##### Abb. 20

Sensorkabel aus dem Halter (1) des Stoßdämpfers ausclipsen. Mutter (2) lösen und Befestigungsschraube des Stoßdämpfers entnehmen. Dazu Sturzlenker mit Werkstattheber anheben, bis sich die Schraube herausnehmen läßt. Anschließend wieder absenken.

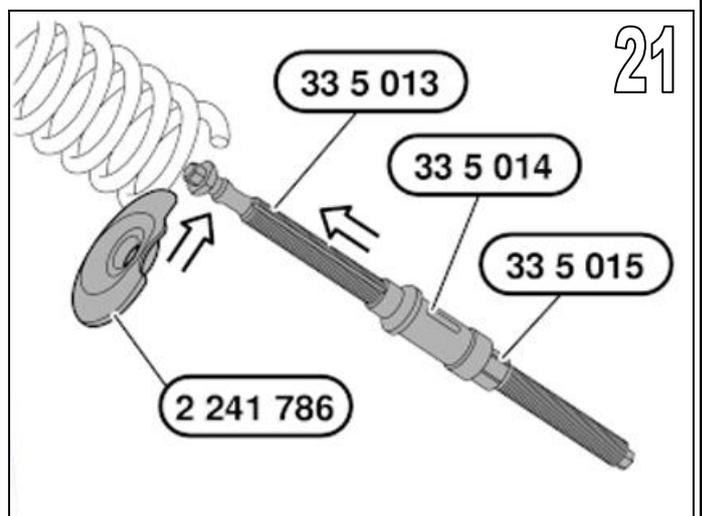


#### Einbauhinweis

Steckrichtung der Schraube beachten. **Schraubverbindung in Normallage festziehen.**

##### Abb. 21

Unteren Federteller 2 241 786 mittig in die Schraubenfeder einlegen und bis zur untersten Windung drehen. Spindel 33 5 013, 33 5 014, 33 5 015 von unten durch den Sturzlenker und den unteren Federteller 2 241 786 führen.

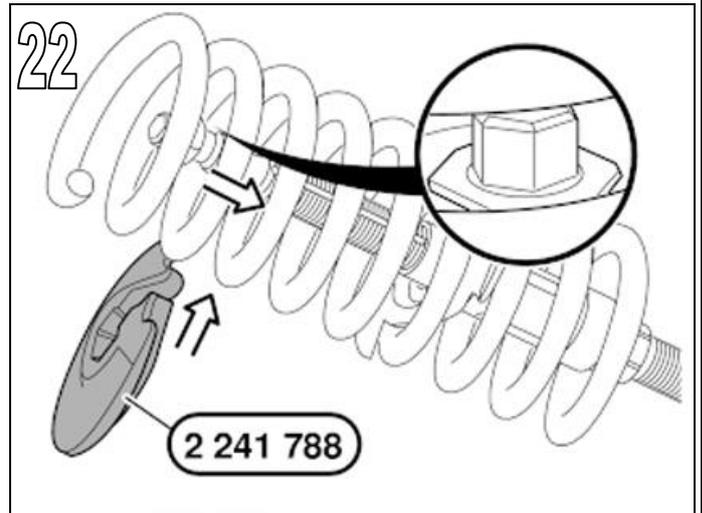


## AC Schnitzer Sportfahrwerk

### Hinterachse

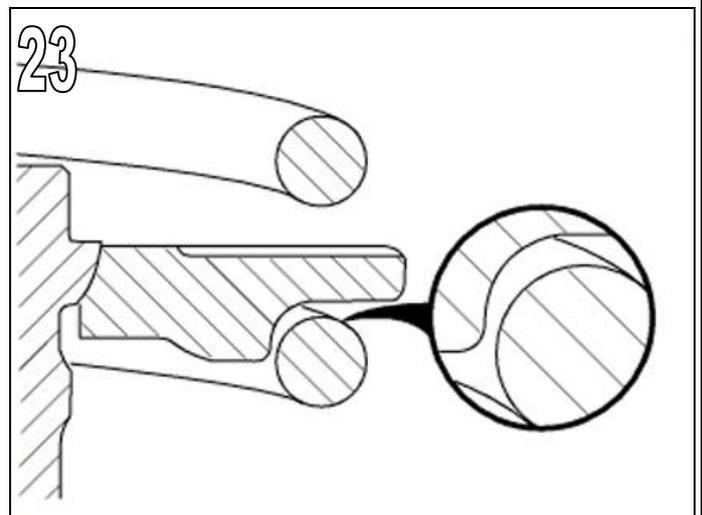
#### Abb. 22

Oberen Federteller 2 241 788 seitlich in die Schraubenfeder einlegen und bis zur obersten Windung drehen. Auf richtigen Sitz der Spindel (Sechskant) im oberen Federteller 2 241 788 achten. Spindel 33 5 013 nach unten ziehen.



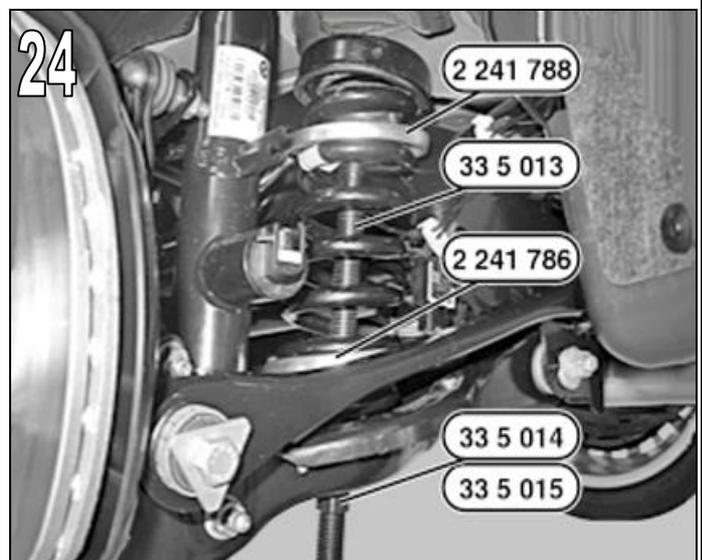
#### Abb. 23

Auf richtige Lage der Schraubenfeder in den Federtellern achten.



#### Abb. 24

Einbaulage der Spezialwerkzeuge 2 241 786 , 2 241 788 und 33 5 013, 33 5 014, 33 5 015 prüfen, ggf. korrigieren. Die Spezialwerkzeuge müssen mittig ausgerichtet werden, um die größtmögliche Auflagefläche an der Schraubenfeder zu erreichen.

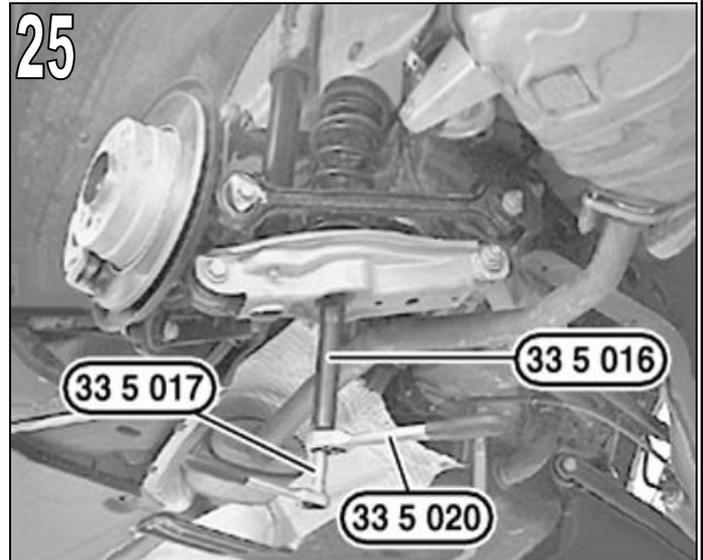


## AC Schnitzer Sportfahrwerk

### Hinterachse

#### Abb. 25

Schraubenfeder mittels den Spezialwerkzeugen 33 5 016 und 33 5 020 spannen. Die Spindel des Federspanners mit dem Spezialwerkzeug 33 5 017 gegenhalten.



#### Abb. 26

Schraubenfeder (1) nach oben herausnehmen.

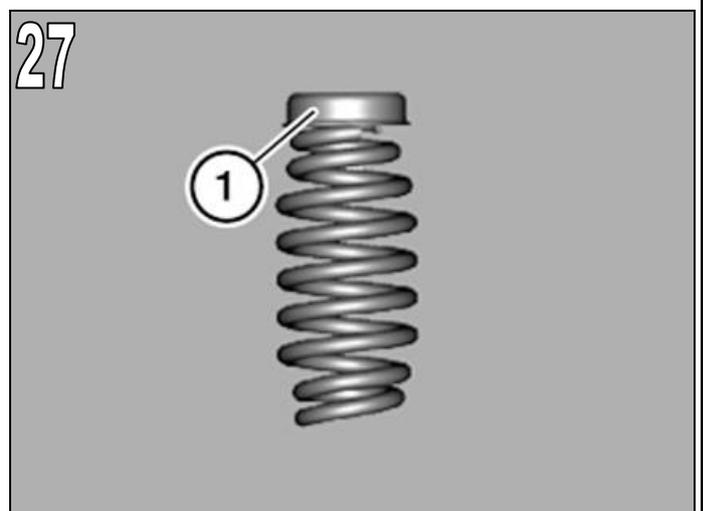
Spezialwerkzeug entspannen, Serienschraubenfeder gegen AC Schnitzer Schraubenfeder austauschen.

AC Schnitzer Schraubenfeder mit dem Spezialwerkzeug spannen und in umgekehrter Reihenfolge im Fahrzeug verbauen.



#### Abb. 27 Einbauhinweis:

Obere Federunterlage (1) auf die AC Schnitzer Feder aufsetzen. Obere Federunterlage muß am Schraubenfederende zur Anlage kommen.

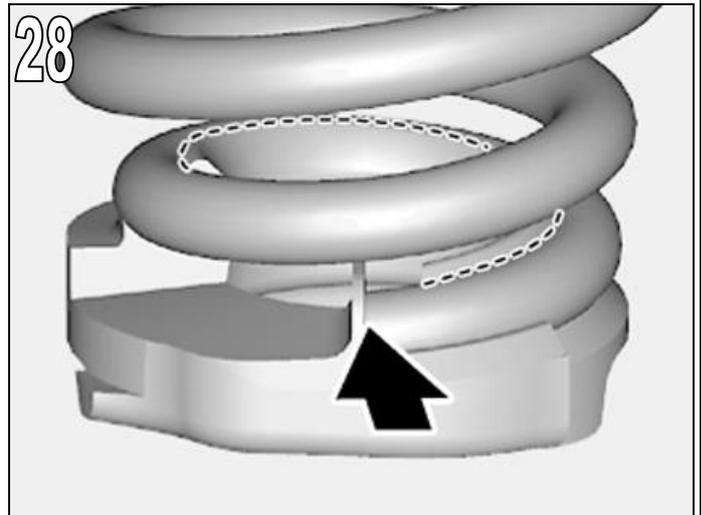


## AC Schnitzer Sportfahrwerk

### Hinterachse

#### Abb. 28

Beim Einsetzen der AC Schnitzer Schraubenfeder ist folgendes zu beachten. Untere Federunterlage muß formschlüssig in der dafür vorgesehenen Aufnahme im Sturzlenker sitzen. Federunterlage muß am Schraubenfederende zur Anlage kommen und bündig an der letzten Windung anliegen. Sitz der Schraubenfeder in den Federunterlagen oben und unten nochmals kontrollieren und ggf. ausrichten



#### Abb. 29

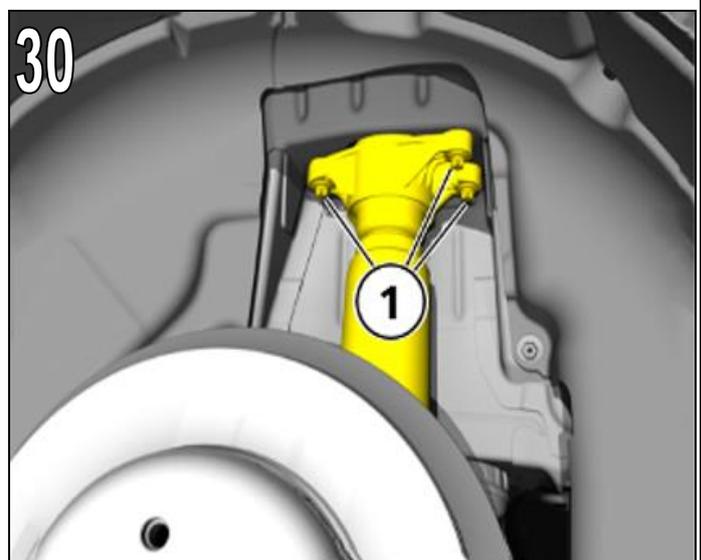
##### Hybrid [PHEV] Modelle Touring

Bei Hybrid [PHEV] Modellen Touring (G21) den mitgelieferten AC Schnitzer **Federadapter Z3130 321 340-01**, wie abgebildet, verbauen.



#### Abb. 30

Befestigungsschrauben des Serienstoßdämpfers (1) an Stützlager lösen.

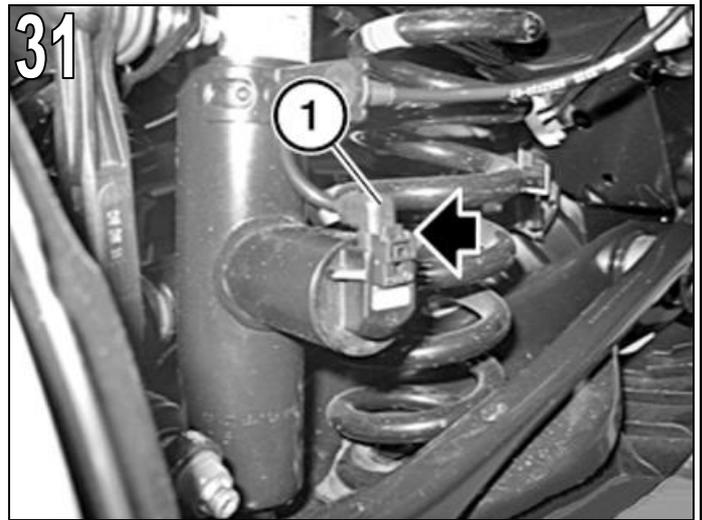


## AC Schnitzer Sportfahrwerk

### Hinterachse

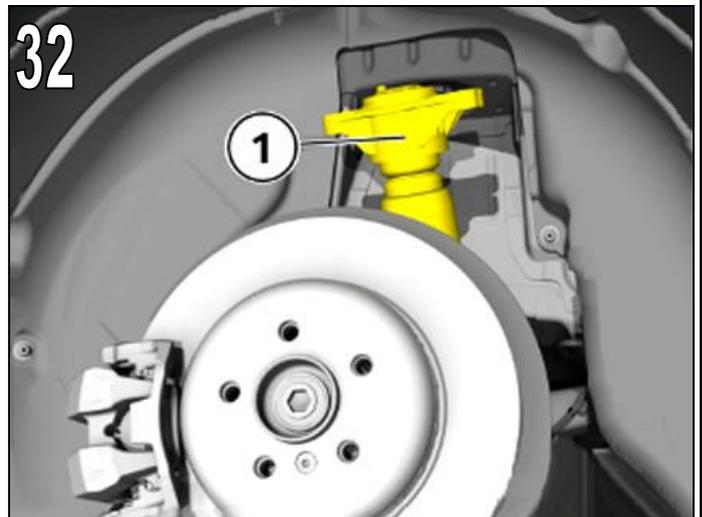
#### Abb. 31

Stecker (1) des Druckstufenventils entriegeln und abziehen. Kabelbaum am Stoßdämpfer ausclipsen und zur Seite legen



#### Abb. 32

Stoßdämpfer zusammendrücken und nach oben aus dem Radhaus nehmen.



**AC Schnitzer Sensor mit montierten Sensorhalter inkl. Klebeband und 2 mitgelieferte Kabelbindern am AC Schnitzer Stoßdämpfer Hinterachse montieren. (siehe auch Abb. 15 & 16)**

AC Schnitzer Sensor muss in Richtung Fahrzeugaußenseite zeigen.

**Einbau des Stoßdämpfer in umgekehrter Reihenfolge.  
Anzugsdrehmomente beachten !**

Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung  
vorbehalten !

Montageanleitung Nr.: 3130 XXX XXX / TSch / Stand: 01.03.2022

AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 / www.ac-schnitzer.de

Am Fahrzeug ist eine Kontrolle, ggf. Korrigierung der Scheinwerfereinstellung vorzunehmen.

**Fahrwerksvermessung durchführen !**

# **AC SCHNITZER**

**-Fitting Instructions-**

## **Sport Suspension**

*with adaptive standard suspension*

**G20 / G21 / G22 / G23 / G42**



**3130 XXX XXX**

# General Notes !



## AC Schnitzer Sport Suspension

### Important Notes !

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation !

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents.

As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.

### Fitting

Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles, ear protectors and gloves).

**Before using any special tools, read the associated Operating Instructions in full! All safety notes and instructions must be observed strictly !**

**Failure to observe the safety notes and instructions carries a risk of significant injury or damage !**

**Do not compress coil springs to block !**

### Fitting time (1 unit = 5 Minutes)

The fitting time may vary depending on condition and equipment level of the vehicle.  
See the AC Schnitzer price list for current fitting times.

# Components Supplied



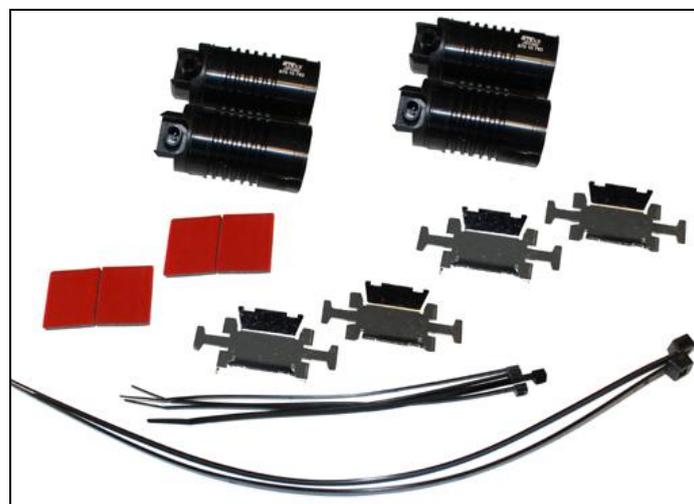
## AC Schnitzer Sport Suspension



**Sport suspension**



**Holder accelerometer set**



**AC Schnitzer sensor set**

Fitting Instructions No.: 3130 XXX XXX / TSch / Issue: 01.03.2022

AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 / [www.ac-schnitzer.de](http://www.ac-schnitzer.de)

## AC Schnitzer Sport Suspension

### Note for fitting

After fitting the AC Schnitzer suspension springs, or AC Schnitzer sports/racing suspension, a vehicle suspension alignment must be carried out.

### Note on vehicle alignment

The vehicle alignment is carried out to BMW specifications using BMW KDS data. Select the respective model with sports suspension (M-Technik) and carry out an alignment in unloaded state using actual ride heights.

### Special tools required (BMW tool numbers)

31 2 230 / 31 3 341 / 2 240 516 / 2 240 482 / 2 240 523 / 2 240 487 / 2 240 490 / 0 496 516 / 0 496 515  
2 241 786 / 33 5 013 / 33 5 014 / 33 5 015 / 33 5 016 / 33 5 017 / 33 5 020 / 2 241 788

# Fitting Instructions

**AC**  
**SCHNITZER**

## AC Schnitzer Sport Suspension

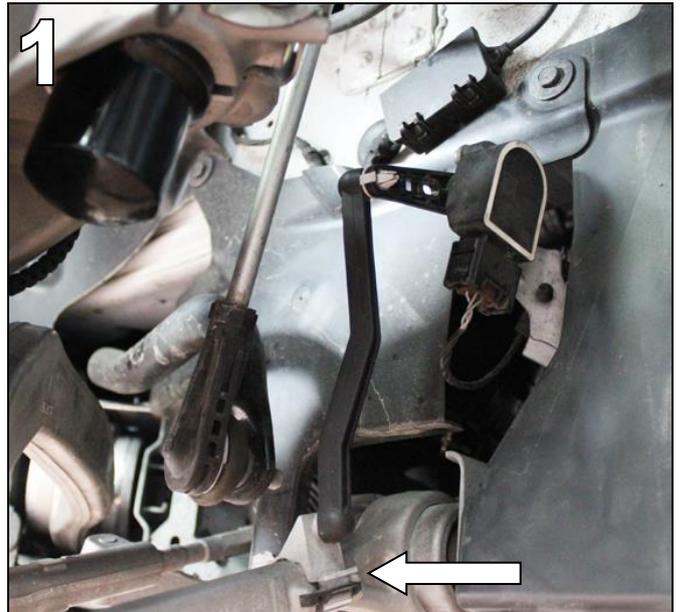
### Front axle

Remove wheels on front and rear axles.

### Removing the spring strut

#### Fig. 1

At the left ride height sensor, detach pivot rod from transverse control arm.



#### Fig. 2

Detach pendulum support at spring strut. Use Torx driver. Detach pendulum support only at spring strut and move to one side.

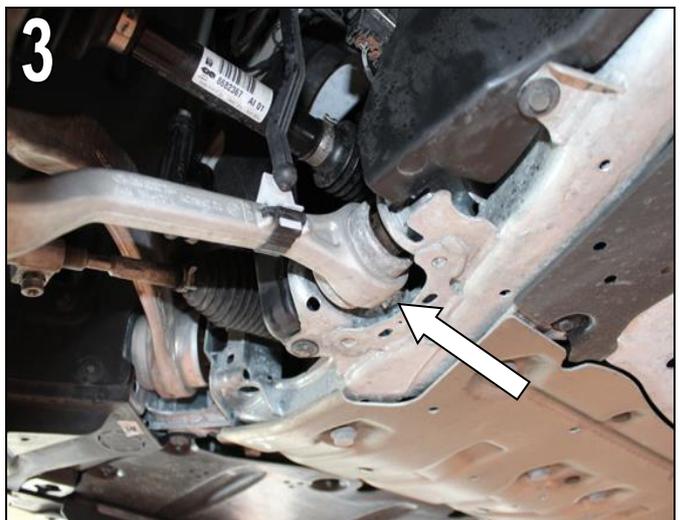


#### Fig. 3

Loosen the wishbone nut.

#### Note on Fitting:

Tighten screw connection in normal position.  
Note tightening torques.



Fitting Instructions No.: 3130 XXX XXX / TSch / Issue: 01.03.2022

AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 / www.ac-schnitzer.de

# Fitting Instructions

**AC**  
**SCHNITZER**

## AC Schnitzer Sport Suspension

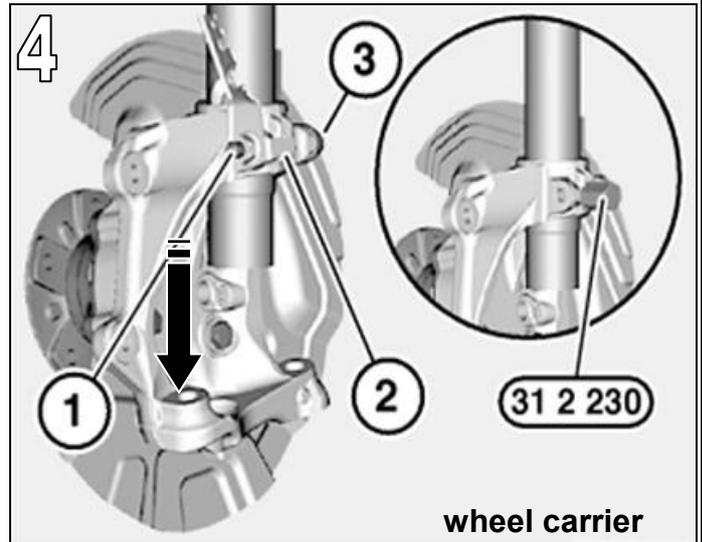
### Front axle

**Fig. 4**

Release nut (1). Remove holder (2) and withdraw bolt (3). Spread swivel bearing / wheel carrier using special tool 31 2 230 and pull down off spring strut.

➡ Press swivel bearing / wheel carrier down !

(Picture shows spring strut fully removed for greater clarity)



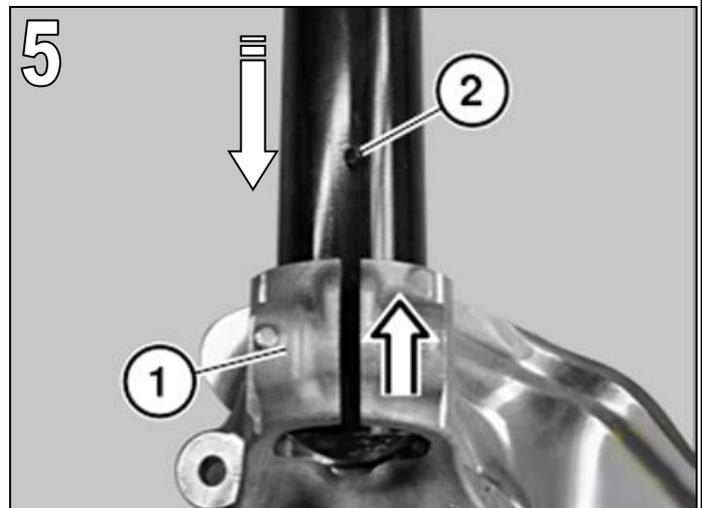
Unlock and disconnect plug connection of acceleration sensor and pressure stage valve on shock damper. Unclip wiring harness on shock damper and put to one side.

**Fig. 5**

#### Note on fitting:

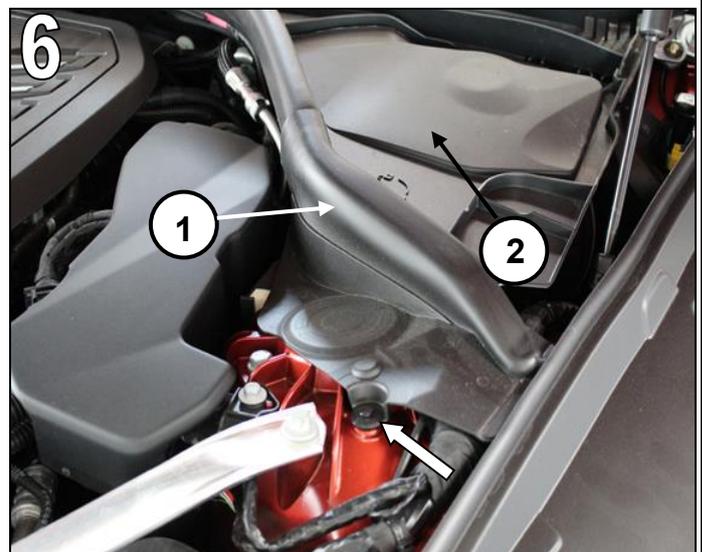
Keep clamp seat of swivel bearing / wheel carrier and lower part of spring strut clean, free from oil and grease. Screw head must point in the direction of travel.

Using the gap from the positioning pin (2), align the swivel bearing (1) to the back of the spring strut and push on as far as the stop. Remove special tool.



**Fig. 6**

Remove the cover of the windscreen panel (2). To do this, unlock the lock and lift the cover. Remove the rubber seal (1) from the windscreen panel. Clip out the fixing clips.



## AC Schnitzer Sport Suspension

### Front axle

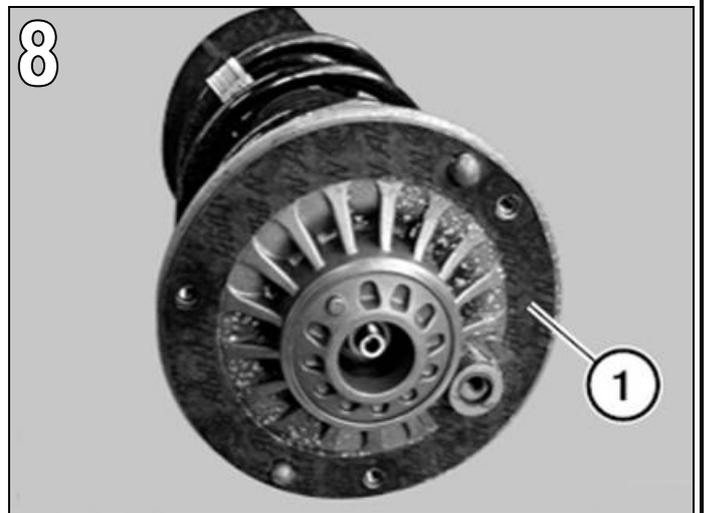
**Fig. 7**

Release the fixing (1). Release bolts (2) and carefully extract spring strut downwards out of wheel arch.



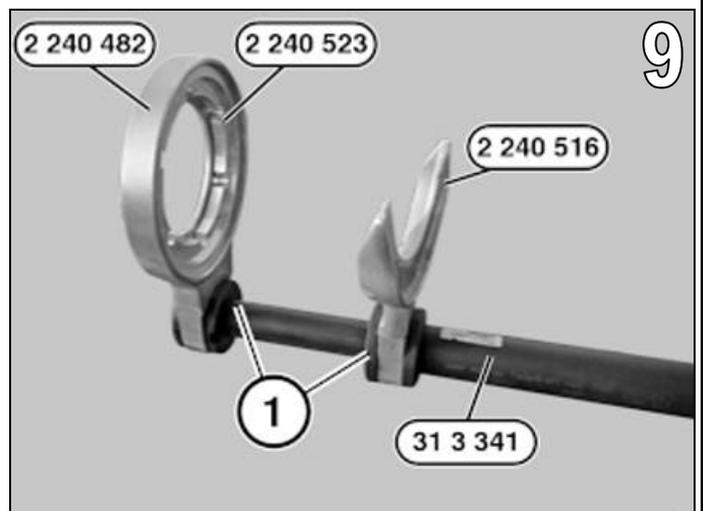
**Fig. 8**

Check seal (1) for damage, replace if necessary.



**Fig. 9**

Clamp spring compressor 31 3 341 in vice. Use spring compressor with special tools 2 240 516, 2 240 482 and 2 240 523. Screw on special tool 2 240 523 with 2 240 482.

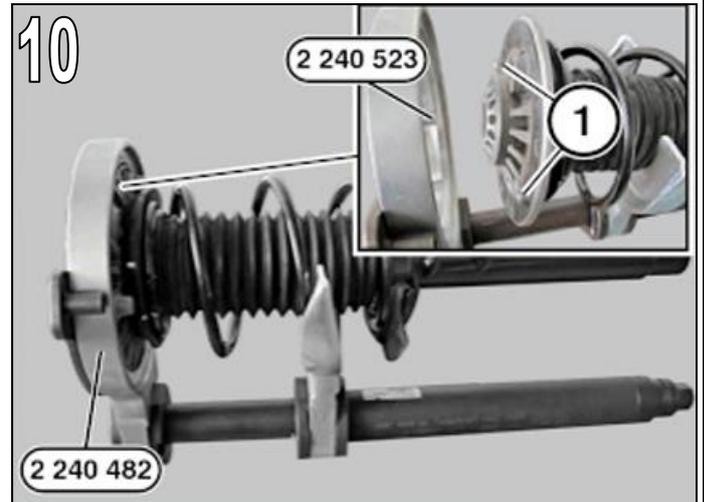


## AC Schnitzer Sport Suspension

### Front axle

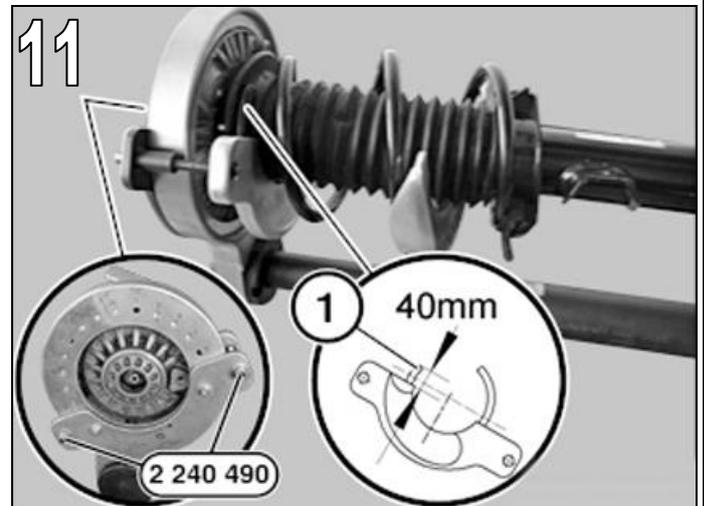
**Fig. 10**

Place spring strut in spring compressor. The support bearing must lie completely on centring ring 2 240 523. The lower spring winding must lie completely in the recess of the special tool 2 240 516.



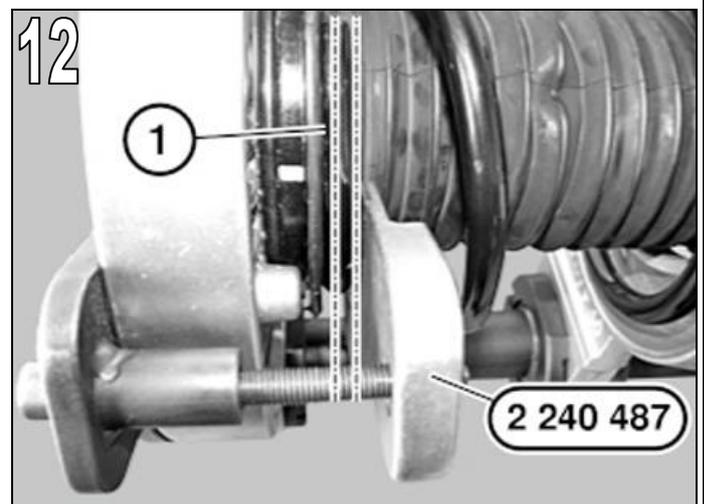
**Fig. 11**

Fit pressure plate 2 240 487 with screws 2 240 490. Rubberised side of pressure plate 2 240 487 must lie against the upper spring winding. Position the spring strut so that the spring end (1) protrudes by 40mm from pressure plate 2 240 487. Tighten screws 2 240 490 evenly to 7Nm.



**Fig. 12**

Pressure plate 2 240 487 must lie parallel (1). If the spring end begins to twist relative to the pressure plate, stop the clamping process immediately. Then check that the pressure plate is seated correctly.



# Fitting Instructions

**AC**  
**SCHNITZER**

## AC Schnitzer Sport Suspension

### Front axle

**Fig. 13**

Tighten coil spring with spring clamp until the load on the damper piston rod is relieved.

Loosen nut on strut support bearing with special tool 0 496 516, while holding damper / piston rod in place with standard tool (1) and special tool 0496 515.

#### Attention !

**Piston rod must not rotate.**

**During installation -> do not use an impact wrench !**

By replacing the standard shock absorber with an AC Schnitzer shock absorber, the standard rebound is no longer required !

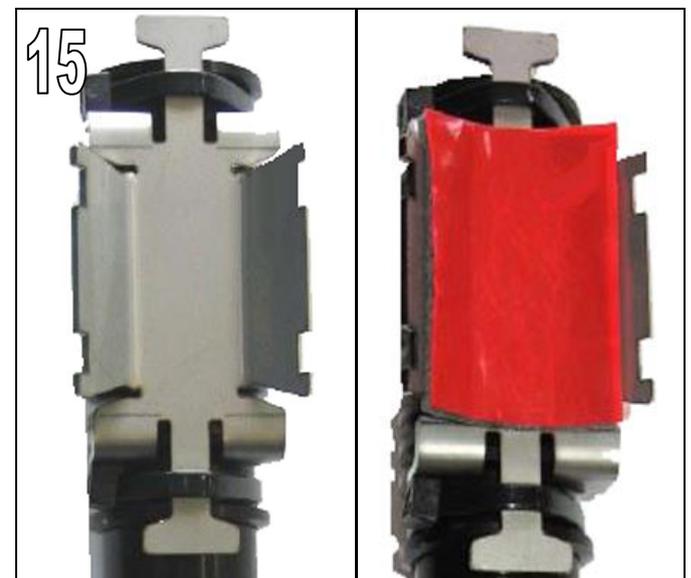
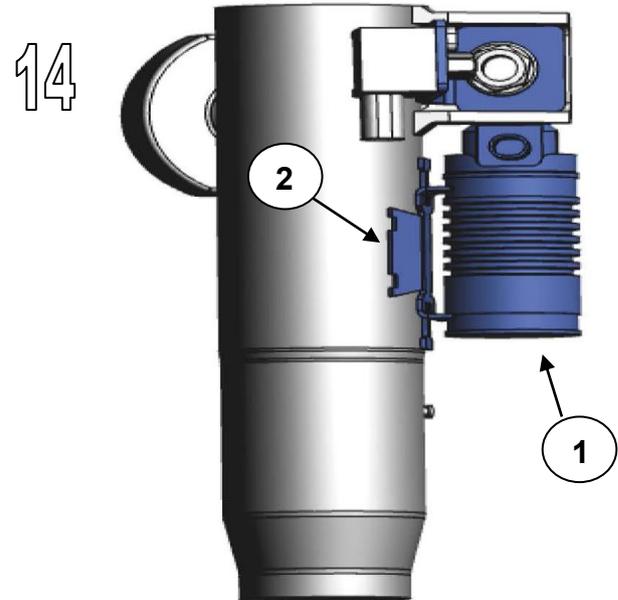
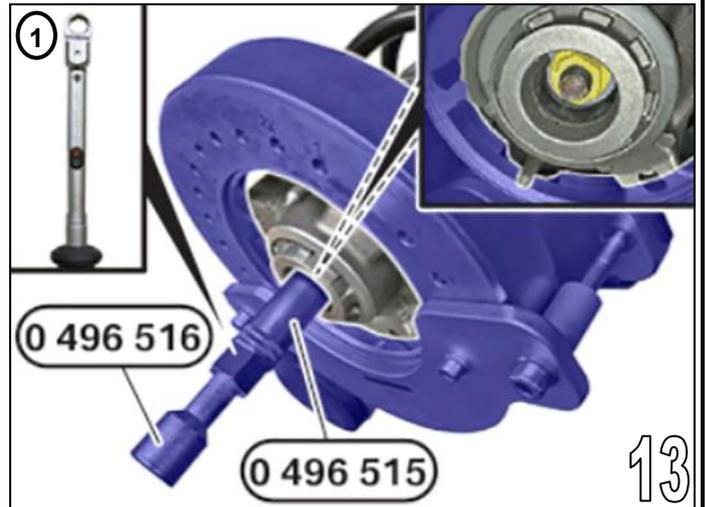
Remove the acceleration sensor from the standard shock damper.

**Fig. 14 & 15**

Mount the supplied AC Schnitzer sensor (1) with the corresponding holder (2) on the AC Schnitzer shock damper as shown.

To do....

Attach the sensor holder to the AC Schnitzer sensor with the cable ties supplied, as shown. Then stick the supplied adhesive pad onto the AC Schnitzer sensor holder as shown.



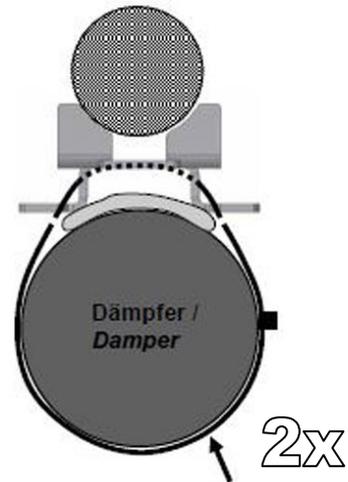
## AC Schnitzer Sport Suspension

### Front axle

**Abb. 16**

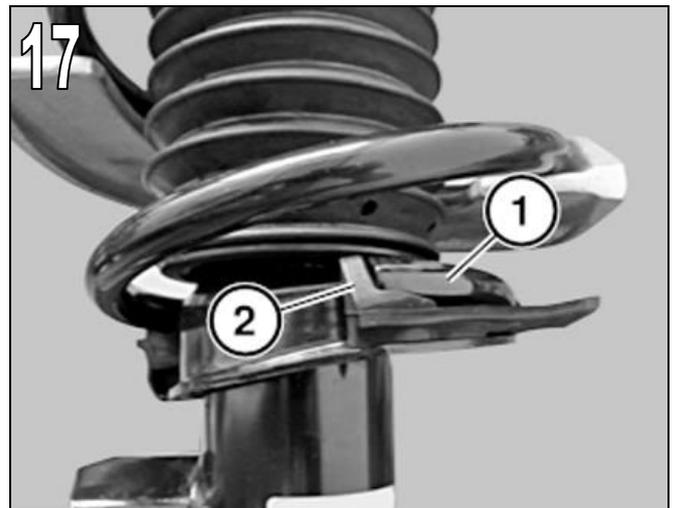
Mount the AC Schnitzer sensor (with mounted sensor holder) on the AC Schnitzer strut front axle using the adhesive tape and 2 cable ties supplied.

16



**Fig. 17**

Insert the shock damper into the AC Schnitzer spring. Align the lower spring end (1) flush with the spring support (2). Check the installation position of the protective tube, correct if necessary.



**Install the suspension strut in reverse order. Tighten all bolted connections to the vehicle's normal position / height. Observe the tightening torques.**

**Fig. 18**

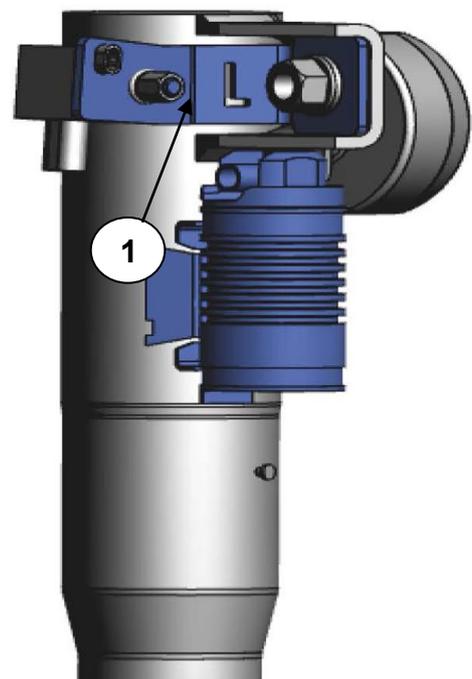
When fitting and tightening the suspension pedal support, the AC Schnitzer acceleration sensor bracket (1) supplied must also be fitted.

**Note: Observe right and left**

Attach the accelerometer to the AC Schnitzer holder using the fastening screw supplied.

Plug in the acceleration sensor connector. Connect the plug of the shock damper pressure stage valve to the AC Schnitzer sensor.

18



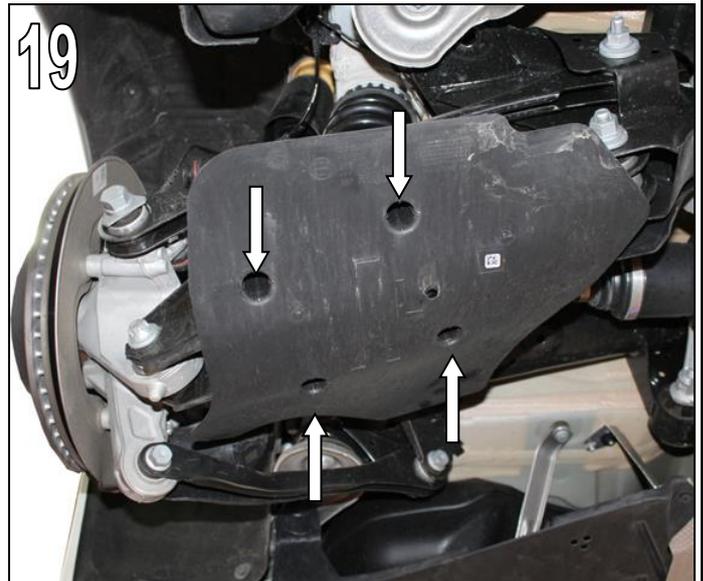
## AC Schnitzer Sport Suspension

### Rear axle

#### Removing the rear springs and damper

**Fig. 19**

Remove suspension arm cover. Release the four screws.

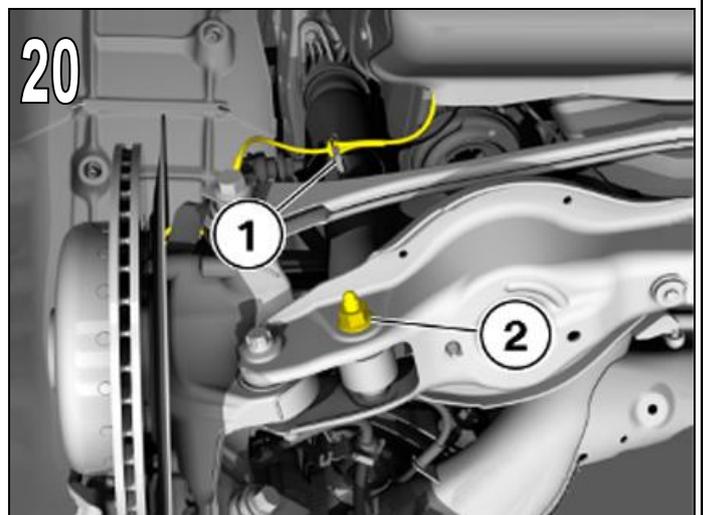


**Fig. 20**

Release sensor cable (1) on left of the suspension arm. Release nut (2) from damper and remove bolt. To do this, lift the wheel suspension arm using a jack until the bolts can be removed.

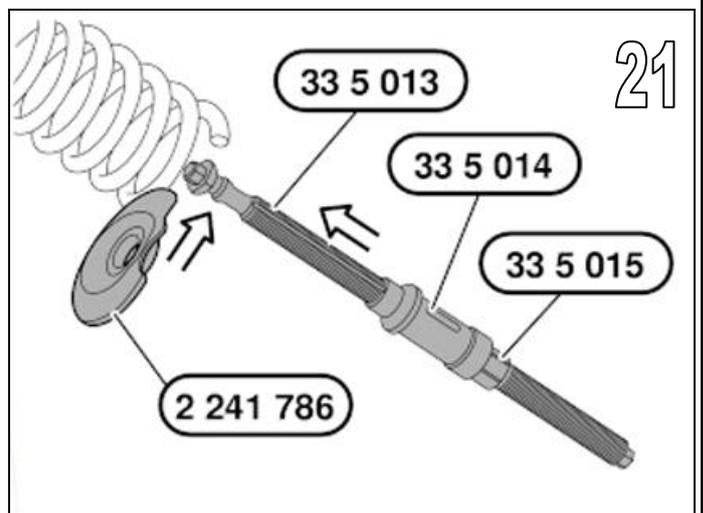
#### Fitting Note

Note insertion direction of bolt. **Tighten screw connection in normal position.**



**Fig. 21**

Insert the lower spring plate 2 241 786 centrally into the coil spring and turn it to the lowest turn. Guide the spindles 33 5 013, 33 5 014, 33 5 015 from below through the camber link and the lower spring plate 2 241 786.

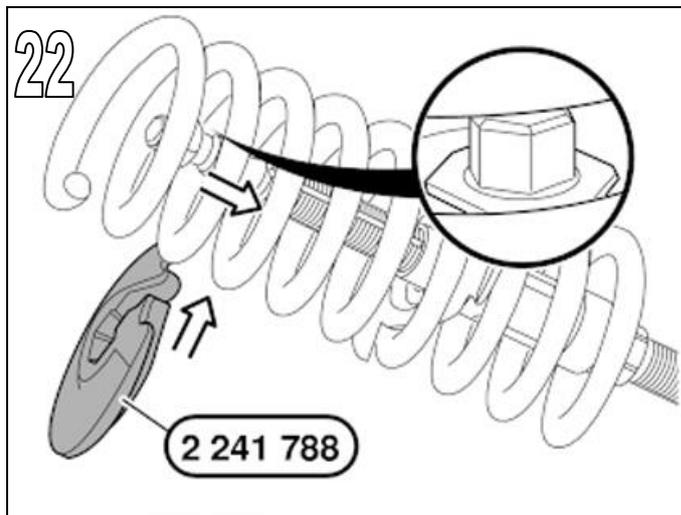


## AC Schnitzer Sport Suspension

### Rear axle

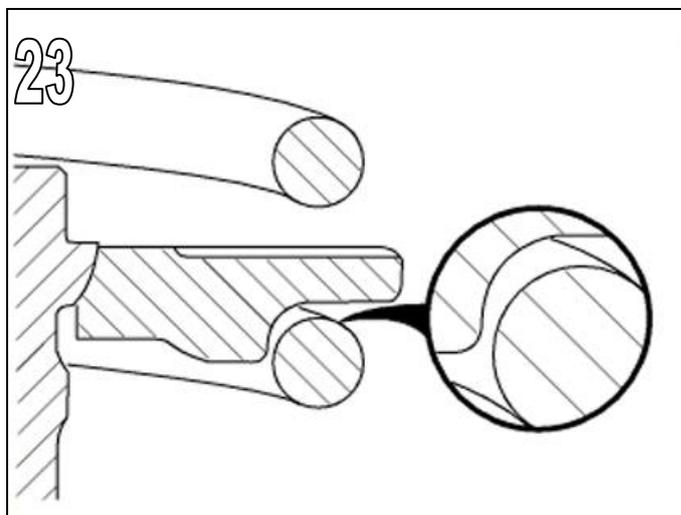
**Fig. 22**

Insert the upper spring plate 2 241 788 laterally into the coil spring and turn to the uppermost turn. Make sure that the spindle (hexagon) is correctly seated in the upper spring plate 2 241 788. Pull spindle 33 5 013 downwards.



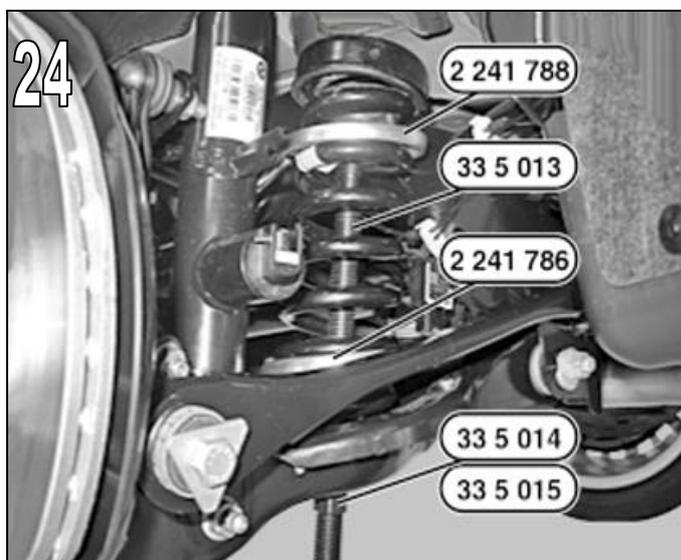
**Fig. 23**

Make sure that the coil spring is correctly positioned in the spring plates.



**Fig. 24**

Check installation position of special tools 2 241 786 , 2 241 788 and 33 5 013, 33 5 014, 33 5 015, correct if necessary. The special tools must be aligned centrally in order to achieve the largest possible contact surface on the coil spring.

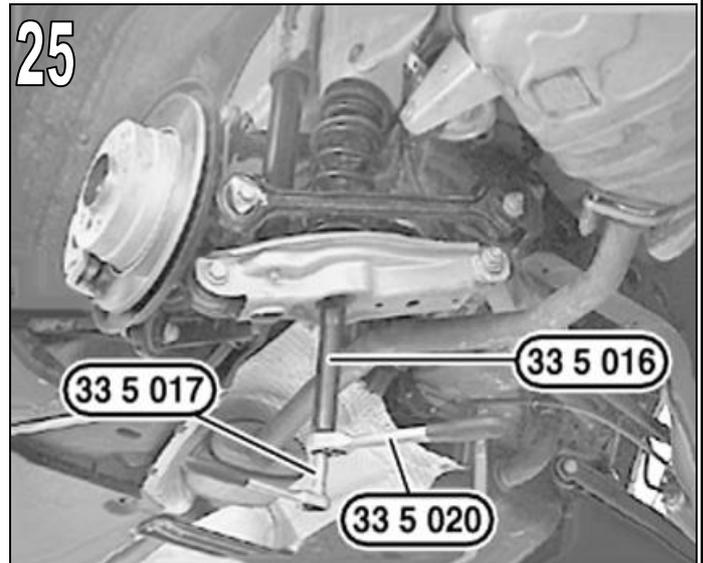


## AC Schnitzer Sport Suspension

### Rear axle

**Fig. 25**

Tension the coil spring using the special tools 33 5 016 and 33 5 020. Hold the spindle of the spring tensioner with the special tool 33 5 017.



**Fig. 26**

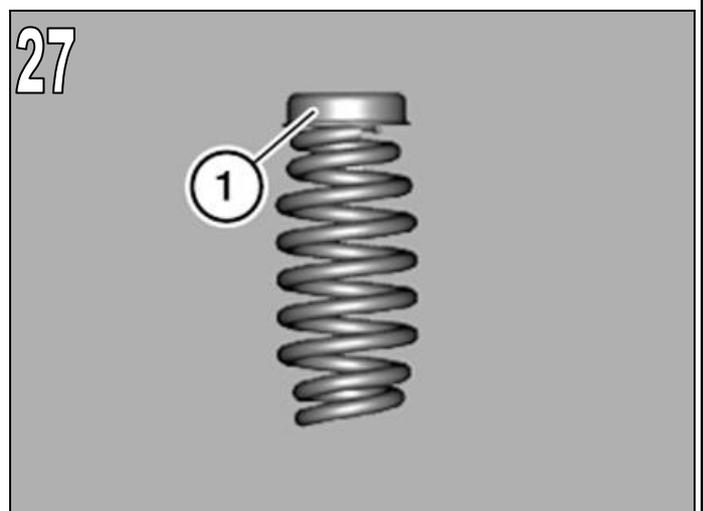
Remove coil spring (1) upwards.



**Fig. 27**

**Note on fitting:**

Place the upper spring support (1) on the AC Schnitzer spring. The upper spring support must come into contact at the end of the coil spring.

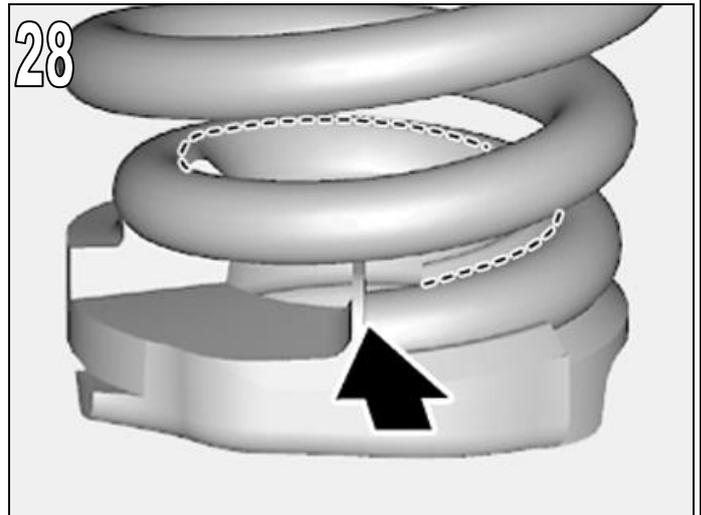


## AC Schnitzer Sport Suspension

### Rear axle

**Fig. 28**

When releasing the coil spring, check the following. The lower spring support must sit tightly in the recess provided in the suspension arm. The spring support must come to rest on the coil spring end and lie flush against the last winding. Check the seat of the coil spring in upper and lower spring supports once again, and adjust if necessary.



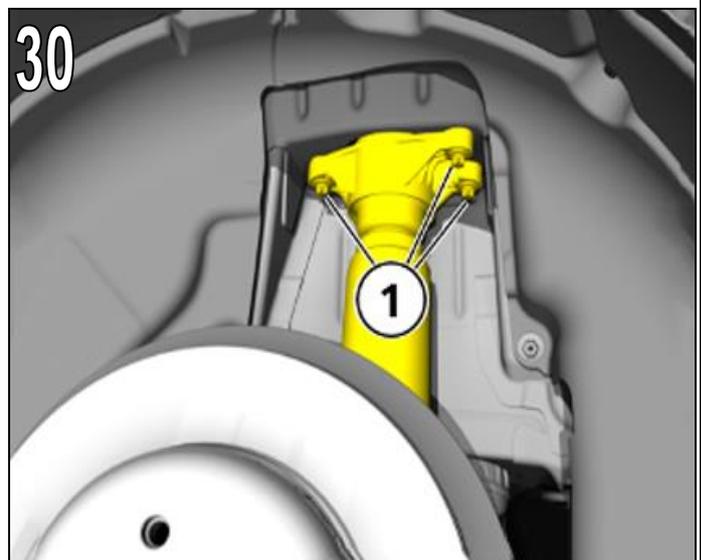
**Fig. 29 For Hybrid [PHEV] Touring models**

For Hybrid [PHEV] Touring (G21) models, fit the supplied AC Schnitzer spring adapter Z3130 321 340-01 as shown.



**Fig. 30**

Change the standard damper for an AC Schnitzer damper, release bolts (1) on support bearing.

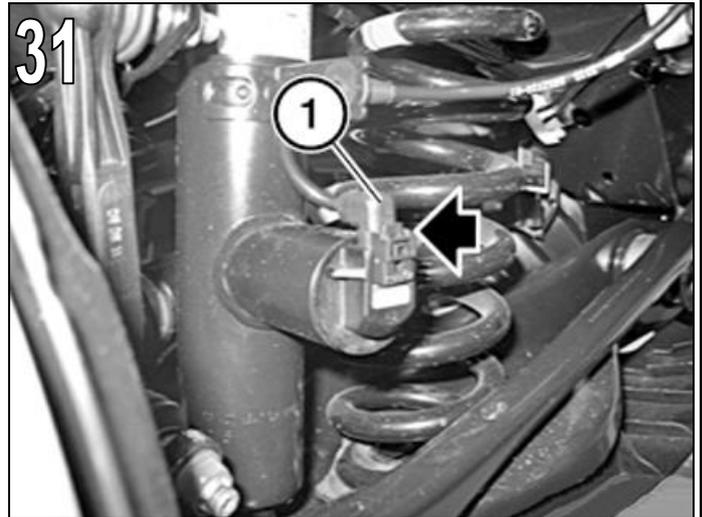


## AC Schnitzer Sport Suspension

### Rear axle

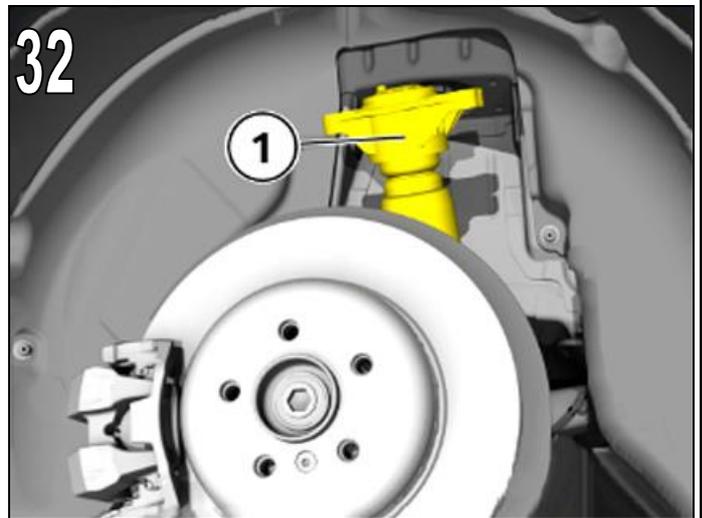
**Fig. 31**

Unlock the connector (1) of the pressure stage valve and pull it off. Unclip the wiring harness from the shock damper and lay to one side .



**Fig. 32**

Compress damper and lift up to remove from wheel arch.



**Mount the AC Schnitzer sensor with mounted sensor holder incl. adhesive tape and 2 supplied cable ties on the AC Schnitzer shock damper rear axle.  
(see also Fig. 15 & 16)**

AC Schnitzer sensor must point towards the outside of the vehicle.

**Install the damper in reverse order.**

**Note tightening torques.**

Subject to errors, modifications and technical development !

## AC Schnitzer Sport Suspension

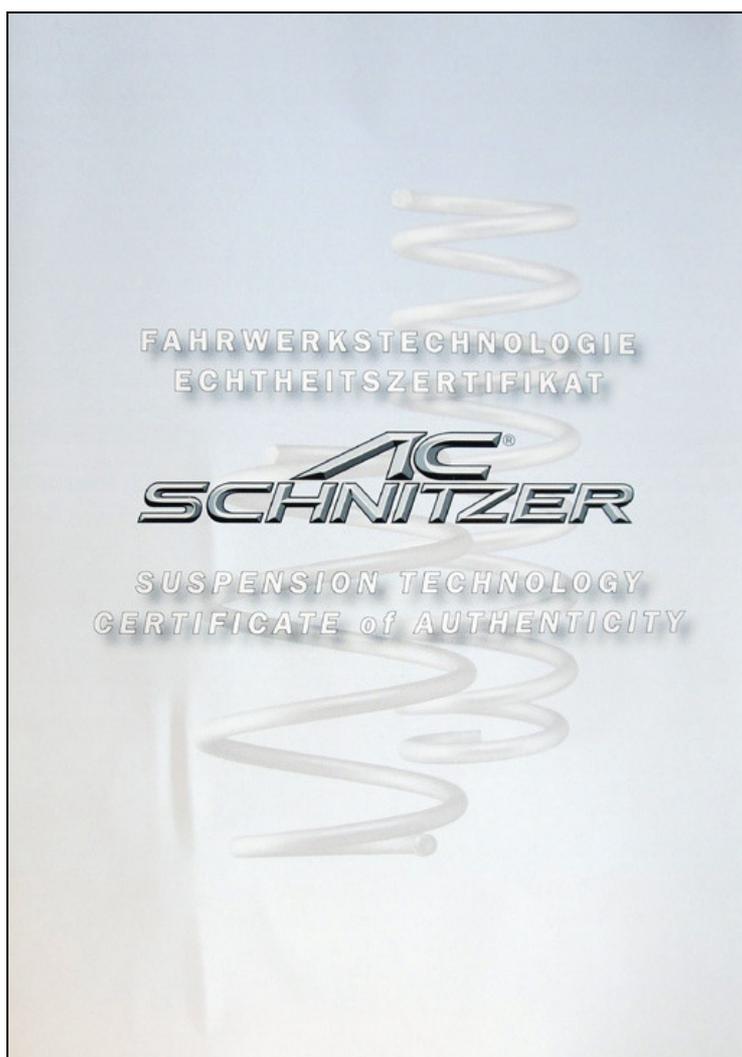
**On the vehicle, check the headlamp setting and correct if necessary.**

**Carry out a suspension alignment !**

# AC<sup>®</sup> SCHNITZER

**Echtheitszertifikat  
Fahrwerk**

**-  
Certification of Authenticity  
Suspension Technology**



**Teile-Nr.: 3130 10 940**

1. Der Scheiben.- Innenaufkleber „Suspension Technology“ wird in die hintere rechte Seitenscheibe geklebt.  
The window sticker "Suspension Technology" is stuck in the back right side window.



Scheibenaufkleber / Window sticker

